

GRAPHTEC

CUTTING PLOTTER **CE LITE-50** GUIDE UTILISATEUR



Introduction

Nous vous remercions de votre achat du traceur de découpe CE LITE-50. Cet appareil est un traceur de découpe opérant à grande vitesse et avec une haute précision. Outre le fait de découper des films de marquage, l'appareil peut également servir de traceur à plume. Veuillez lire attentivement ce guide avant toute utilisation afin de garantir une utilisation sûre et convenablement de l'appareil. Ce produit est fabriqué et vendu sous licence de Gerber Scientific Products, Inc. pour le brevet n° 5,537,135 et les brevets connexes étrangers.

Remarques relatives à ce Guide

- (1) Aucune partie de la présente publication ne saurait être modifiée, reproduite, stockée dans un système de recherche de données ou transmise sous quelque forme et par quelque moyen que ce soit, sans l'autorisation préalable de Graphtec Corporation.
- (2) Les spécifications du produit et toutes autres informations de ce guide sont susceptibles de modifications sans préavis.
- (3) Bien que tous les efforts possibles aient été déployés pour fournir des renseignements exhaustifs et exacts, veuillez contacter votre représentant commercial ou le fournisseur Graphtec le plus proche au sujet de toutes informations confuses ou erronées, voire si vous souhaitez soumettre d'autres commentaires ou suggestions.
- (4) Nonobstant les dispositions du précédent paragraphe, Graphtec Corporation décline toute responsabilité au titre des dommages qui découleraient de l'exploitation d'informations figurant aux présentes ou de l'utilisation du produit.

Marques déposées

Tous les noms de sociétés, marques, logotypes et produits figurant dans ce guide sont des marques commerciales ou déposées de leurs sociétés respectives.

Droit d'auteur

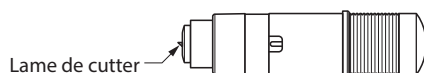
Ce Guide utilisateur est protégé par des droits d'auteur de Graphtec Corporation.

Précautions à prendre lors de la manipulation de la lame de cutter

Ce produit utilise une lame. Afin d'éviter toute blessure par accident qui serait provoquée par la lame, veuillez faire preuve de prudence lors de la manipulation de la lame de cutter au moment de fixer le cutter de précision sur l'unité principale.

Cutter de précision

La pointe est une lame tranchante. Veuillez à ne pas utiliser une profondeur de lame excessive. En outre, évitez de mettre en saillie la pointe de lame du cutter de précision lorsque celle-ci n'est pas en cours d'utilisation.



Après fixation sur l'unité principale

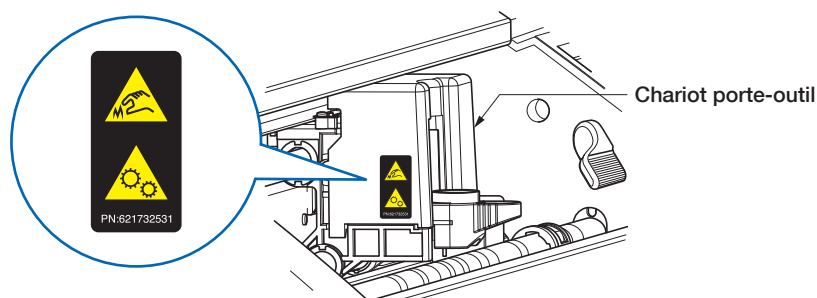
Évitez de toucher la pointe du cutter de précision, après la mise sous tension de l'appareil et pendant le fonctionnement de celui-ci, car cela est dangereux.

Précautions à prendre après la mise sous tension

Le chariot porte-outil et le support mis en place peuvent soudainement se déplacer pendant l'opération, immédiatement après l'opération, et lors de la configuration de divers paramètres. Gardez les mains, les cheveux et les vêtements, etc. hors de portée des pièces mobiles et de leur champ de déplacement, et évitez de placer des objets dans ces endroits. Lors de l'utilisation de l'appareil, faites attention à ne pas vous blesser en coinçant vos mains, cheveux ou vêtements, etc. dans l'appareil.

Remarques concernant les étiquettes d'avertissement

L'étiquette d'avertissement ci-dessous a été placée sur le chariot porte-outil de l'appareil. Veuillez à prendre les précautions indiquées.



Remarques concernant les termes utilisés dans ce guide

- Au sens utilisé dans ce guide, le mot « découpe/découper/découpage » désigne l'opération exécutée par l'appareil consistant soit à tracer des figures à l'aide d'une plume d'impression, soit à découper un support à l'aide du cutter de précision.
- Au sens utilisé dans ce guide, le mot « support » désigne collectivement le papier, le papier en rouleau, les feuilles de papier et les films de marquage.

Avant toute opération

- N'oubliez pas de lire la rubrique « POUR GARANTIR UNE BONNE UTILISATION EN TOUTE SÉCURITÉ ». Toute opération réalisée sans lire cette rubrique pourrait conduire à un accident inattendu ou provoquer un incendie.

Précautions à prendre lors de l'utilisation de supports enroulés

- Toute courbure vers le haut, même de petite envergure, peut provoquer un bourrage de support.
- Utilisez tout support qui ne soit pas enroulé ou arrangez manuellement la courbure afin que le support ne présente qu'une faible courbure vers le bas s'insérant le long de l'unité principale du traceur.

SOMMAIRE

Introduction	i
Remarques relatives à ce Guide	i
Marques déposées	i
Droit d'auteur	i
Cutter de précision	ii
Après fixation sur l'unité principale	ii
Précautions à prendre après la mise sous tension	ii
Remarques concernant les étiquettes d'avertissement	ii
Remarques concernant les termes utilisés dans ce guide	ii
Avant toute opération	iii
Précautions à prendre lors de l'utilisation de supports enroulés	iii

Chapitre 1 Avant toute utilisation

1.1	Accessoires standards	1-2
1.2	Noms et fonctions de chaque composant	1-3
1.3	Panneau de commande	1-4
	Types d'écrans et d'opérations	1-4
	Autres affichages et opérations	1-5
1.4	Installation de l'unité principale	1-6
	Espace d'installation	1-6
1.5	Dimensions et zone de découpe du support	1-7
	Dimensions de supports compatibles	1-7
	Zone de découpe	1-7
1.6	Installation du pilote et du logiciel	1-8
1.7	Branchements et mise sous tension	1-9
1.8	Branchement sur un ordinateur	1-10
1.9	Paramètres à la première mise sous tension	1-11

Chapitre 2 Opérations de base

2.1	Mise en place de l'outil	2-2
	Ajustement de la profondeur de la lame du cutter	2-2
	de la lame	2-3
	Mise en place de l'outil	2-4
2.2	Mise en place des leviers de fixation du support	2-5
2.3	Mise en place des galets poussoirs	2-6
	Déplacement des galets poussoirs	2-6
	Positions de mise en place des galets poussoirs	2-7
2.4	Chargement de support en feuille	2-8
	Chargement du support contre les galets poussoirs	2-8
	Chargement du support lors du déblocage des galets poussoirs	2-10
	Déchargement du support en feuille	2-11
2.5	Confirmation du CONDITION NO. (Condition de découpe)	2-12
2.6	Précautions à prendre lors de la création de données	2-13
	Remarques concernant la position d'origine de découpe	2-13
	Remarques concernant la zone de découpe	2-14

2.7	Envoi de données de découpe	2-15
2.8	Entretien ordinaire	2-16
	Nettoyage du cutter de précision	2-17

Chapitre 3 Découpe selon données imprimées

3.1	Qu'est-ce que le processus d'impression et découpe ?	3-2
3.2	Simple impression et découpe	3-3
3.3	Impression et découpe de repères d'enregistrement scannés	3-5
3.4	Types et agencement de repères d'enregistrement	3-6
	Formes des repères d'enregistrement	3-6
	Positions pour l'agence des repères d'enregistrement	3-7
	Détection automatique de positions de repères d'enregistrement	3-8
3.5	Processus de création de repères d'enregistrement pour découpe	3-9
	Graphtec Pro Studio	3-9
	Cutting Master 4	3-12
	Graphtec Studio	3-15

Chapitre 4 Fonctions pratiques

4.1	Découpe de support en rouleau	4-2
	Montage du distributeur de support en rouleau	4-2
	Chargement et scan de supports en rouleau	4-4
	Paramétrage de la longueur de page	4-8
	Utilisation du cutter transversal	4-9
4.2	Découpe à l'aide de la feuille porteuse	4-10
	Chargement de support sur la feuille porteuse	4-11
	Chargement de la feuille porteuse	4-12
4.3	Traçage à l'aide de la plume	4-15
	Mise en place de la plume dans l'adaptateur prévu à cet effet	4-15
	Paramétrage de l'adaptateur de plume	4-16
4.4	Découpe depuis une clé USB	4-18
	Enregistrement de données sur une clé USB	4-18
	Découpe lors du chargement de données de clé USB	4-18
	Découpe de codes à barres dotés de données	4-19
4.5	Découpe de plusieurs supports à l'aide des mêmes données (fonction « Copie »)	4-20
	Copie de plusieurs découpes sur un seul support	4-20
	Copie à plusieurs reprises sur plusieurs supports	4-22
4.6	Découpe lors de la spécification de la position de découpe	4-23
4.7	Élargissement de la zone de découpe	4-24
4.8	Abandon et mise en pause lors d'une découpe	4-25
4.9	Retrait du chariot porte-outil	4-26

Chapitre 5 Paramètres détaillés

5.1	Enregistrement individuel de paramètres pour conditions de découpe	5-2
5.2	Ajustement de la qualité de découpe	5-3
	Sélection de l'outil et paramétrage de la valeur de décalage	5-3
	Paramétrage de la force de découpe	5-4
	Paramétrage de la force de décalage	5-4

	Paramétrage de la priorité de condition	5-5
	Paramétrage de l'ajustement de distance	5-5
	Mise en place de la position d'initialisation d'orientation de pointe de lame.	5-6
5.3	Réglage du délai de découpe	5-7
	Réglage de la vitesse	5-7
	Paramétrage de l'accélération	5-7
	Paramétrage de la vitesse de soulèvement de l'outil	5-8
5.4	Découpe de support épais.	5-9
	Qu'est-ce que le mode tangentiel ?	5-9
	Paramétrage du mode tangentiel.	5-9
	Paramétrage des surcoupes	5-10
5.5	Exécution de tests de découpe	5-11
	Découpage 1 Test avec valeurs de paramétrage.	5-11
	Découpage 3 Tests pour intégration de valeurs de paramétrage ± 1	5-12
	Vérification du test de découpe	5-13
5.6	Paramètres de scan des repères d'enregistrement	5-14
	Paramétrage du mode scan.	5-14
	Confirmation de l'enregistrement	5-15
	Correction de la position des repères d'enregistrement.	5-17
	Paramétrage de la détection automatique de la position du repère d'enregistrement.	5-20
5.7	Ajustement de l'exploitation du support	5-21
	Paramétrage de l'opération de pré-alimentation.	5-21
	Paramétrage de la pré-alimentation automatique	5-22
	Paramétrage de l'alimentation initiale.	5-22
	Paramétrage de la détection de la largeur du support	5-23
5.8	Commandes de paramétrage	5-25
	Sélection de commande.	5-25
	Paramétrage du point d'origine HP-GL.	5-25
	Paramétrage du modèle HP-GL émulé	5-25
	Paramétrage de la taille de pas GP-GL	5-26
5.9	Paramétrage du panneau de commande.	5-27
	Choix de la langue	5-27
	Sélection de l'unité de longueur	5-27
	Paramétrage de la tonalité des touches.	5-27

Chapitre 6 Dépannage

6.1	Traitement des anomalies	6-2
	Lorsque l'appareil ne fonctionne pas alors que l'alimentation est allumée.	6-2
	Le fonctionnement présente des irrégularités	6-2
6.2	Vérification des messages d'erreur	6-3
	Erreurs de commande GP-GL	6-3
	Erreurs de commande HP-GL	6-3
	Erreurs ARMS	6-4
	Autres affichages d'erreurs.	6-5
6.3	Vérification du fonctionnement de l'unité principale.	6-6
	Tracer le motif de test autonome	6-6
	Traçage de la mire	6-6

	Réglage du capteur de détection de largeur	6-7
	Test de diagnostic de l'unité principale	6-7
6.4	Vérification de l'unité principale Version du micrologiciel	6-8
6.5	Comment remplacer le tapis de découpe	6-9

Annexe

A.1	Spécifications standards	A-2
A.2	Fournitures	A-3
A.3	Aspect de tirage	A-4
A.4	Arborescence des menus	A-5
A.5	Liste de valeurs initiales	A-9

INDEXI-1
--------------------	------

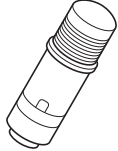
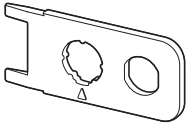
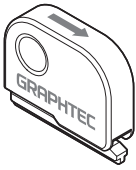
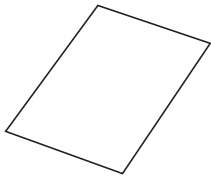
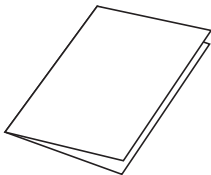
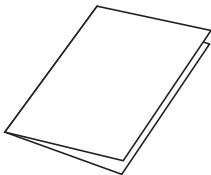
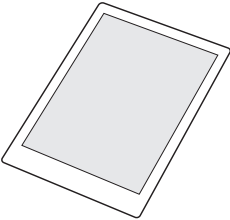
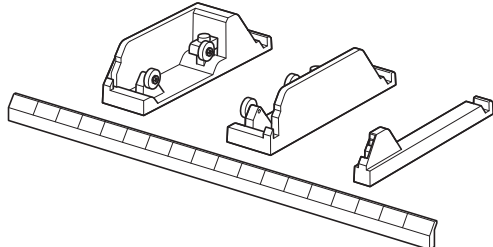
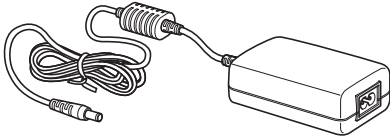
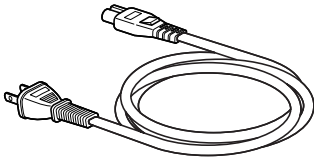
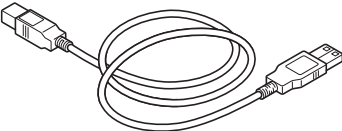
Chapitre 1 Avant toute utilisation

Ce chapitre offre un aperçu de l'appareil et de ses modes de raccordement à un ordinateur.

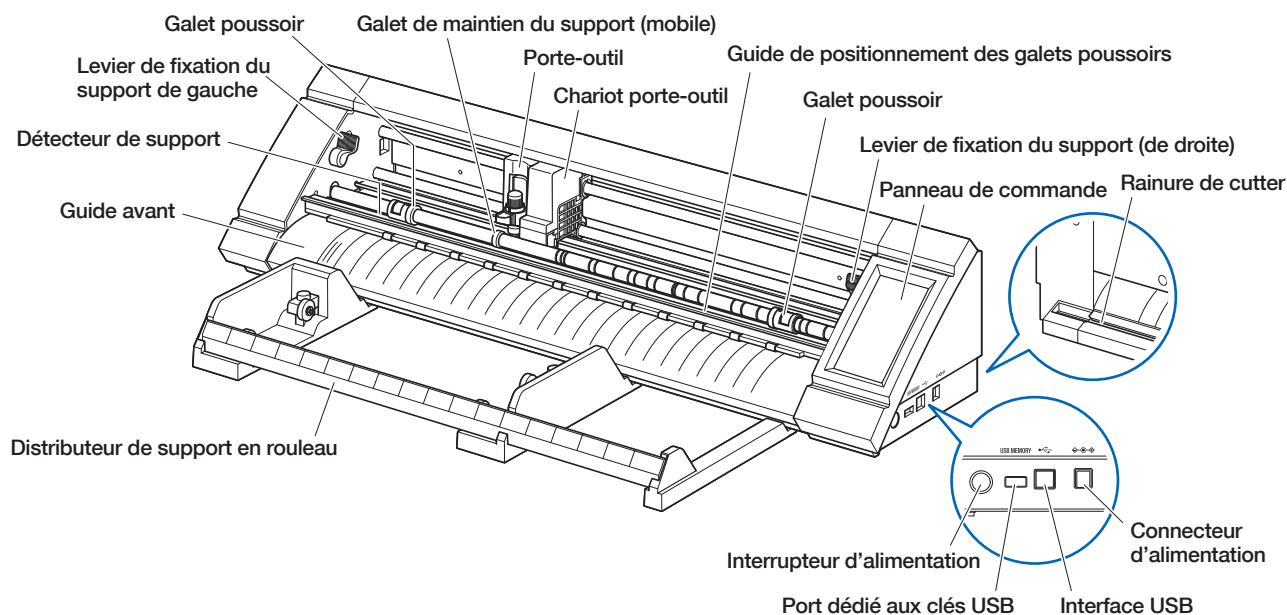
- 1.1 Accessoires standards
- 1.2 Noms et fonctions de chaque composant
- 1.3 Panneau de commande
- 1.4 Installation de l'unité principale
- 1.5 Dimensions et zone de découpe du support
- 1.6 Installation du pilote et du logiciel
- 1.7 Branchements et mise sous tension
- 1.8 Branchement sur un ordinateur
- 1.9 Paramètres à la première mise sous tension

1.1 Accessoires standards

Veillez vous assurer que tous les accessoires sont inclus. En cas d'accessoire manquant, veuillez contacter immédiatement le point de vente auprès duquel vous avez effectué votre achat ou le service client de notre société.

Jeu de cutters (lame standard) [PM-BS-001]	1 jeu	Gabarit de capuchon de pointe de lame	1 unité
			
Cutter transversal [PM-CC-001]	1 unité	Software Activation Code	1 feuille
			
GUIDE D'INSTALLATION	1 exemplaire	POUR GARANTIR UNE UTILISATION CORRECTE ET EN TOUTE SÉCURITÉ	1 exemplaire
			
Feuille porteuse (13 pouces)	1 feuille	Distributeur de support en rouleau	1 jeu
			
Adaptateur secteur	1 unité	Câble secteur	1 unité
			
Câble USB (1,5 m)	1 unité		
			

1.2 Noms et fonctions de chaque composant



Panneau de commande : Utilisé pour exploiter l'appareil et configurer divers paramètres.

Levier de fixation du support de droite :

utilisé pour soulever/abaisser le galet poussoir lors de la mise en place du support, et pour fixer (sur 3 positions) / débloquer le support. Ajustez ce levier en fonction de la largeur du support.

Levier de fixation du support de gauche :

utilisé pour soulever/abaisser le galet poussoir lors de la mise en place du support et pour fixer/débloquer le support.

Galet poussoir :

entre en contact avec le support pour fixer/transporter le support. Ajustez ce rouleau selon le type et les dimensions du support.

Guide de positionnement des galets poussoirs :

place les galets poussoirs sur la position du repère indiqué.

Chariot porte-outil :

entraîne l'outil sur la gauche/droite et numérise les repères d'enregistrement, ainsi que les codes à barres.

Porte-outil :

retient l'outil et l'entraîne vers le haut/bas.

Galet de maintien du support (mobile):

Maintient le support abaissé pour empêcher toute faible qualité de coupe et tout dysfonctionnement de la détection des repères d'enregistrement. Le placer au centre ou dans la partie la plus redressée du support.

Capteur de support :

analyse le support.

Guide-avant :

place le support sur la position du repère indiqué.

Distributeur de support en rouleau :

retient le support en rouleau.

Interrupteur d'alimentation : sert à allumer ou à couper l'alimentation.

Port dédié à la mémoire USB :

sert à connecter et à charger des données depuis une mémoire USB.

Interface USB :

sert à connecter l'appareil à un ordinateur.

Connecteur d'alimentation : sert à raccorder le câble d'alimentation.

Rainure de cutter :

utilisée lors de l'enregistrement du support en rouleau avec le cutter transversal.

1.3 Panneau de commande

Types d'écrans et d'opérations

Écran d'HOME et fonctions des boutons



Bouton « MENU » : sert à basculer vers l'écran « MENU ».

Boutons Sélection « CONDITION NO. » : sert à sélectionner le N° CONDITION.

Bouton « CONDITION » : sert à basculer vers l'écran de paramétrage CONDITION (condition de découpe).

Bouton « CHARGEZ MEDIA » : sert à basculer vers l'écran Charger support.

L'écran suivant s'affiche après la mise en place du support.

Bouton « DECHARG MEDIA » : sert à décharger tout support ayant été mis en place.

Bouton « COPIE » : sert à basculer vers le mode copie.

Bouton « TEST DECOUPE » : sert à basculer vers l'écran d'essai de coupe.

Bouton « HOME » : sert à déplacer le chariot porte-outil au point d'accueil.

Bouton « USB » : sert à basculer vers le menu pour la découpe à partir d'une clé USB.

Touche de position : sert à basculer vers l'écran de touche de position.

Autres boutons

Bouton « Page » : sert à basculer vers la page suivante sur le même niveau.

Bouton « Quitter » : sert à quitter l'écran courant. Si pressé avant la (Confirmer) sur un écran où la (Confirmer) s'affiche, vous quittez l'écran sans procéder au paramétrage.

Bouton « Confirmer » : sert à confirmer des paramètres.

Bouton « Exécuter » : sert à exécuter des paramétrages.

Bouton « Origine » : Permet de configurer l'origine du traçage.

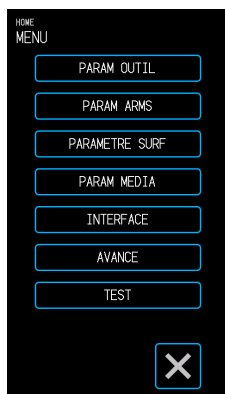
Bouton « Zone de découpe » : sert à afficher la zone de découpe du support ayant été chargé.

Bouton « OK » : sert à confirmer la position de l'outil déplacé à l'aide des touches de position.

Bouton « Stop » : arrête l'opération de découpe.

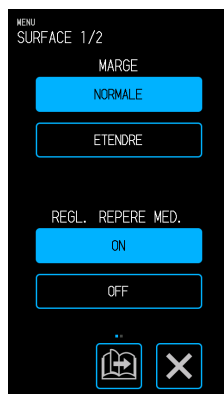
Écran de sélection de menus

Cet écran sert à sélectionner les paramètres. Veuillez appuyer sur les boutons appropriés pour procéder au paramétrage.



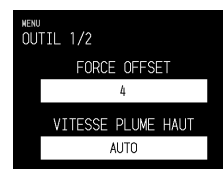
Couleurs de boutons distinctes

Le bleu clair indique le paramètre choisi. Veuillez appuyer sur les boutons appropriés pour procéder au paramétrage.



Champs d'affichage distincts

Il est possible d'appuyer sur les cases blanches pour basculer vers l'écran de saisie.



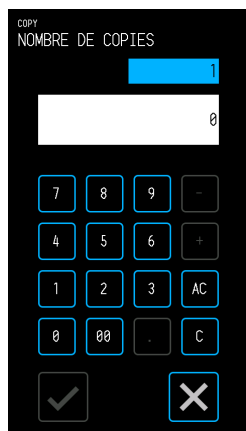
Les cases en bleu clair affichent la valeur de paramétrage courante.



Écran de saisie

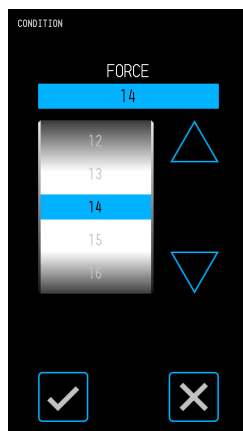
Saisie de nombre

Appuyez sur les boutons pour saisir un nombre.



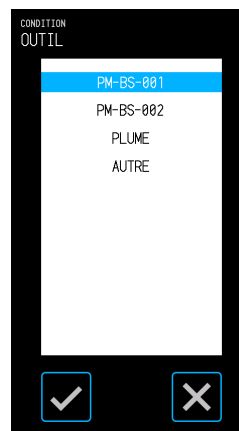
Sélection via tambour

Faites tourner le tambour pour faire défiler la liste, puis sélectionnez une valeur de paramétrage.



Sélection via liste

Touchez le paramètre que vous souhaitez sélectionner dans la liste pour l'appliquer.



Touches de position

Le chariot porte-outil ou le support se déplace dans chaque sens lorsque l'on appuie sur les touches de position « \triangle », « ∇ », « \triangleleft » et « \triangleright ».

Le déplacement débute lentement lorsque l'on appuie sur les touches de position.

La vitesse de déplacement passe en vitesse rapide lorsque la touche est maintenue pendant plusieurs secondes.



Autres affichages et opérations

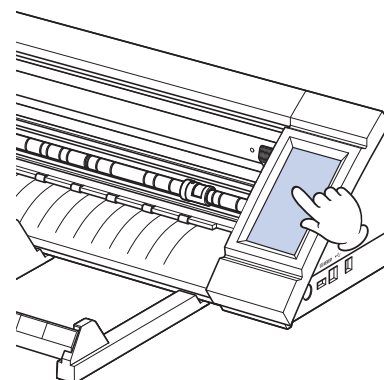
Écran d'instructions

- Si l'alimentation est allumée dans un état où les leviers de fixation de support sont débloqués, le message « REGLEZ LE LEVIER REGLAGE MEDIA. » apparaîtra sur le panneau de commande. Une fois que les leviers de fixation du support sont abaissés, l'écran « CHARGEZ MEDIA » s'affiche.
- Lors de la mise en place du support, un message concernant le support ou les galets poussoirs peut apparaître. Dans ce cas, utilisez l'appareil en suivant les instructions figurant à l'écran.
- Exploitez l'appareil en suivant les instructions figurant à l'écran également en cas d'apparition d'autres messages liés à l'exploitation.

Sortie de veille

Les fonctionnalités du panneau tactile se désactiveront (mode Veille) au bout de quelques minutes à défaut d'être utilisées.

Pour redémarrer les fonctionnalités, appuyez sur le panneau tactile.



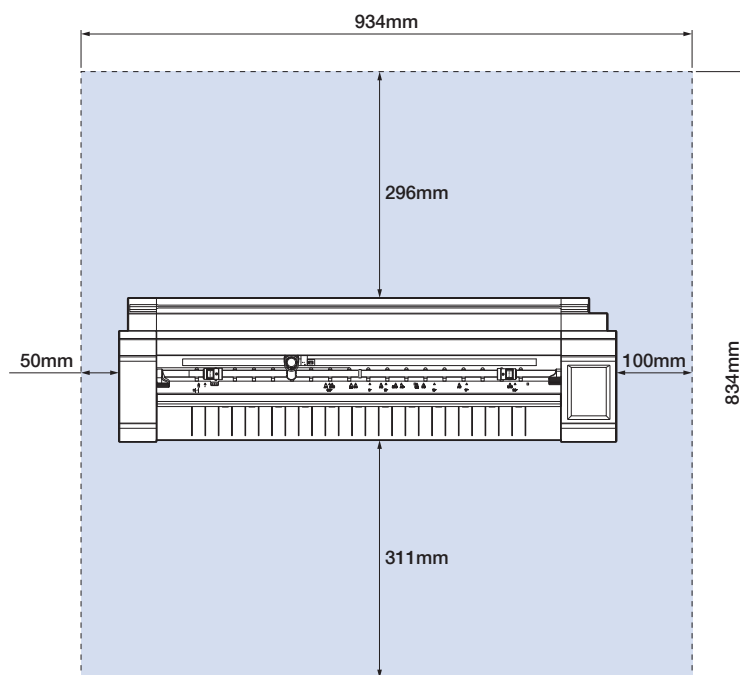
1.4 Installation de l'unité principale

Espace d'installation

Garantir un espace suffisant pour installer l'appareil de sorte que l'opération de découpe n'en soit pas affectée.

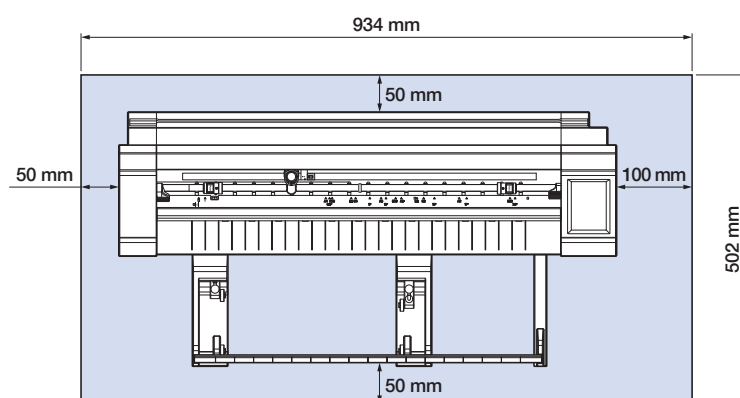
- L'espace nécessaire à l'avant et l'arrière de l'appareil dépendront des dimensions du support utilisé.
- Évitez de placer des obstacles devant ou derrière l'unité principale pouvant faire obstruction au transport du support.

Espace d'installation lors de l'utilisation de feuilles porteuses



En cas d'utilisation du distributeur de support en rouleau et d'installation de l'appareil sur une table, veillez à ce que celle-ci soit plate et résistante, avec un panneau supérieur d'au moins 934 × 502 mm de dimensions.

- En cas d'utilisation du support en rouleau, évitez de placer des obstacles devant ou derrière l'unité principale pouvant faire obstruction au transport du support.



1.5 Dimensions et zone de découpe du support

Dimensions de supports compatibles

Ce cutter ne peut utiliser qu'une largeur de dimensions de supports standards comme indiqué dans le tableau ci-dessous.

Utilisez la feuille porteuse lorsque la largeur du support est différente de celle du dessous.

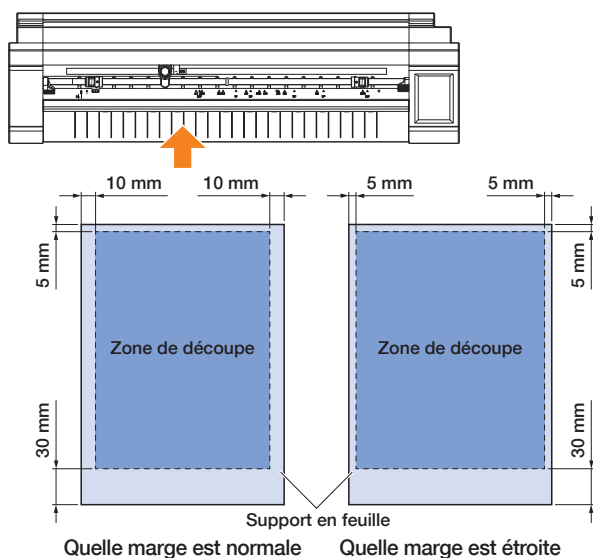
Pour de plus amples informations sur la feuille porteuse, reportez-vous à la rubrique « 4.2 Découpe à l'aide de la feuille porteuse ».

Dimensions de largeur	de supports compatibles					Position du levier de fixation du support de droite
	ISO A/JIS A	JIS B	ISO B	Pouce	Hors norme	
210,0 mm	A4					1
215,9 mm				8,5 pouces		
220,0 mm					OK	
250,0 mm			B4			
257,0 mm		B4				
279,4 mm				11 pouces		
297,0 mm	A3					2
304,8 mm				12 pouces		
320,0 mm					OK	
329,0 mm	A3+					
353,0 mm			B3			
364,0 mm		B3				
381,0 mm				15 pouces		3
420,0 mm	A2					
431,8 mm				17 pouces		
500,0 mm			B2			
508,0 mm				20 pouces		

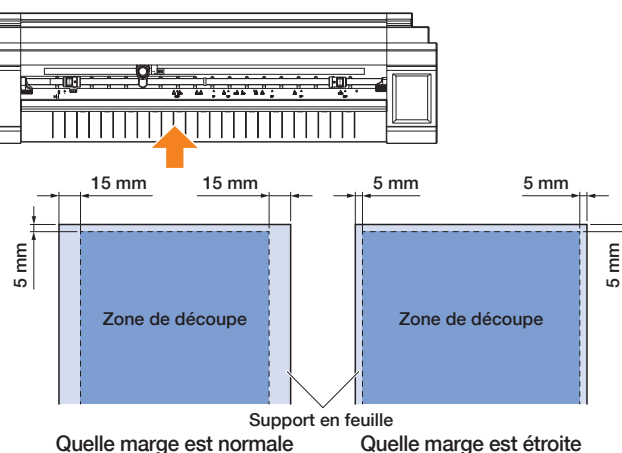
Zone de découpe

La zone et le sens de découpe seront indiqués ci-dessous.

Support en feuilles



Support en rouleau



1.6 Installation du pilote et du logiciel

Téléchargez le logiciel et l'application de l'appareil sur le site Web de Graphtec pour les installer sur votre ordinateur.

Remarques sur les systèmes d'exploitation compatibles

Le logiciel de l'appareil est compatible avec les environnements de systèmes d'exploitation suivants :

Graph tec Pro Studio & Cutting Master 4 et pilote de l'appareil (Windows)

Windows 10 (32 bits / 64 bits), Windows 8.1 (32 bits / 64 bits), Windows 8 (32 bits / 64 bits),

Windows 7 (32 bits / 64 bits)

Graph tec Studio & Cutting Master 4 (Mac)

Macintosh Mac OS X 10.11 - 10.7 / Mac OS 10.13 - 10.12 (Graphtec Studio est également compatible avec Mac OS X 10.6)

Veuillez vérifier les derniers environnements de SE compatibles sur le site Web de notre société.

Installation du pilote de traceur de découpe (Windows)

Téléchargez le pilote de l'appareil depuis le site Web de Graphtec.

Pour les procédures d'installation, reportez-vous aux procédures documentées disponibles sur le site Web.

URL : <http://www.graphtec.co.jp/en/imaging/celite/support.html>

Le pilote de l'appareil pour Mac ne nécessite aucune installation.

MISE EN GARDE

Ne pas raccorder l'appareil à l'ordinateur à l'aide d'un câble USB avant d'avoir installé le pilote de l'imprimante. Le fait de procéder à ce branchement pourra perturber le bon déroulement de l'installation du pilote de l'imprimante si celle-ci n'a pas été effectuée en amont.

Installation de Graphtec Pro Studio (Windows)

Téléchargez le logiciel depuis le site Web suivant de Graphtec.

URL : <http://www.graphtec.co.jp/en/imaging/celite/support.html>

Pour les procédures d'installation, reportez-vous aux procédures documentées disponibles sur le site Web.

Installation de Cutting Master 4 (Windows/Mac)

Téléchargez le logiciel depuis le site Web suivant de Graphtec.

URL : <http://www.graphtec.co.jp/en/imaging/celite/support.html>

Pour les procédures d'installation, reportez-vous aux procédures documentées disponibles sur le site Web.

Installation de Graphtec Studio (Mac)

Téléchargez le logiciel depuis le site Web de Graphtec.

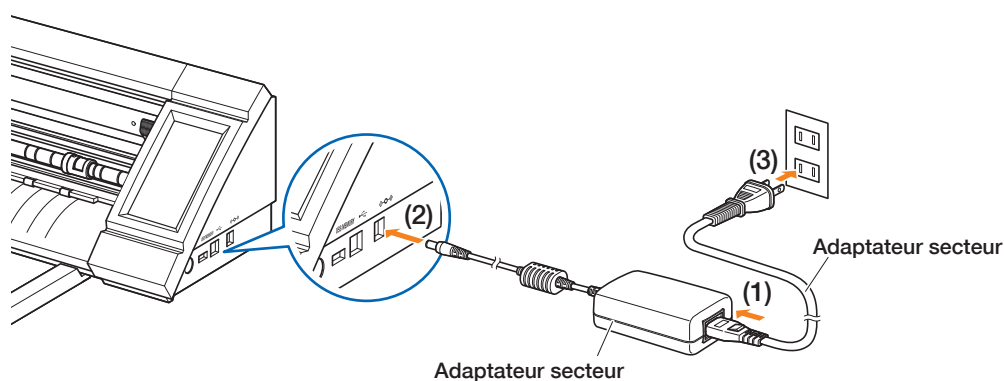
URL : <http://www.graphtec.co.jp/en/imaging/celite/support.html>

Pour les procédures d'installation, reportez-vous aux procédures documentées disponibles sur le site Web.

1.7 Branchements et mise sous tension

Branchez l'appareil et la prise secteur via l'accessoire standard de l'adaptateur secteur, puis allumez l'alimentation.

1. Branchez l'adaptateur secteur et le câble secteur (1). Branchez l'adaptateur secteur sur le connecteur d'alimentation de l'appareil (2). Branchez le câble secteur sur la prise secteur conforme à la tension spécifiée (3).

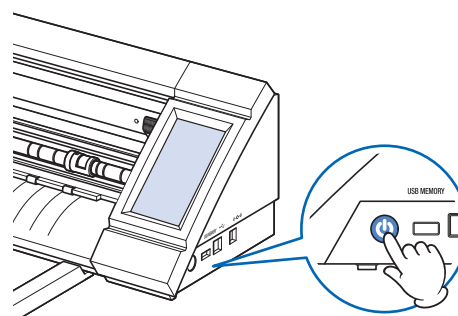


2. Appuyez sur l'interrupteur d'alimentation pour allumer l'alimentation.
Vérifiez que l'écran tactile a démarré.
Patientez une vingtaine de secondes avant de remettre l'appareil sous tension.
L'appareil peut tomber en panne s'il est remis sous tension immédiatement après avoir été éteint.

- Après la mise sous tension alors que le levier de fixation du support n'était pas en place, le message « REGLEZ LE LEVIER REGLAGE MEDIA. » s'affiche.

À ce stade, abaissez le levier de fixation, le message « CHARGEZ MEDIA » s'affiche alors.

Enfin, appuyez sur la **X** (Quitter) pour quitter le menu HOME.

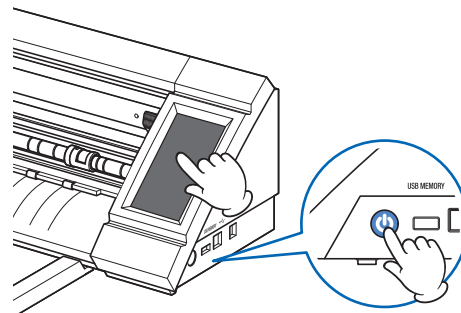


1.8 Branchement sur un ordinateur

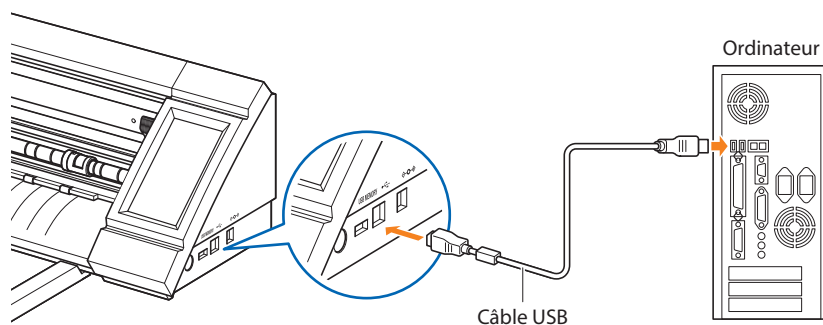
Branchez l'appareil sur un ordinateur à l'aide du câble USB fourni.

- Pour Windows : branchez le câble USB après installation du pilote de l'appareil sur l'ordinateur.

1. Coupez l'alimentation.
Appuyez sur l'écran tactile, puis vérifiez que l'écran ne démarre pas.



2. Branchez l'appareil sur l'ordinateur à l'aide du câble USB.



1.9 Paramètres à la première mise sous tension

Lors du tout premier démarrage de l'appareil, il conviendra de définir la langue et l'unité de longueur.

Choix de la langue

À la première mise sous tension de l'appareil, l'écran de démarrage sera suivi d'un écran de choix de langue.

Sélectionnez la langue à utiliser, puis appuyez sur la (Confirmer).



Sélection de l'unité de longueur

Après avoir défini la langue, l'écran de sélection de l'unité de longueur apparaîtra.

Sélectionnez l'unité utilisée, puis appuyez sur la (Confirmer).



Après avoir défini l'unité de longueur, l'écran HOME apparaîtra.

Chapitre 2 Opérations de base

Effectuez des découpes de base en suivant les instructions indiquées dans ce chapitre.

- 2.1 Mise en place de l'outil
- 2.2 Mise en place des leviers de fixation du support
- 2.3 Mise en place des galets poussoirs
- 2.4 Chargement de support en feuille
- 2.5 Confirmation du CONDITION NO. (Condition de découpe)
- 2.6 Précautions à prendre lors de la création de données
- 2.7 Envoi de données de découpe
- 2.8 Entretien ordinaire

2.1 Mise en place de l'outil

Le cutter de précision (PM-BS-001) est un consommable.

Achetez un nouveau cutter de précision dès lors que la lame de celui-ci est émoussée.

Le cutter de précision facultatif (longue lame : PM-BS-002) peut également être utilisé.

Ajustement de la profondeur de la lame du cutter

La profondeur de la lame doit être ajustée pour garantir une découpe optimale. Effectuez le test de découpe à plusieurs reprises pour optimiser la profondeur de lame.

⚠ MISE EN GARDE

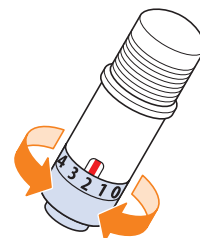
- Manipulez avec prudence la lame du cutter pour éviter de vous couper les mains, etc.
- Une profondeur excessive de lame endommagera la lame et le tapis de découpe, voire conduira à du gaspillage de supports. Maintenez la profondeur de lame à un niveau inférieur à l'épaisseur du support utilisé.

PM-BS-001

La profondeur de la lame est réglable par pivotement de la pointe du cutter de précision.

Alignez le numéro sur la ligne rouge afin d'ajuster la profondeur de la lame.

Le fait de procéder à l'alignement sur un plus grand numéro par rapport à la ligne augmentera la profondeur de la lame. La profondeur de la lame est modifiée d'environ 0,1 mm à chaque chiffre. La profondeur de la lame est réglable sur jusqu'à environ 1 mm.



⚠ MISE EN GARDE

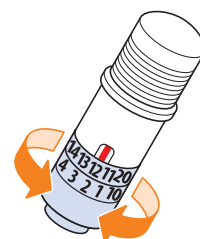
Ne pas tourner le capuchon dans le sens horaire (vers 10) depuis la position où la pointe de la lame n'est pas en saillie (à 0). De même, ne pas tourner davantage le capuchon dans le sens antihoraire (vers 0) au-delà de la position où la pointe de la lame est en saillie de 1 mm (à 10). Ces types de manipulation peuvent endommager le cutter de précision.

PM-BS-002

La profondeur de la lame est réglable par pivotement de la pointe du cutter de précision.

Alignez le numéro sur la ligne rouge afin d'ajuster la profondeur de la lame.

Le fait de procéder à l'alignement sur un plus grand numéro par rapport à la ligne augmentera la profondeur de la lame. La profondeur de la lame est modifiée d'environ 0,1 mm à chaque chiffre. La profondeur de la lame est réglable sur jusqu'à environ 2 mm.



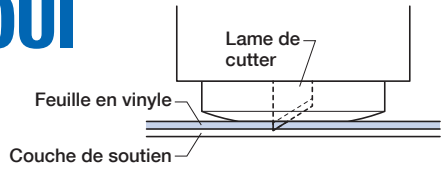
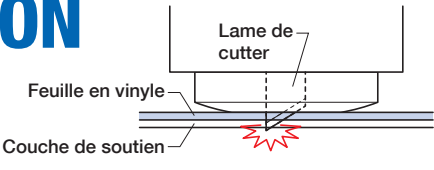
⚠ MISE EN GARDE

Ne pas tourner le capuchon dans le sens horaire (vers 20) depuis la position où la pointe de la lame n'est pas en saillie. De même, ne pas tourner davantage le capuchon dans le sens antihoraire au-delà de la position où la pointe de la lame est en saillie de 2 mm (à 20). Ces types de manipulation peuvent endommager le cutter de précision."

de la lame

Les feuilles autocollantes en vinyle couramment disponibles se composent de deux couches : une feuille avec adhésif et une couche de soutien.

Ajustez la profondeur de la lame de sorte qu'elle ne pénètre pas dans la couche de soutien.

<p>Ajustez la profondeur de la lame de sorte qu'elle pénètre la feuille en vinyle et qu'une empreinte de découpage à peine visible apparaisse sur la couche de soutien.</p>	<p>Une profondeur de lame excessive provoquera non seulement une découpe moins marquée, mais endommagera également la pointe de la lame.</p>
<p>OUI</p>  <p>The diagram shows a cross-section of a vinyl sheet with an adhesive layer and a support layer. A cutter blade is positioned to cut through the vinyl and the adhesive layer, with a very shallow penetration into the support layer. Labels include 'Lame de cutter', 'Feuille en vinyle', and 'Couche de soutien'.</p>	<p>NON</p>  <p>The diagram shows a cross-section similar to the 'OUI' case, but the cutter blade is pushed much deeper, penetrating significantly into the support layer. This causes the tip of the blade to become jagged and damaged, indicated by red starburst symbols. Labels include 'Lame de cutter', 'Feuille en vinyle', and 'Couche de soutien'.</p>

- Lors de l'ajustement de la profondeur de la lame, commencez par une profondeur de lame superficielle, puis accentuez progressivement la profondeur.
- La profondeur de la lame appropriée dépendra de l'épaisseur du support utilisé. Procédez aux ajustements nécessaires, puis effectuez des essais de coupe à chaque changement de type de support.

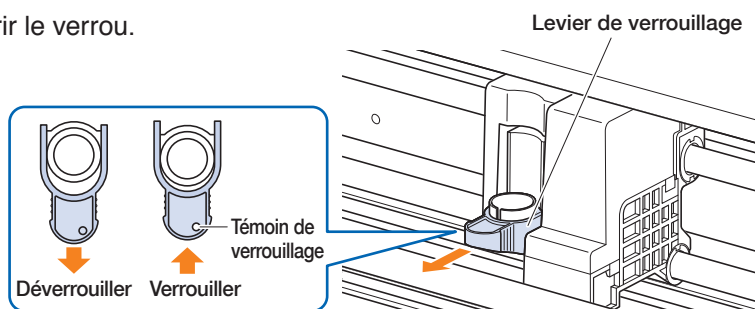
Mise en place de l'outil

Pour fixer l'outil, introduisez-le complètement dans le porte-outil, puis fixez-le à l'aide du levier de verrouillage.

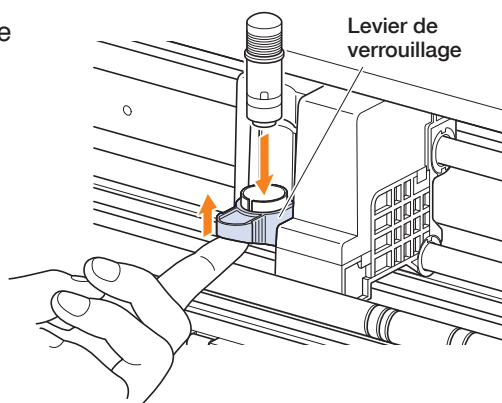
⚠ MISE EN GARDE

- Ne pas toucher l'outil lorsqu'il se déplace, car cela est extrêmement dangereux.
- Veillez à ne pas vous blesser avec la lame du cutter lors de la mise en place de l'outil.

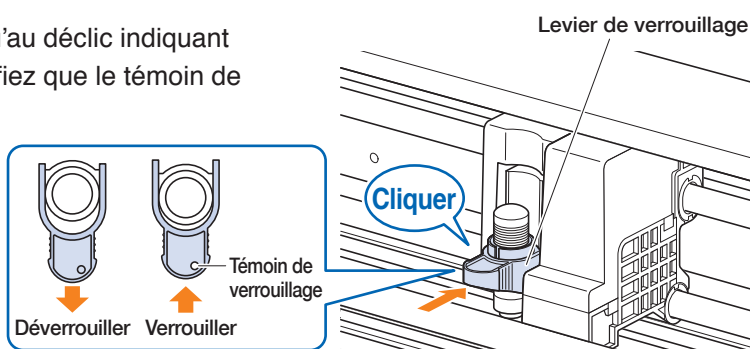
1. Tirez le levier de verrouillage pour ouvrir le verrou.



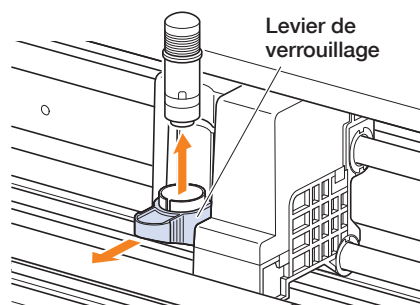
2. Introduisez le cutter de précision dans le porte-outil tout en le tenant.



3. Poussez le levier de verrouillage jusqu'au déclic indiquant le blocage du cutter de précision. Vérifiez que le témoin de verrouillage a viré au blanc.



4. Tirez le levier de verrouillage pour ouvrir le verrou, puis retirez le cutter de précision du porte-outil.



2.2 Mise en place des leviers de fixation du support

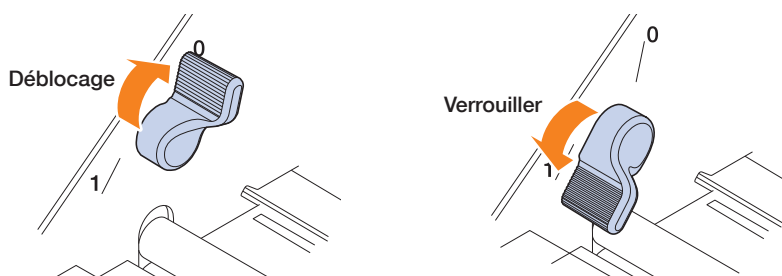
Placez les leviers de fixation du support sur la position de verrouillage, en dehors des conditions ci-dessous. Déplacement de la position d'un galet poussoir ou retrait de support bloqué.

Si l'appareil ne doit pas être utilisé pendant une longue période, placez les leviers de fixation du support sur la position de déblocage.

Le message « REGLEZ LE LEVIER REGLAGE MEDIA. » s'affiche lorsque les leviers de fixation ne sont pas placés sur la position de verrouillage alors que le menu HOME est sélectionné.

Mise en place du levier de fixation du support de gauche

Placez le levier de fixation du support de gauche sur la position de verrouillage pour maintenir le support avec le galet poussoir de gauche.



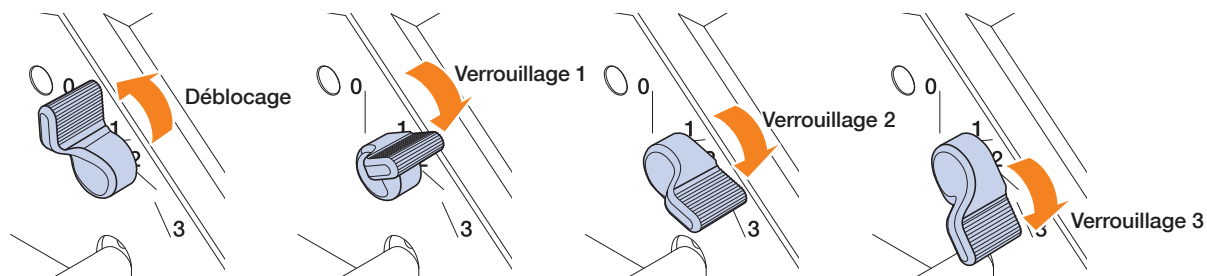
Mise en place du levier de fixation du support de droite

Il y a trois positions de verrouillage pour le levier de fixation du support de droite.

La position de verrouillage dépend de la largeur du support.

Placez le levier de fixation du support de droite sur la bonne position.

Reportez-vous à la rubrique « 1.5 Dimensions et zone de découpe du support » pour placer le levier de fixation du support de droite sur la bonne position.



Lorsque le levier de verrouillage du support a été placé sur une mauvaise position, le message de correction de position s'affiche.

Placez le levier de fixation du support de droite sur la bonne position en fonction du message affiché.

Largeur du support et position de verrouillage

Verrou 1: A4 / 8,5" / 220 mm / B4 / 11" / A3

Verrou 2: 12" / 320 mm / A3+ / FEUILLE PORTEUSE / B3 / 15" / A2

Verrou 3: 17" / 500 mm / 20"

2.3 Mise en place des galets poussoirs

Ajustez les positions des galets poussoirs de gauche et de droite en fonction de la largeur du support. Placez les galets poussoirs sur les bords du support.

Déplacement des galets poussoirs

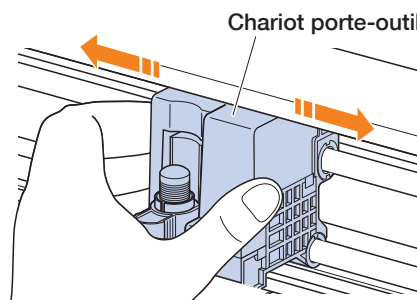
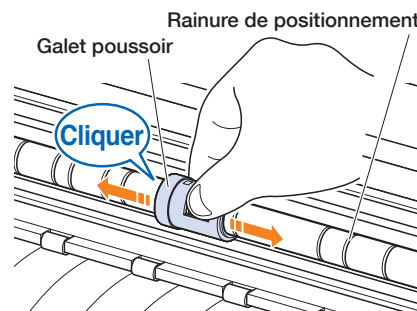
Pour déplacer les galets poussoirs, soulevez les leviers de fixation du support, puis dégagez les galets poussoirs. Appuyez sur la partie « PUSH » à l'aide de vos doigts, puis déplacez les galets poussoirs gauche et droit tout en appuyant sur la partie « PUSH ». S'il est difficile d'appuyer sur « PUSH », faites tourner le galet de sorte qu'il puisse être facilement enfoncé.

Lorsque le galet poussoir atteint la position souhaitée, dégagez la partie « PUSH », puis déplacez-la jusqu'à ce qu'elle se « clipse » dans la rainure de positionnement. Après avoir positionné le galet poussoir, déplacez-le sur la gauche et sur la droite sans appuyer sur la partie « PUSH » pour vérifier qu'il s'insère convenablement dans la rainure de positionnement.

Si le chariot porte-outil entrave la mise en place des galets poussoirs, dégagez les leviers de fixation du support de gauche et de droite, puis éloignez lentement le chariot porte-outil.

Saisissez délicatement le chariot porte-outil des deux côtés. Toute autre méthode de préhension ou tout déplacement forcé pourra occasionner des dommages.

Le chariot porte-outil ayant été déplacé retournera à sa position initiale lors de la mise sous tension.



MISE EN GARDE


N'oubliez pas d'exploiter / de déplacer le levier de fixation du support, les galets poussoirs et le chariot porte-outil lors de l'exploitation du menu Charger support.

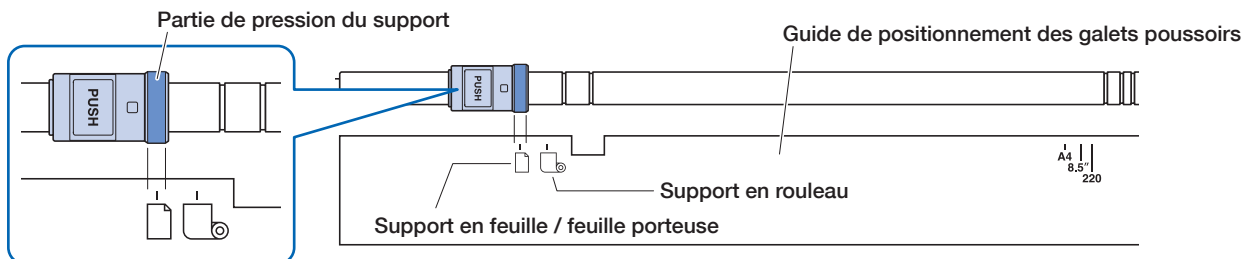
Positions de mise en place des galets poussoirs

Positions de mise en place du galet poussoir de gauche

Alignez la « partie de pression du support » du galet poussoir avec la position du guide de positionnement des galets poussoirs pour mettre le galet poussoir en place.

Alignez le galet poussoir sur la position «  » lors de l'utilisation du support en feuille ou de la feuille porteuse.

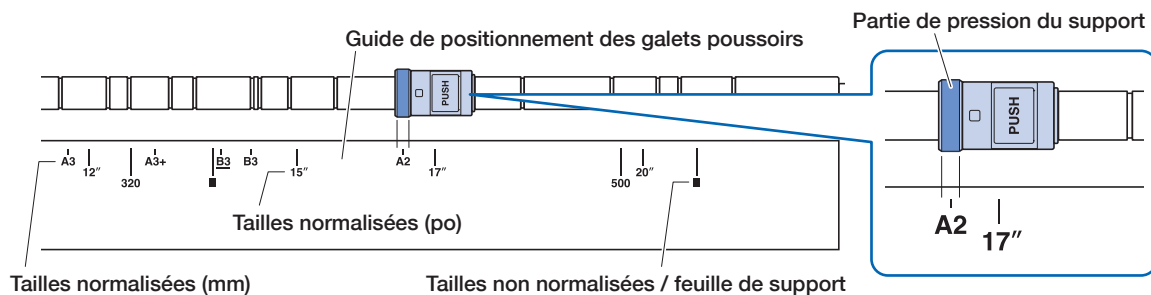
Alignez le galet poussoir sur la position «  » lors de l'utilisation du support en rouleau.



Positions de mise en place du galet poussoir de droite

Placez la « partie de pression du support » du galet poussoir selon la largeur du support.

Alignez la partie de pression du support sur les repères de la ligne supérieure pour les tailles normalisées standards (mm), la ligne intermédiaire pour les tailles normalisées (pouces) et la ligne inférieure pour les tailles non normalisées ou la feuille porteuse.



2.4 Chargement de support en feuille

Utilisez les dimensions standards de support pour support en feuille. Utilisez la feuille porteuse en cas d'utilisation de dimensions non standards de support pour support en feuille.

- En fonction du type de support (en particulier en cas de transparence élevée), le support ne peut être paramétré parce que le CE LITE-50 ne peut détecter le bord d'attaque / la largeur / la position du support. Dans ce cas, utilisez une feuille porteuse ou désactivez la détection de largeur du support.
- "En fonction du type de support, le centre du support peut être soulevé parce que les galets poussoirs ne peuvent maintenir le support suffisamment abaissé. Dans ce cas, déplacez les galets de maintien du support (mobiles) vers la position de soulèvement du support. Lorsque le support est chargé à plat, déplacez-les vers le galet poussoir de droite.
- Déplacez les galets de maintien du support (mobiles) après avoir soulevé les leviers de fixation du support.
- Les supports mous ou trop minces ne peuvent être découpés.

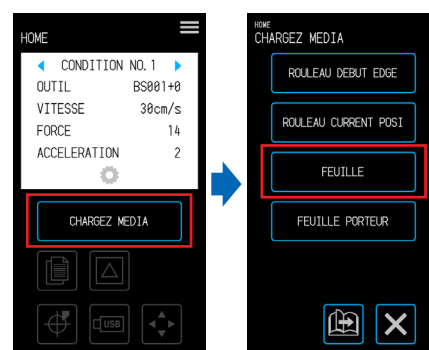
Pour de plus amples informations sur la feuille porteuse, reportez-vous à la rubrique « 4.2 Découpe à l'aide de la feuille porteuse ».

Pour de plus amples informations sur la détection de la largeur du support, reportez-vous à la rubrique « 5.7 Paramétrage de la détection de largeur du support ».

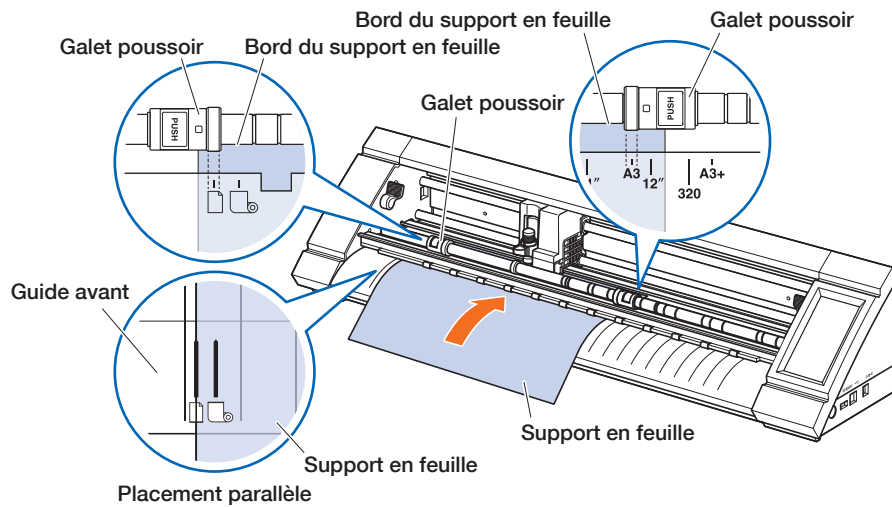
Dimensions de support en feuille prises en charge : A4 - 20inch (se reporter à la rubrique « 1.5 Dimensions et zone de découpe du support »)

Chargement du support contre les galets poussoirs

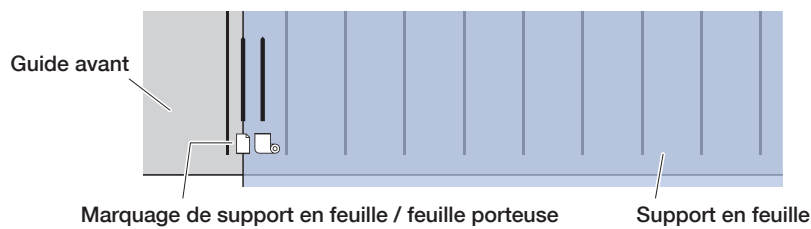
1. Soulevez les leviers de fixation du support, puis dégagez les galets poussoirs.
2. Placez le galet poussoir sur la gauche de la position du repère « □ ». Placez le galet poussoir sur la droite selon la largeur du support en feuille.
3. Abaissez les leviers de fixation du support des deux côtés pour verrouiller les rouleaux poussoirs.
4. Sur l'écran «HOME», touchez «CHARGEZ MEDIA» - «FEUILLE».



5. Positionnez uniformément le bord du support de feuille contre les rouleaux poussoirs. Passez le support de feuille sous le guide de positionnement du rouleau de poussoir et chargez-le de manière afin qu'il soit parallèle au guide avant.



6. Alignez le bord gauche du support en feuille avec le repère « I » du repère « □ » sur le guide avant.




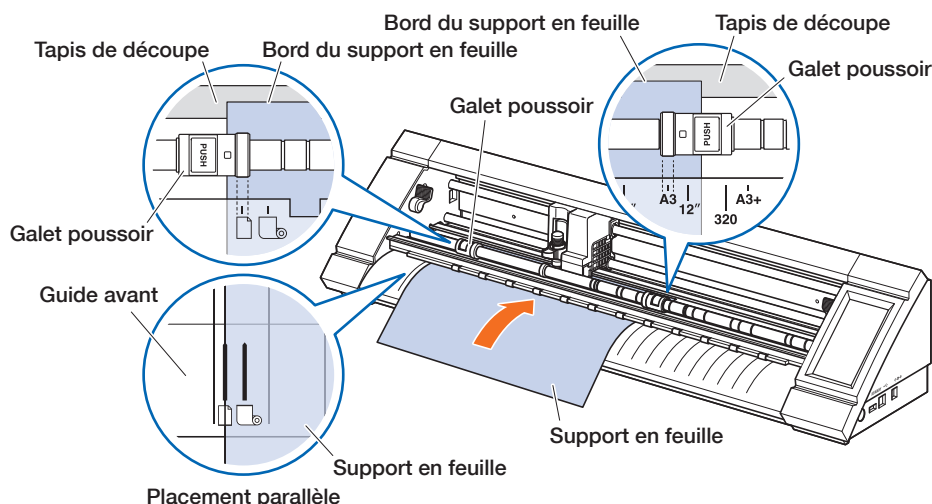
7. La largeur, le bord avant et le bord arrière du support sont scannés et le support de feuille est chargé. Si une erreur s'affiche, utilisez l'appareil en suivant les instructions à l'écran.

⚠ MISE EN GARDE

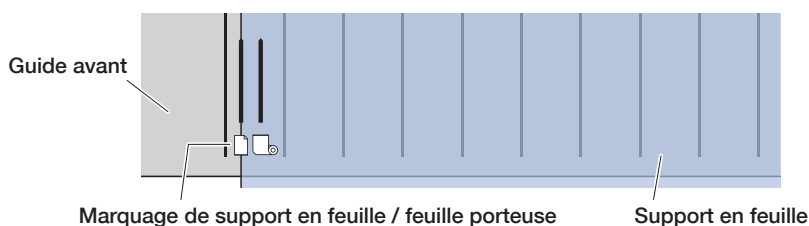
En appuyant sur « FEUILLE », le support et le chariot porte-outil commencent à se déplacer. Veillez à éviter tout contact avec votre corps ou tout autre objet.

Chargement du support lors du débloqué des galets poussoirs

1. Soulevez les leviers de fixation du support, puis dégagez les galets poussoirs.
2. Placez le galet poussoir sur la gauche de la position du repère «  ». Placez le galet poussoir sur la droite selon la largeur du support en feuille.
3. Insérer le bord avant du support en feuille jusqu'à ce qu'il atteigne le tapis de découpe (tapis blanc translucide) derrière les galets poussoirs. Faites passer le support en feuille sous le guide de positionnement des galets poussoirs, puis chargez-le de sorte qu'il soit parallèle au guide avant. En cas d'introduction excessive du support en feuille, il se peut que celui-ci ne puisse être scanné.



4. Alignez le bord gauche du support en feuille avec le repère « l » du repère «  » sur le guide avant.

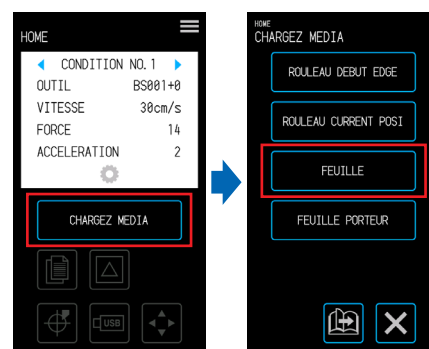


5. Abaissez les leviers de fixation du support des deux côtés, puis verrouillez les galets poussoirs.

6. Sur l'écran « HOME », appuyez sur « CHARGEZ MEDIA ». Lorsque l'on appuie sur « FEUILLE », la largeur, le bord avant et le bord arrière du support sont scannés et le support en feuille est chargé. Si une erreur s'affiche, utilisez l'appareil en suivant les instructions à l'écran.

MISE EN GARDE

En appuyant sur « FEUILLE », le support et le chariot porte-outil commencent à se déplacer. Veillez à éviter tout contact avec votre corps ou tout autre objet.



Déchargement du support en feuille

1. Assurez-vous que l'opération de découpe s'est arrêtée.
2. Appuyez sur le bouton « DECHARG MEDIA » pour décharger le support de l'avant de l'appareil.



2.5 Confirmation du **CONDITION NO.** (Condition de découpe)

Sélectionnez un **CONDITION NO.** pour lequel une condition de découpe pour l'outil est enregistrée, puis confirmez les détails du paramétrage.

Ce qui s'affiche dans le **CONDITION NO.** actuellement sélectionné et la condition de découpe.

Sélectionnez le **CONDITION NO.** à utiliser avec « ◀ » et « ▶ » sur l'écran « HOME », puis vérifiez les détails du paramétrage.

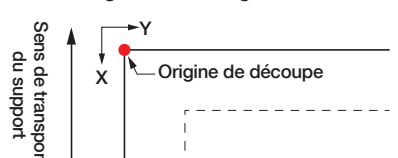
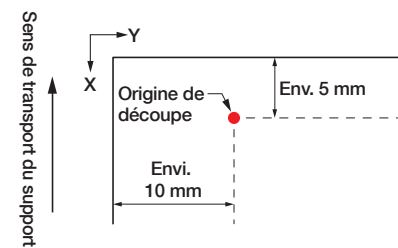
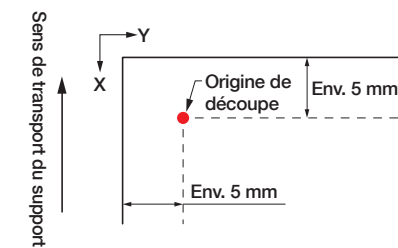
Pour de plus amples informations sur le paramétrage du **CONDITION NO.** et des conditions de découpe, reportez-vous à la rubrique « 5.1 Enregistrement individuel de paramètres pour conditions de découpe ».



2.6 Précautions à prendre lors de la création de données

Remarques concernant la position d'origine de découpe

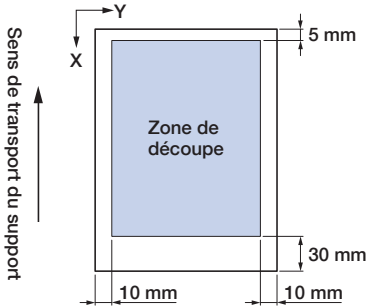
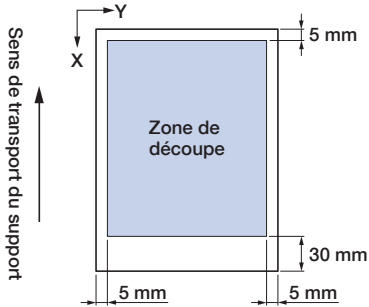
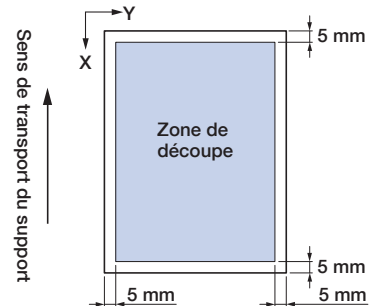
La position d'origine de découpe dépendra des paramètres de la « Zone de découpe ». Créez des données de découpe en référence à ce qui suit :

Correction d'inclinaison : activée Marge : normale/élargie	Correction d'inclinaison : désactivée Marge : normale	Correction d'inclinaison : désactivée Marge : élargie
<p>L'origine de découpe (0, 0) sera toujours à proximité du sommet du bord du support quel que soit l'état de paramétrage de la marge.</p>  <ul style="list-style-type: none"> Étant donné que la zone entre le bord du support d'environ 5 mm vers l'intérieur depuis le bord est en dehors de la zone de découpe, le support ne sera pas découpé dans cette zone même s'il existe des données de découpe. 	<p>L'origine de découpe (0, 0) correspondra au sommet de la zone de découpe utile. Le point est d'environ 5 mm vers l'intérieur depuis le bord avant et d'environ 10 mm depuis le bord gauche.</p> 	<p>L'origine de découpe (0, 0) correspondra au sommet de la zone de découpe utile. Le point est d'environ 5 mm vers l'intérieur depuis le bord avant et le bord gauche.</p> 

- Pour de plus amples informations sur l'origine de découpe lors du scan des repères d'enregistrement, reportez-vous à la rubrique « 3.3 Impression et découpe lors du scan des repères d'enregistrement ».
- Pour de plus amples informations sur la procédure de modification de l'origine de découpe, reportez-vous à la rubrique « 4.6 Découpe lors de la spécification des positions de découpe ».
- Pour de plus amples informations sur la procédure de modification de la correction d'inclinaison, reportez-vous à la rubrique « 3.2 Simples impression et découpe ».
- Pour de plus amples informations sur la procédure de modification des paramètres de marge, reportez-vous à la rubrique « 4.7 Élargissement de la zone de découpe ».

Remarques concernant la zone de découpe

La zone de découpe dépendra du support et des paramètres de la « zone de découpe ». Créez des données de découpe en référence à ce qui suit :

<p>Support : support en feuille Correction d'inclinaison : activée/désactivée Marge : normale</p>	<p>Support : support en feuille Correction d'inclinaison : activée/désactivée Marge : élargie</p>
<p>Bord avant : 5 mm / gauche/droite : 10 mm / bord arrière : 30 mm</p> 	<p>Bord avant : 5 mm / gauche/droite : 5 mm / bord arrière : 30 mm</p> 
<p>Support : feuille porteuse Marge : normale/élargie</p>	
<p>Bord avant : 5 mm / gauche/droite : 5 mm / bord arrière : 5 mm</p> 	

- Pour de plus amples informations sur la procédure de modification des paramètres de marge, reportez-vous à la rubrique « 4.7 Élargissement de la zone de découpe ».
- Pour de plus amples informations sur la feuille porteuse, reportez-vous au « 4.2 découpe à l'aide de la feuille porteuse ».

2.7 *Envoi de données de découpe*

Depuis un ordinateur, envoyez des données de découpe créées dans l'un des environnements énumérés ci-dessous.

Pour de plus amples informations, reportez-vous aux guides utilisateurs respectifs de chaque logiciel.

- Logiciel dédié : Graphtec Pro Studio Plus (en option)
- Logiciel dédié : Graphtec Pro Studio
- Logiciel dédié : Graphtec Studio pour Mac
- Module complémentaire dédié : Cutting Master 4
- Pilote Windows dédié

2.8 Entretien ordinaire

Procédez aux opérations d'entretien ordinaire tout en observant les consignes indiquées ci-dessous.

- Ne pas lubrifier les composants mécaniques.
- Pour nettoyer l'unité principale, servez-vous d'un chiffon sec ou d'un chiffon imbibé d'un détergent neutre dilué.

Ne pas utiliser de substances telles que les diluants pour peintures, le benzène ou l'alcool, etc., car elles pourraient endommager la surface de l'unité.

- En cas de saletés présentes sur le tapis de découpe, nettoyez celui-ci à l'aide d'un chiffon sec.

Si le tapis de découpe est très sale, essuyez-le à l'aide d'un chiffon imbibé d'alcool ou d'un détergent neutre dilué.

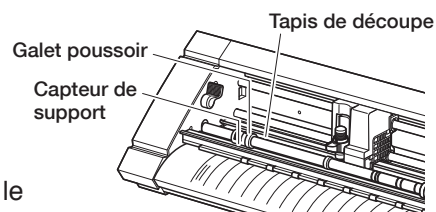
- Toute présence de poussière, de saleté, etc., sur le capteur scannant le support ou sur l'unité de rouleaux transportant le support, peut provoquer un dysfonctionnement de l'appareil.

Nettoyez régulièrement ces composants à l'aide d'un chiffon ou d'un coton-tige imbibé d'alcool, voire d'un détergent neutre dilué.

* N'utilisez sous aucun prétexte du benzène, des diluants pour peintures, etc.

- En cas de saletés présentes sur la surface de glissement du rail en Y, retirez-les délicatement à l'aide d'un chiffon propre et sec.

* Du lubrifiant peut s'écouler sur la surface de glissement. Évitez de retirer ces corps étrangers en forçant.



Mode de conservation

Veillez observer les consignes suivantes en cas de conservation de l'appareil faute d'utilisation de celui-ci.

- Pensez à retirer l'outil du porte-outil au moment de ranger l'appareil.
- Empêchez la poussière de s'accumuler en recouvrant l'unité principale d'une housse en tissu.
- Ne pas conserver l'appareil dans un endroit directement exposé aux rayons du soleil ou soumis à de hautes températures et à une forte humidité.
- Soulevez les leviers de fixation du support et placez les galets poussoirs dans leur position de déverrouillage avant de ranger l'appareil.

Nettoyage du cutter de précision

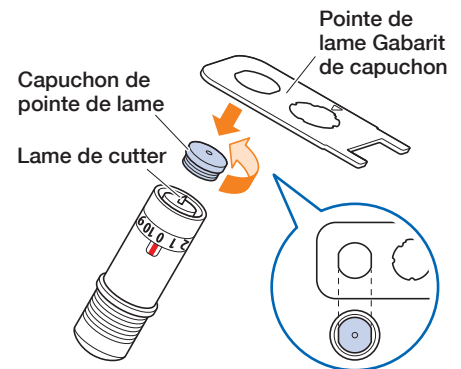
Les débris de support, etc., incrustés sur la pointe de la lame du cutter dégraderont la qualité des découpes. Nettoyez régulièrement le cutter de précision pour retirer les débris de support, etc..

MISE EN GARDE

- Manipulez avec prudence la lame du cutter pour éviter de vous couper les mains, etc.
- Nettoyez la pointe de la lame avec de l'air ou un matériau doux. L'utilisation d'un matériau rigide peut ébrécher ou rompre la lame.

1. Alignez la ligne rouge du cutter de précision sur le « 0 » de sorte que la lame ne soit pas en saillie.

2. Dévissez le capuchon de pointe de lame dans le sens antihoraire pour l'enlever à l'aide du gabarit de capuchon de pointe de lame. Fixez le gabarit de capuchon de pointe de lame sur le capuchon de pointe de lame, puis enlevez le capuchon de pointe de lame tout en maintenant la partie numérotée du cutter de précision tel qu'indiqué dans l'illustration.



3. Nettoyez le capuchon de pointe de lame et la lame du cutter avec de l'air ou un matériau doux.

4. Fixez le capuchon de pointe de lame sur le cutter de précision, puis tournez manuellement le capuchon de pointe de lame dans le sens horaire pour l'installer. Serrez fermement le capuchon de pointe de lame à l'aide du gabarit de capuchon de pointe de lame.

Chapitre 3 Découpe selon données imprimées

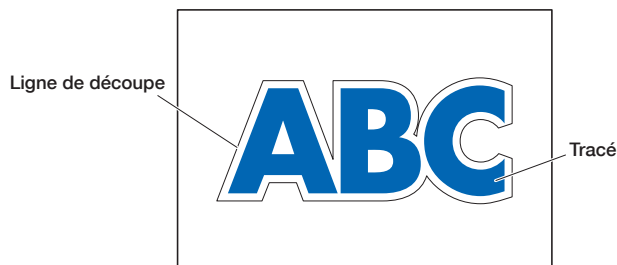
Le processus « Impression et découpe », qui consiste à découper le support selon des données imprimées est expliqué dans ce chapitre conjointement aux repères d'enregistrement.

- 3.1 Qu'est-ce que le processus d'impression et découpe ?
- 3.2 Simple impression et découpe
- 3.3 Impression et découpe de repères d'enregistrement scannés
- 3.4 Types et agencement de repères d'enregistrement
- 3.5 Processus de création de repères d'enregistrement pour découpe

3.1 Qu'est-ce que le processus d'impression et découpe ?

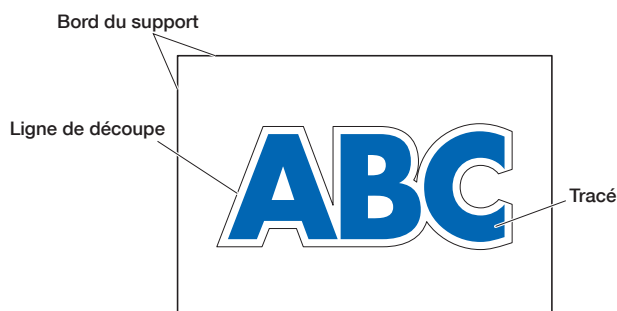
Des autocollants, etc. peuvent être créés en plaçant une ligne de découpe sur le support, conjointement à la découpe de données imprimées.

Pour exécuter cette fonction d'impression et découpe, l'appareil a été doté de deux fonctions. Utilisez chaque fonction selon l'environnement d'exploitation.



Simple impression et découpe

Avec cette fonction, le bord du support est scanné et les lignes de découpe sont établies lors de la prédiction des positions de découpe des données imprimées sur la base de la position du bord scanné. Cette méthode se révèle utile lors de l'utilisation d'un support sur lequel des repères d'enregistrement ne peuvent être imprimés. Toutefois, étant donné que le bord du support doit être scanné, il existe un certain nombre de conditions telles que le fait que le support présente des dimensions normalisées et que la ligne de coupe soit affectée par la précision de positionnement de l'imprimante utilisée.



Impression et découpe de repères d'enregistrement scannés

Les données sont imprimées sur le support, les repères d'enregistrement (lignes de référence) étant ajoutés. Ces repères d'enregistrement sont scannés avec le capteur et les lignes de découpe sont établies lors de la prédiction des positions de découpe des données imprimées sur la base des positions de ces repères d'enregistrement scannés.

Cette méthode étant influencée par la base, etc. du support, les supports sur lesquels les repères d'enregistrement sont difficiles à scanner ne peuvent être utilisés.

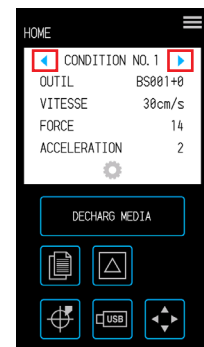


3.2 Simples impression et découpe

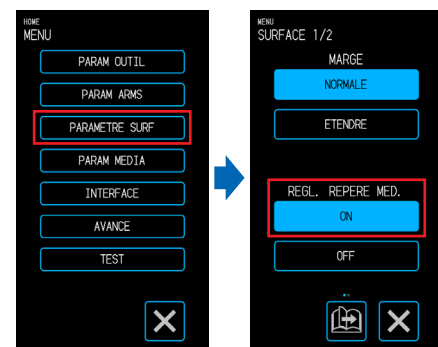
Lors du chargement du support, la position et l'inclinaison de celui-ci sont scannées afin de disposer par couche la ligne de découpe sur le support imprimé.

- Cette méthode n'utilisant pas de repères d'enregistrement, elle n'est pas affectée par des problèmes comme l'impossibilité de scanner des repères d'enregistrement en fonction de l'image figurant sur la base. Toutefois, cette méthode étant influencée par la précision de positionnement d'impression du support imprimé, il est recommandé d'utiliser une imprimante présentant une excellente précision de positionnement d'impression.
- Veillez à utiliser les dimensions standards de support.
- Les supports transparents ne peuvent être utilisés. Lors de l'utilisation de supports transparents, utilisez également un support de déblocage qui ne soit pas transparent.
- Les supports présentant des bords coupés grossièrement et les supports endommagés peuvent provoquer des erreurs de scan.
- Cette méthode ne peut être utilisée avec un support en rouleau.
- Pour les paramètres de support disponibles sur le logiciel, vous devez configurer le format de papier standard de la même manière que celui de votre traceur configuré.

1. Sur l'écran « HOME », sélectionnez le CONDITION NO. à utiliser à l'aide du « ◀ » et « ▶ », puis mettez l'outil en place.



2. Depuis l'écran « MENU », ouvrez l'écran « SURFACE 1/2 », puis paramétrez « REGL. REPERE MED. » sur « ON ».



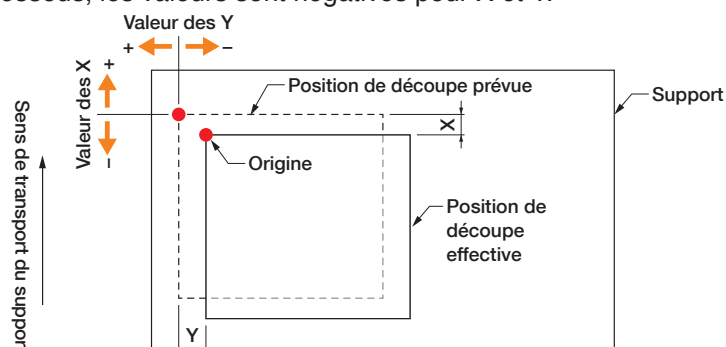
3. Appuyez sur la [X] (Quitter) pour revenir à l'écran « HOME », puis charger le support imprimé pour constituer un échantillon de découpe.

4. Mesurez le déplacement de la ligne de découpe depuis le support imprimé ayant été chargé.

Détermination du niveau de décalage

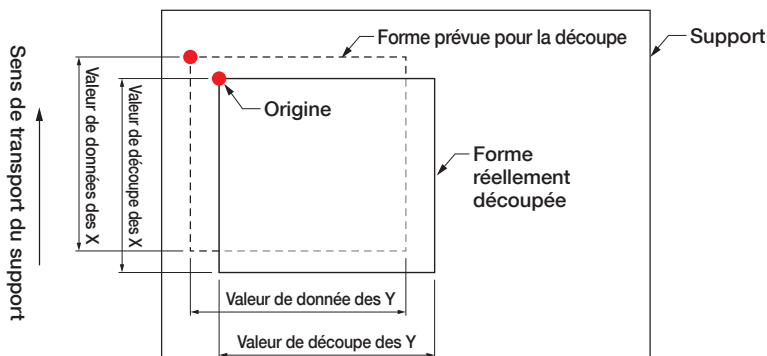
Mesurez le niveau de décalage (niveau de déplacement) le long de l'axe des x (vertical) et de l'axe des y (latéral) entre la position sur laquelle vous souhaitez effectuer la découpe et la position qui a été effectivement été découpée.

Dans l'image ci-dessous, les valeurs sont négatives pour X et Y.



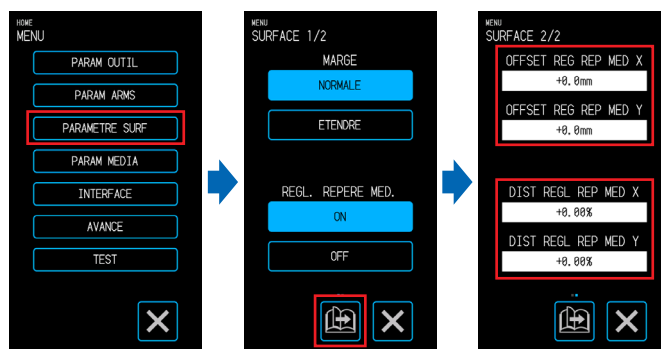
Détermination du niveau d'ajustement de distance

Mesurez les longueurs de X (axe vertical) et Y (axe latéral) pour la forme des données (support imprimé) et la forme ayant été découpée.



- Depuis l'écran « MENU », ouvrez l'écran « SURFACE 1/2 », passez à l'écran « SURFACE 2/2 », puis saisissez la valeur de décalage et la valeur de correction pour ajuster la distance.

Il est possible d'appuyer dans l'espace des champs blancs destinés à la saisie de valeurs numériques pour basculer vers l'écran de saisie. Saisissez les valeurs de décalage dans les sens X/Y et les niveaux d'ajustement de distance dans les sens X/Y.



Comment saisir des numéros

Niveau de décalage :

saisissez le niveau de déplacement, puis confirmez la saisie avec la .

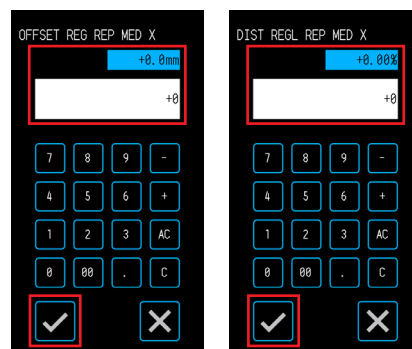
Volume d'ajustement de distance :

saisissez le taux d'agrandissement / de réduction (%), puis confirmez la saisie à l'aide de la .

Lorsque la valeur de découpe est de 50 mm et que la valeur des données est de 51 mm,

(valeur de données [51] – valeur de découpe [50] / valeur de découpe [50]) × 100 (%) = 2

alors définie + 2 % (après avoir été définie, la découpe sera effectuée selon une longueur de 51 mm).



- Appuyez sur la (Quitter) pour revenir à l'écran « HOME », chargez le support imprimé, puis procédez à l'opération de découpe.

- Pour effectuer plusieurs coupes, envoyez les données lors du changement de support. La fonction d'impression et de découpe sera exécutée selon l'inclinaison après mise en place du support.

3.3 Impression et découpe de repères d'enregistrement scannés

Avec cette méthode, les découpes seront effectuées lors du scan des repères d'enregistrement (lignes de référence) imprimés sur le support.

Cette méthode exécute une découpe de haute précision, étant donné que le déplacement de la position d'impression est ajusté lors de la découpe du contour d'une forme imprimée ou lors du redécoupage du support.

- Si les repères d'enregistrement ne peuvent être scannés en raison d'une erreur de scan de repères d'enregistrement ou lorsque les positions sont hors champ en dépit du scan des repères d'enregistrement, reportez-vous à la rubrique « 5.6 Paramétrage de scan des repères d'enregistrement », puis modifiez les paramètres.

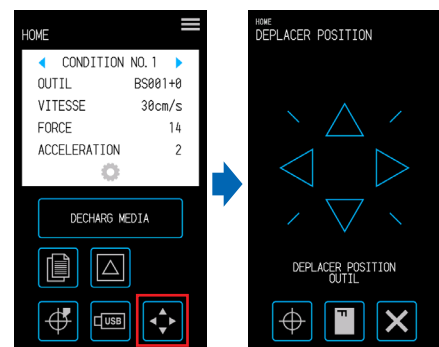
1. Créez un support imprimé sur lequel les repères d'enregistrement ont été imprimés (se reporter à la rubrique « 3.4 Types et agencement de repères d'enregistrement »).

2. Sur l'écran « HOME », sélectionnez le CONDITION NO. à utiliser à l'aide du « ◀ » et « ▶ », puis mettez l'outil en place.



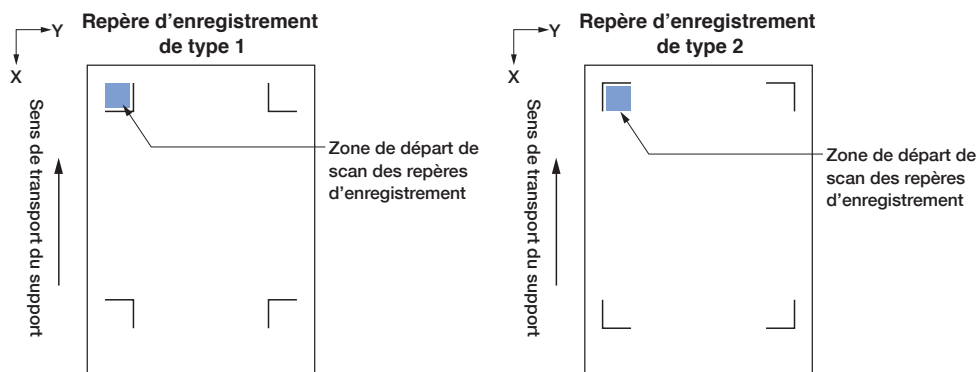
3. Chargez le support imprimé sur lequel les repères d'enregistrement ont été imprimés.

4. Appuyez sur l'icône  (Position) pour ouvrir l'écran « DÉPLACER POSITION ».



5. Utilisez les flèches « ▲ », « ▼ », « ◀ » et « ▶ » pour déplacer l'outil sur la zone de départ de scan des repères d'enregistrement.

Si la position actuelle de l'outil est loin de la zone de départ de scan des repères d'enregistrement, il peut s'écouler un certain temps pour la recherche des repères d'enregistrement, le processus pouvant même déboucher sur une erreur.



6. Appuyez sur la  (Quitter) pour revenir à l'écran « HOME », puis procédez à l'opération de découpe.

7. Pour effectuer plusieurs découpes, envoyez les données lors du changement de support. La fonction d'impression et de découpe sera exécutée selon l'inclinaison après mise en place du support.

3.4 Types et agencement de repères d'enregistrement

Les types de repères d'enregistrement qui peuvent être scannés avec l'appareil sont précisés dans ce chapitre. Après avoir compris les informations détaillées en question, créez les repères d'enregistrement en utilisant l'application logicielle dédiée « Graphtec Pro Studio », « Cutting Master 4 » ou « Graphtec Studio pour Mac ». Télécharger le logiciel depuis le site Web de notre société.

URL : <http://www.graphtec.co.jp/en/imaging/celite/support.html>

Formes des repères d'enregistrement

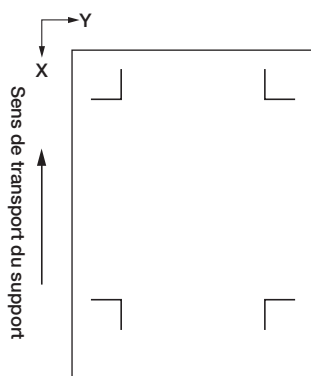
La forme des repères d'enregistrement peut correspondre à l'un des deux types suivants : type 1 ou type 2. Créez les repères d'enregistrement sous forme de données par points (plot data) en utilisant l'application logicielle dédiée. Des repères d'enregistrement propres à l'application logicielle ne peuvent être utilisés.

Épaisseur de ligne des repères d'enregistrement : 0,3 à 1,0 mm

Taille des repères d'enregistrement : 5 à 20 mm

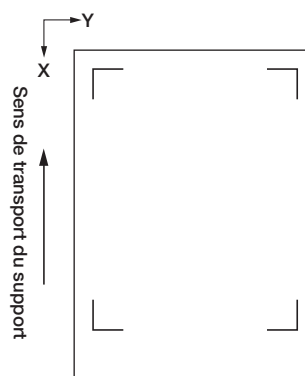
Repère d'enregistrement de type 1

Utilisé lorsque les repères d'enregistrement restent de préférence à l'extérieur de la zone de découpe. La zone de découpe du support se réduira pour s'adapter à la taille des repères d'enregistrement.



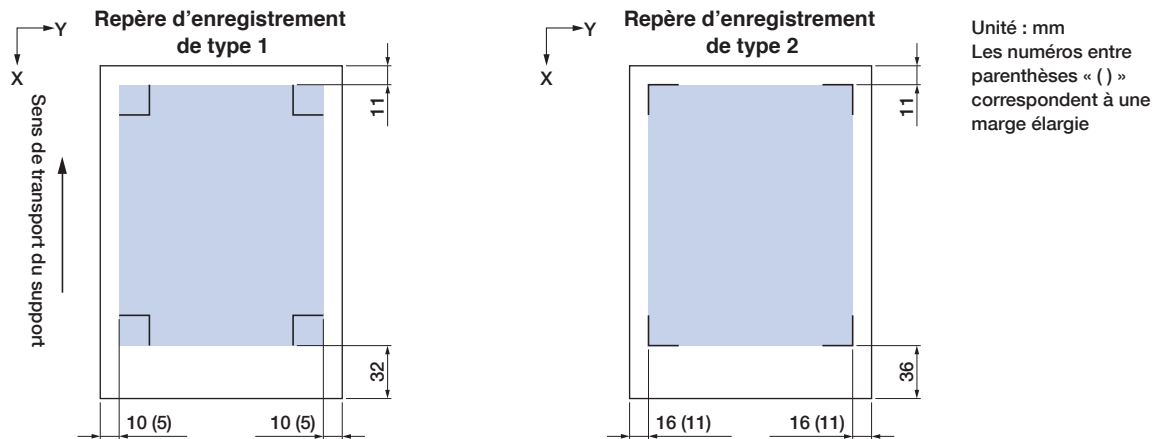
Repère d'enregistrement de type 2

Utilisé lorsque la zone de découpe est maintenue de préférence à un niveau aussi proche que possible des dimensions du support. Il convient d'être particulièrement minutieux dans la mesure où les repères d'enregistrement seront placés dans la zone de découpe. La découpe ne peut être effectuée à proximité des repères d'enregistrement.



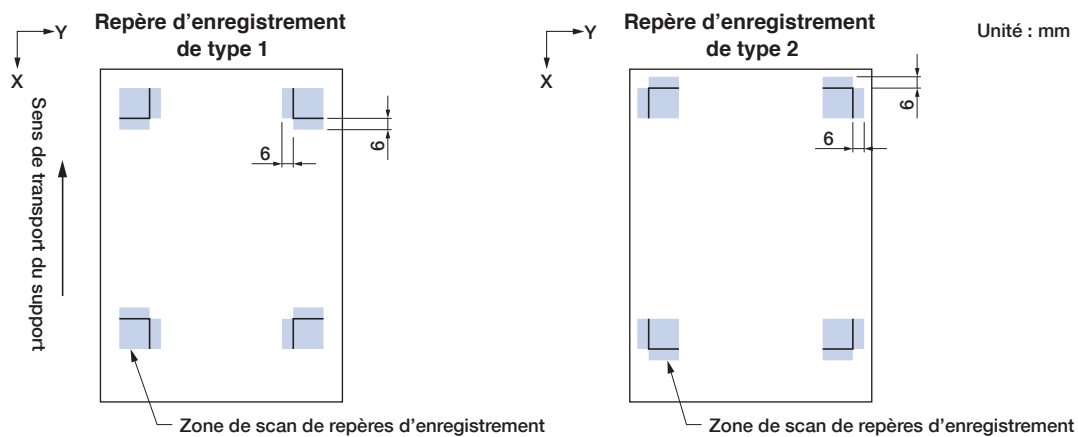
Positions pour l'agence des repères d'enregistrement

Les repères d'enregistrement sont disposés sur le bord du support avec une marge.



La surface nécessaire au scan des repères d'enregistrement est tel qu'illustré ci-dessous.

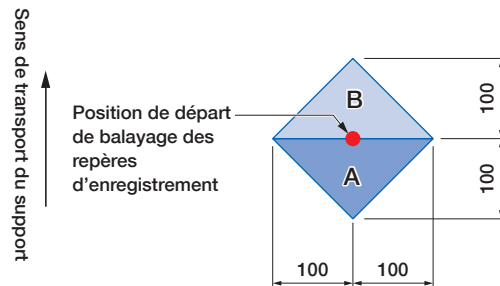
- Lorsqu'un point autre qu'un repère d'enregistrement apparaît dans la zone de scan des repères d'enregistrement, ce point peut être considéré à tort comme un repère d'enregistrement.
- Veillez à nettoyer le support afin qu'il soit dépourvu de saleté et de poussière, etc.. La saleté ou la poussière peut être assimilée à tort à un repère d'enregistrement.
- Créez les repères d'enregistrement en utilisant un dispositif de contraste facile à scanner comme le noir sur un support blanc. Réglez les paramètres de repères d'enregistrement lors de l'utilisation d'un support autre qu'un support blanc ou à finition glacée. (Reportez-vous à la rubrique « 5.6 Paramètres de scan des repères d'enregistrement »)



- En cas d'erreur de scan de repères d'enregistrement, configurez les paramètres de scan des repères d'enregistrement. (Reportez-vous à la rubrique « 5.6 Paramètres de scan des repères d'enregistrement »)
- Pour de plus amples informations sur la création des repères d'enregistrement à l'aide de l'application dédiée, reportez-vous à la rubrique « 3.5 Processus de création de repères d'enregistrement pour découpe ».

Détection automatique de positions de repères d'enregistrement

La zone « A » est scannée depuis la position de départ de scan des repères d'enregistrement (position de l'outil), et si un repère d'enregistrement n'est pas localisé dans la zone « A », la zone « B » est scannée. Les repères d'enregistrement peuvent être reconnus en tant que tels s'ils sont présents dans les zones « A » ou « B ».



Il peut s'avérer difficile de scanner des repères d'enregistrement selon l'état du support utilisé.

- Support transparent
- Support avec repères d'enregistrement imprimés de manière floue
- Support courbé
- Support avec une surface sale
- Support présentant une épaisseur de 0,6 mm minimum
- Support stratifié (selon le type et l'état de stratification)
- Support sur lequel des lignes de noires de repères d'enregistrement s'impriment pas sur une surface blanche.

Lors de l'utilisation de supports sur lesquels des lignes noires de repères d'enregistrement ne s'impriment pas sur une surface blanche, paramétrez SCAN REPÈRES AUTO sur OFF. (Reportez-vous à la rubrique « Paramétrage de la détection automatique de positions de repères d'enregistrement »)

Dans le cas contraire, configurez les paramètres de scan de repères d'enregistrement. (Reportez-vous à la rubrique « 5.6 Paramètres de scan des repères d'enregistrement »)

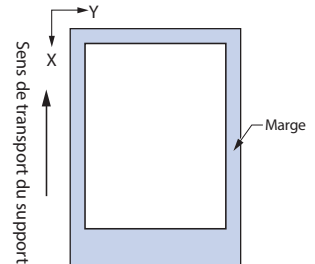
3.5 Processus de création de repères d'enregistrement pour découpe

Le processus de création des repères d'enregistrement à l'aide de l'application dédiée pour découper la représentation par points est expliqué dans ce chapitre.

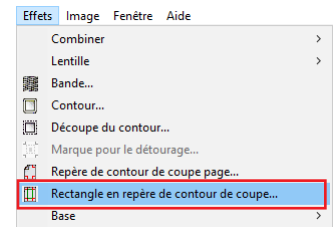
Graphtec Pro Studio

[1] Création de repères d'enregistrement

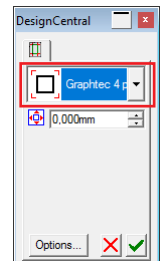
1. À l'aide de l'outil « Rectangle » sous Graphtec Pro Studio, créez un rectangle sur le motif.
Une marge est nécessaire au niveau du bord du support lors de la création du rectangle. La position d'impression pouvant varier en fonction de l'imprimante utilisée pour imprimer le motif, il est recommandé de réserver quelques millimètres supplémentaires pour la marge.



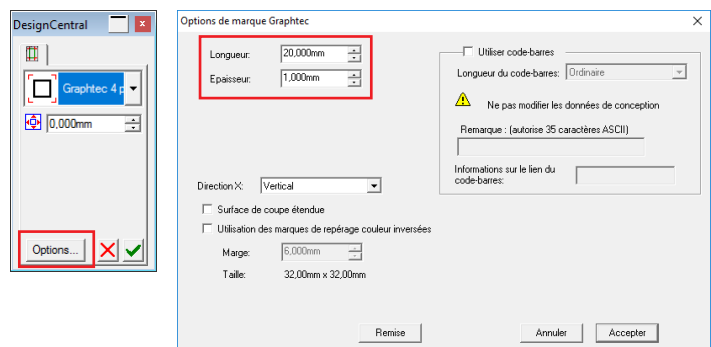
2. Sélectionnez le rectangle, puis sélectionnez « Effets » – « Rectangle en repère de contour de coupe... ».



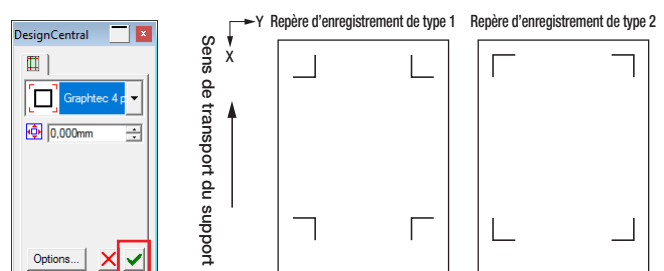
3. Sur l'écran « Design Central », sélectionnez le type de repères d'enregistrement.



4. Cliquez sur « Options ». L'écran « Options de marque Graphtec » apparaîtra et vous pouvez y spécifier la longueur et l'épaisseur de ligne des repères d'enregistrement. Après avoir indiqué chaque paramètre, fermez l'écran.

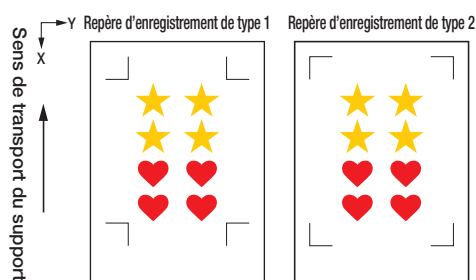


5. Sur l'écran « Design Central », cliquez sur la « ✓ ». Les repères d'enregistrement seront créés par-dessus le motif.

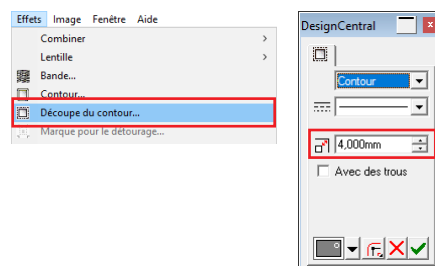


[2] Création de données pour impression et découpe

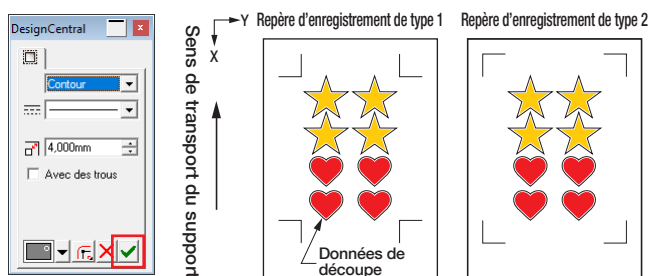
1. Créez des données pour impression et découpe.



2. Sélectionnez les données d'impression, puis sélectionnez « Effets » – « Découpe du contour... ». Sur l'écran « Design Central », sélectionnez la valeur de décalage pour le contour.



3. Sur l'écran « Design Central », cliquez sur la « ✓ ». Des données de découpe seront créées par-dessus le motif.



[3] Impression des données créées

1. Imprimez les données créées.

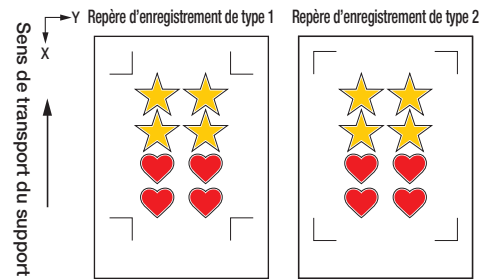
⚠ MISE EN GARDE

Tout non-respect des consignes suivantes pourra entraver le scan des repères d'enregistrement et l'exécution de la découpe.

- Définissez l'échelle d'agrandissement / de réduction sur 100 %.
- Définissez la position d'impression (centre / en bas à gauche, etc.) sur « Ne pas modifier ».


[4] Découpe du support imprimé

1. Chargez le support imprimé sur CE LITE-50.
(Reportez-vous à la rubrique « 2.4 Chargement de support en feuille »)

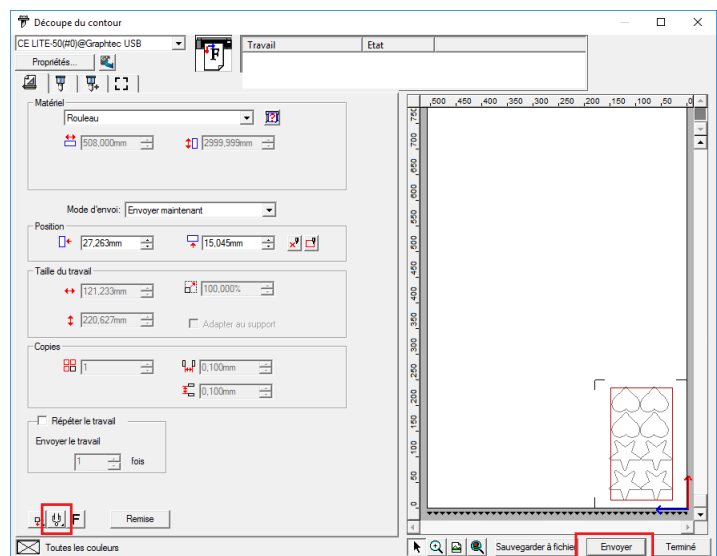


2. Cliquez sur l'icône « Découpe du contour ».



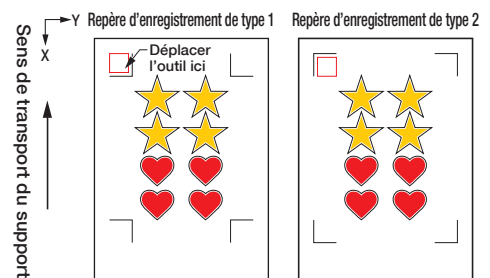
3. L'écran « Découpe du contour » se lancera.
Par souci de cohérence par rapport à l'orientation de chargement du support, paramétrez PIVOTER sur «  ».

 - À l'affichage de l'écran « Découpe du contour » pour la première fois, l'écran « Ajouter appareil » s'affiche. Suivez les instructions à l'écran pour sélectionner « CE LITE-50 » pour le nom du modèle et « USB Graphtec » pour la destination de connexion.



4. Cliquez sur « Envoyer ».

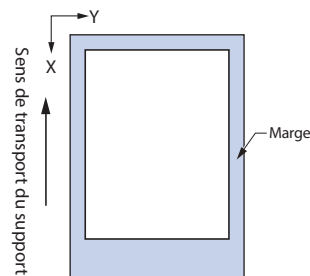
5. Un écran de confirmation s'affichera.
Déplacez l'outil sur le repère d'enregistrement (carré rouge) en haut à gauche, puis cliquez sur « OK ».
Le scan des repères d'enregistrement commencera, et après le scan de tous les repères d'enregistrement, la découpe sera exécutée.



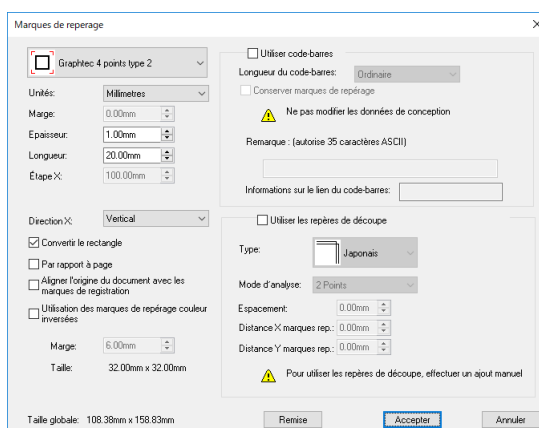
Cutting Master 4

[1] Création de repères d'enregistrement

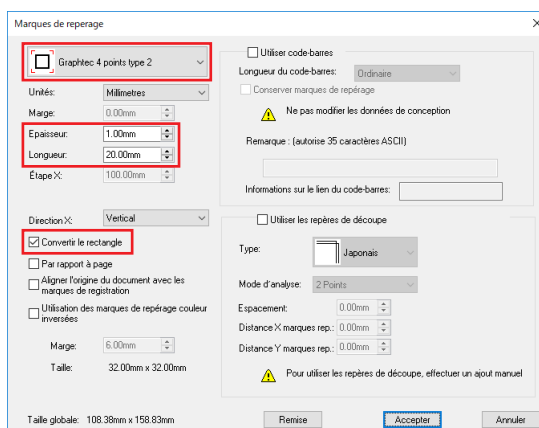
1. À l'aide de l'outil « Rectangle » sous Illustrator ou CoreIDRAW, créez un rectangle par-dessus le motif.
Une marge est nécessaire au niveau du bord du support lors de la création du rectangle. La position d'impression pouvant varier en fonction de l'imprimante utilisée pour imprimer le motif, il est recommandé de réserver quelques millimètres supplémentaires pour la marge.



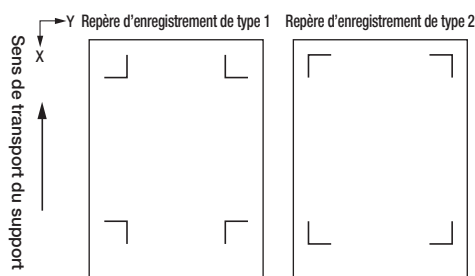
2. Après avoir sélectionné le rectangle, lors de l'utilisation d'Illustrator, accédez au menu File, puis sélectionnez « Cutting Master 4 » – « Marques de repereage ». Lors de l'utilisation de CoreIDRAW, rendez-vous dans la barre d'outils, puis sélectionnez « Launch » -> « Marques de repereage (CM4) ».
 - Lors de l'utilisation de CoreIDRAW version X7 ou antérieure, l'écran de repères d'enregistrement apparaîtra s'il est sélectionné depuis le lanceur d'application.
 - L'écran de droite correspondant à celui apparaissant à son lancement sous Illustrator.



3. Spécifiez l'épaisseur de ligne, la longueur et type de repères d'enregistrement.
Cochez « Convertir le rectangle ».

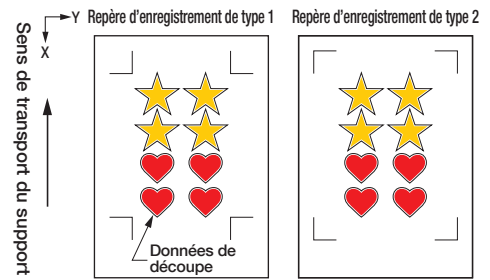


4. Fermez l'écran des repères d'enregistrement.
Les repères d'enregistrement seront créés par-dessus le motif.



[2] Création de données pour impression et découpe

1. Créez des données pour impression et découpe.
Il est recommandé de créer les données d'impression et de découpe sur des couches distinctes.



[3] Impression des données créées

1. Imprimez les données créées.
Avant d'imprimer les données, définissez la couche comportant les données de découpe à masquer.

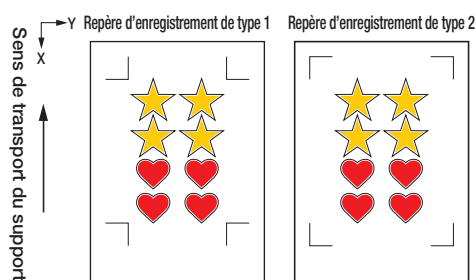
⚠ MISE EN GARDE

Tout non-respect des consignes suivantes pourra entraver le scan des repères d'enregistrement et l'exécution de la découpe.

- Définissez l'échelle d'agrandissement / de réduction sur 100 %.
- Définissez la position d'impression (centre / en bas à gauche, etc.) de sorte que le positionnement relatif de la position du document créé et celui des résultats imprimés soient identiques.

[4] Découpe du support imprimé


1. Chargez le support imprimé sur CE LITE-50.
(Reportez-vous à la rubrique « 2.4 Chargement de support en feuille »)



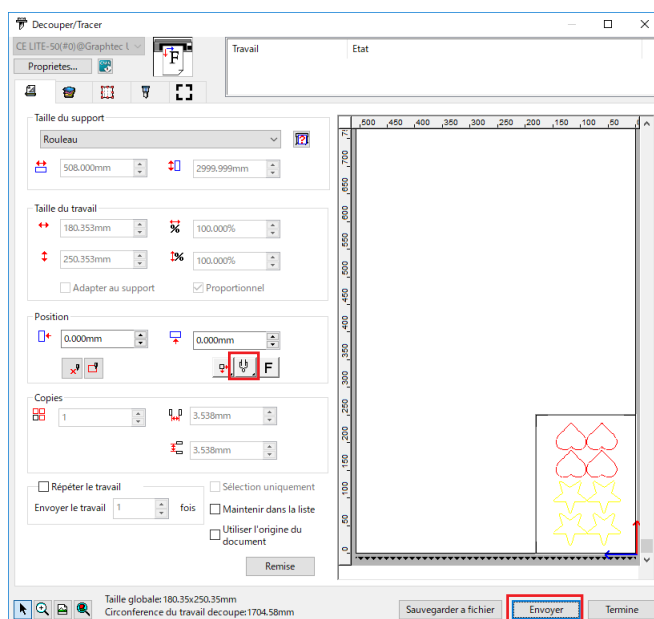
2. En cas d'utilisation d'Illustrator, accédez au menu File, puis sélectionnez « Cutting Master 4 » – « Découper/Tracer ».

En cas d'utilisation de CorelDRAW, rendez-vous dans la barre d'outils, puis sélectionnez « Launch »-« Découper/Tracer (CM4) ».

- Lors de l'utilisation de CorelDRAW version X7 ou antérieure, il est possible d'effectuer cette sélection dans le lanceur d'application.
Avant de sélectionner le tracé de découpe, paramétrez la couche comportant les données d'impression à masquer.

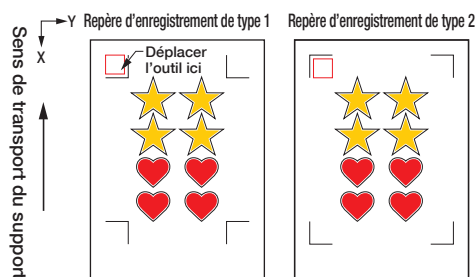
3. L'écran « Découper/Tracer » se lancera.
Par souci de cohérence par rapport à l'orientation de chargement du support, paramétrez PIVOTER sur «  ».

- Lorsque l'écran « Découper/Tracer » s'affiche pour la première fois, l'écran « Ajouter appareil » s'affiche.
Suivez les instructions à l'écran pour sélectionner « CE LITE-50 » pour le nom du modèle et « USB Graphtec » pour la destination de connexion.



4. Cliquez sur « Envoyer ».

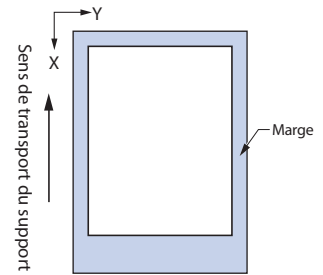
5. Un écran de confirmation s'affichera.
Déplacez l'outil sur le repère d'enregistrement (carré rouge) en haut à gauche, puis cliquez sur « OK ».
Le scan des repères d'enregistrement commencera, et après le scan de tous les repères d'enregistrement, la découpe sera exécutée.



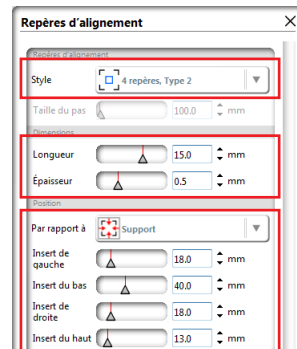
Graphtec Studio

[1] Création de repères d'enregistrement

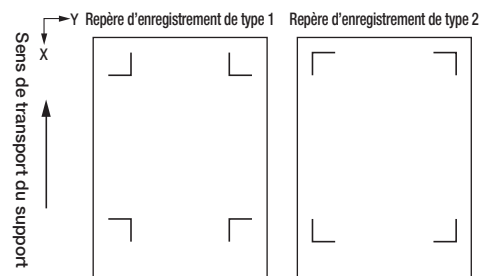
1. Depuis l'onglet « Repères d'alignement » sous Graphtec Studio, créez les repères d'enregistrement par-dessus le motif.
Une marge est nécessaire au bord du support lors de la création des repères d'enregistrement. La position d'impression pouvant varier en fonction de l'imprimante utilisée pour imprimer le motif, il est recommandé de réserver quelques millimètres supplémentaires pour la marge.



2. Spécifiez la longueur, l'épaisseur de ligne, les positions d'agencement et le motif des repères d'enregistrement.

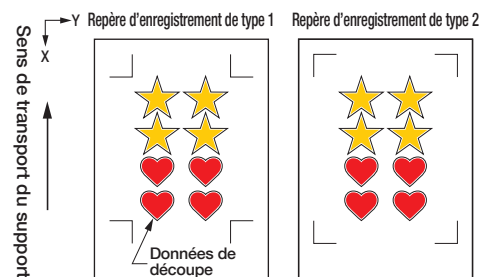


3. Les repères d'enregistrement seront créés par-dessus le motif.



[2] Création de données pour impression et découpe

1. Créez des données d'impression et de découpe pour impression et découpe.
Créez des données de découpe lors de la spécification d'une couleur non utilisée dans les données d'impression.



[3] Impression des données créées

1. Imprimez les données créées.

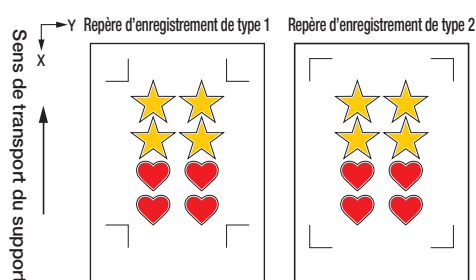
⚠ MISE EN GARDE

Tout non-respect des consignes suivantes pourra entraver le scan des repères d'enregistrement et l'exécution de la découpe.

- Définissez l'échelle d'agrandissement / de réduction sur 100 %.
- Définissez la position d'impression (centre / en bas à gauche, etc.) de sorte que le positionnement relatif de la position du document créé et celui des résultats imprimés soient identiques.

[4] Découpe du support imprimé

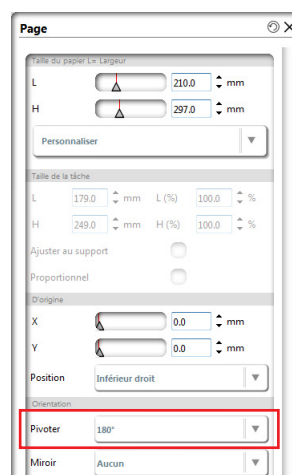
1. Chargez le support imprimé sur CE LITE-50.
(Reportez-vous à la rubrique « 2.4 Chargement de support en feuille »)



2. Ouvrez le panneau « Configurer la tâche de découpe ».
Sous « Appliquer les conditions », sélectionnez « Par couleur », puis sélectionnez la couleur à suivre pour le découpage.



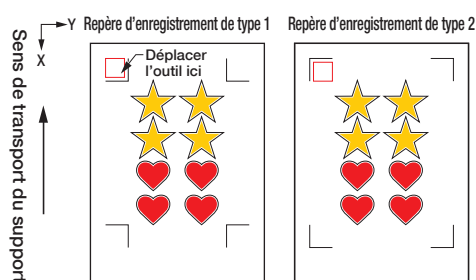
3. Ouvrez le panneau « Page ».
Par souci de cohérence par rapport à l'orientation de chargement du support, paramétrez PIVOTER sur « 180 ».



4. Ouvrez le panneau « Cutters ».

5. Déplacez l'outil vers le repère d'enregistrement supérieur gauche (indiqué en rouge).

6. Cliquez sur « Envoyer au cutter ».
Le scan des repères d'enregistrement commencera, et après le scan de tous les repères d'enregistrement, la découpe sera exécutée.



Chapitre 4 Fonctions pratiques

Les fonctions pratiques de découpe, dont dispose l'appareil sont expliquées dans ce chapitre.

- 4.1 Découpe de support en rouleau
- 4.2 Découpe à l'aide de la feuille porteuse
- 4.3 Traçage à l'aide de la plume
- 4.4 Découpe depuis une clé USB
- 4.5 Découpe de plusieurs supports à l'aide des mêmes données (fonction « Copie »)
- 4.6 Découpe lors de la spécification de la position de découpe
- 4.7 Élargissement de la zone de découpe
- 4.8 Abandon et mise en pause lors d'une découpe
- 4.9 Retrait du chariot porte-outil

4.1 Découpe de support en rouleau

Pour utiliser le support en rouleau, chargez-le dans le distributeur de support en rouleau. Il est possible d'utiliser du support en rouleau de largeur standard.

- En fonction du type de support (en particulier en cas de transparence élevée), le support ne peut être paramétré parce que le CE LITE-50 ne peut détecter le bord d'attaque / la largeur / la position du support. Dans ce cas, désactivez la détection de largeur du support.
- En fonction du type de support, le centre du support peut être soulevé parce que les galets poussoirs ne peuvent maintenir le support suffisamment abaissé. Dans ce cas, déplacez les galets de maintien du support (mobiles) vers la position de soulèvement du support. Lorsque le support est chargé à plat, déplacez-les vers le galet poussoir de droite.
- Déplacez les galets de maintien du support (mobiles) après avoir soulevé les leviers de fixation du support.
- Les supports mous ou trop minces ne peuvent être découpés.

Pour de plus amples informations sur la détection de la largeur du support, reportez-vous à la rubrique « 5.7 Paramétrage de la détection de largeur du support ».

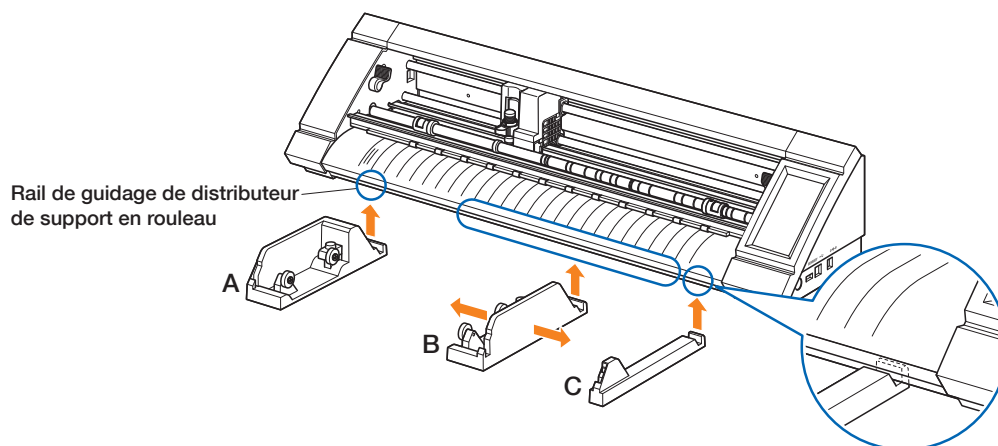
Largeurs prises en charge: A4 à 20 pouces (se reporter à la rubrique « 1.5 Dimensions et zone de découpe du support »)

Diamètres montables: mandrin enrouleur de support de 2 pouces, diamètre maximal de 150 mm, diamètre minimal de 52,8 mm
mandrin enrouleur de support de 3 pouces, diamètre maximal de 150 mm, diamètre minimal de 78,2 mm

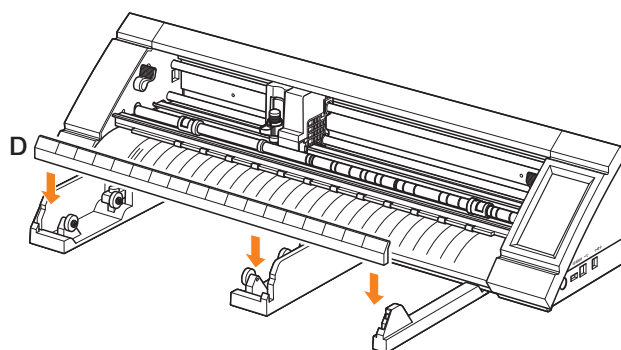
Poids montable: 2,5 kg maximum

Montage du distributeur de support en rouleau

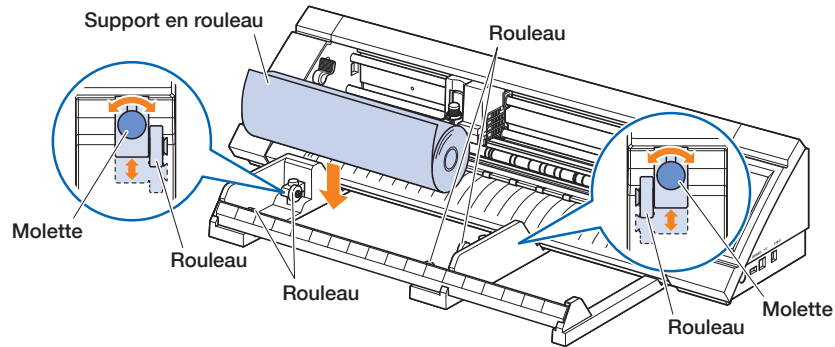
Mettez le distributeur de support en rouleau en place le long du rail de guidage prévu à cet effet sur le fond de l'unité principale. Prêtez attention à l'orientation de chaque pièce, placez la pièce A sur la gauche, la pièce C sur la droite et la pièce B dans une position correspondant à la largeur du support en rouleau.



Placez la pièce D sur la rainure du bord des pièces A, B et C tel qu'illustré dans la figure ci-dessous.



Faites glisser les rouleaux en avant en cas d'utilisation d'un mandrin enrouleur de support de 2 pouces ou dans le cas d'un mandrin enrouleur de support de 3 pouces. Desserrez la molette pour déplacer le rouleau, puis resserrez la molette pour fixer le rouleau en position. Placez le support en rouleau sur le dessus des rouleaux afin que le support puisse être tiré par le haut.



Lors de l'utilisation du distributeur de support en rouleau, faites attention à l'espace d'installation de sorte à ne pas affecter l'opération de découpe (reportez-vous à la rubrique « 1.4 Installation de l'unité principale »).

Chargement et scan de supports en rouleau

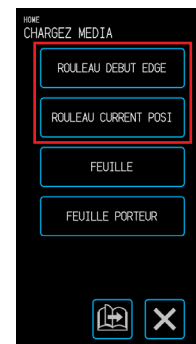
Il existe deux méthodes pour charger le support en rouleau avec l'appareil.

ROULEAU DEBUT EDGE

Utilisez cette option pour couper à partir du bord du support en rouleau. La largeur et le bord d'attaque du support en rouleau seront scannés.


ROULEAU CURRENT POSI

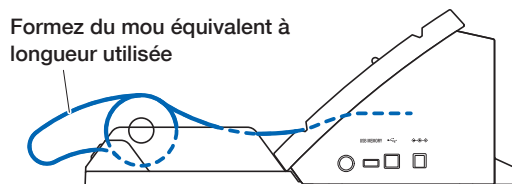
Utilisez cette option pour couper à partir du milieu du support en rouleau. Seule la largeur du support en rouleau est scannée.



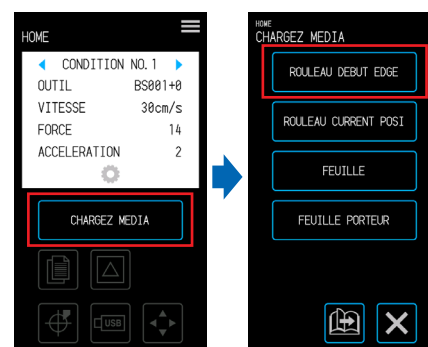
Chargement du support contre les galets poussoirs

Lors du chargement de support contre les galets poussoirs, la méthode de détection sera « ROULEAU DEBUT EDGE ».

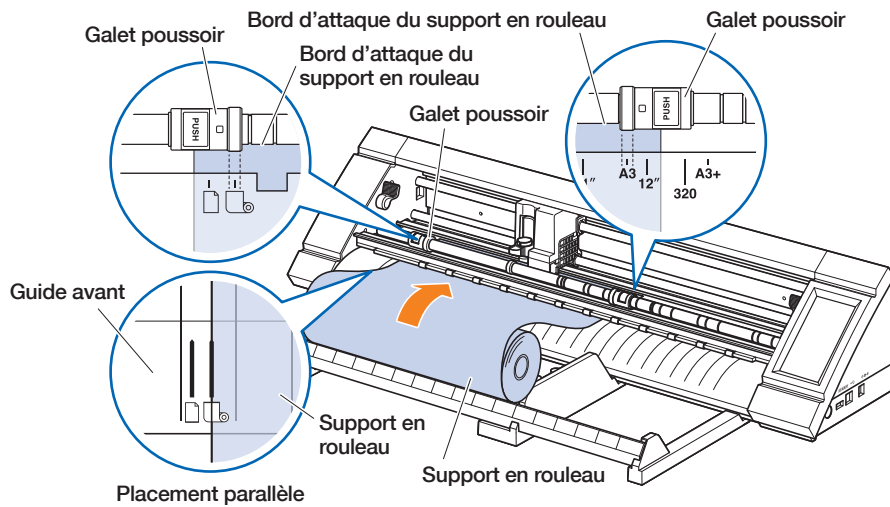
1. Soulevez les leviers de fixation du support, puis débloquent les galets poussoirs.
2. Placez le galet poussoir sur la gauche de la position du repère «  ». Positionnez le galet poussoir sur le côté droit selon la largeur du support en rouleau.
3. Abaissez les leviers de fixation du support des deux côtés, puis verrouillez les galets poussoirs.
4. Retirez le support en rouleau, puis formez du mou dans le support en rouleau identique à la longueur utilisée à l'avant de l'unité principale.



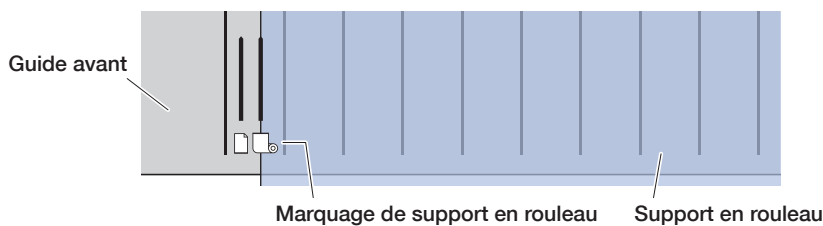
5. Appuyez sur « CHARGEZ MEDIA » à l'écran d'« HOME », puis sélectionnez « ROULEAU DEBUT EDGE ».



6. Positionnez de manière uniforme le bord d'attaque du support contre les galets poussoirs. Faites passer le support en rouleau sous le guide de positionnement des galets poussoirs, puis chargez-le de sorte qu'il soit parallèle au guide avant.



7. Alignez le bord gauche du support en rouleau avec le repère « I » du repère «  » sur le guide avant.



8. Le support en rouleau est fixé après la détection de la largeur et du bord d'attaque. Exploitez l'appareil en suivant les instructions figurant à l'écran en cas d'apparition d'un message d'erreur.


⚠ MISE EN GARDE

Lorsque l'on appuie sur « ROULEAU DEBUT EDGE », le support et le chariot porte-outil commence à se déplacer. Veillez à éviter tout contact avec votre corps ou tout autre objet.

Chargement du support lors du déblocage des galets poussoirs

Lors du chargement du support en rouleau au déblocage des galets poussoirs, il existe deux méthodes pour scanner le support en rouleau-« ROULEAU DEBUT EDGE » et « ROULEAU CURRENT POSI ».

1. Soulevez les leviers de fixation du support, puis débloquez les galets poussoirs.

2. Placez le galet poussoir sur la gauche de la position du repère «  ». Positionnez le galet poussoir sur le côté droit selon la largeur du support en rouleau.

3. Lors du scan au niveau du bord du support en rouleau

Insérer le bord avant du support en rouleau jusqu'à ce qu'il atteigne le tapis de découpe (tapis blanc translucide) derrière les galets poussoirs.

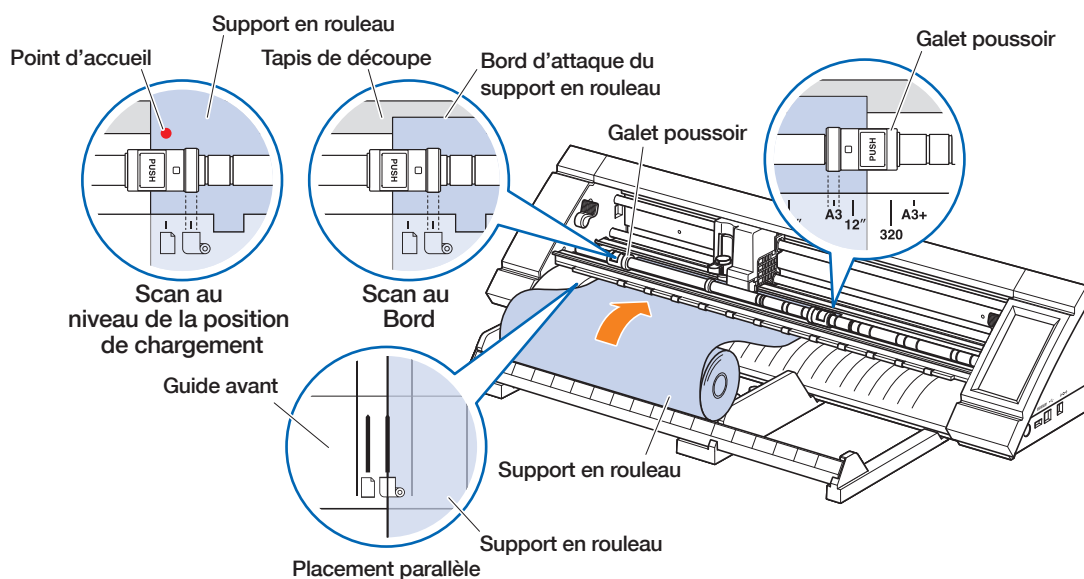
Faites passer le support en rouleau sous le guide de positionnement des galets poussoirs, puis chargez-le de sorte qu'il soit parallèle au guide avant.

En cas d'introduction excessive du support en feuille, il se peut que le support ne puisse être scanné.

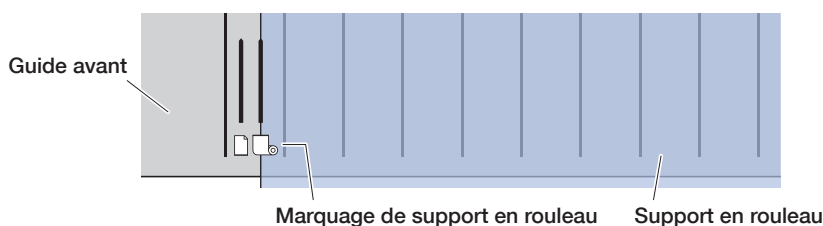
Lors du scan du support en rouleau au niveau de la position de chargement

Introduisez le support en rouleau jusqu'à ce que la position à laquelle vous souhaitez commencer la découpe soit au point d'accueil.

Faites passer le support en rouleau sous le guide de positionnement des galets poussoirs, puis chargez-le de sorte qu'il soit parallèle au guide avant.

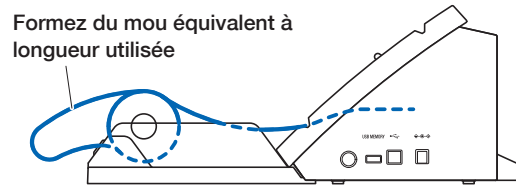


4. Alignez le bord gauche du support en rouleau avec le repère « I » du repère «  » sur le guide avant.



5. Abaissez les leviers de fixation du support des deux côtés, puis verrouillez les galets poussoirs.

6. Retirez le support en rouleau, puis formez du mou dans le support en rouleau identique à la longueur utilisée à l'avant de l'unité principale.



7. Sur l'écran « HOME », appuyez sur « CHARGEZ MEDIA ».

Lors du scan au niveau du bord du support en rouleau

En appuyant sur le « ROULEAU DEBUT EDGE », la largeur et le bord d'attaque du support en rouleau seront scannés et le support en rouleau sera chargé.

Lors du scan du support en rouleau au niveau de la position de chargement

En appuyant sur « ROULEAU CURRENT POSI », seule la largeur du support en rouleau est scannée et celui-ci sera chargé.

Si une erreur s'affiche, utilisez l'appareil en suivant les instructions à l'écran.



⚠ MISE EN GARDE

Lorsque l'on appuie sur « ROULEAU DEBUT EDGE » ou « ROULEAU CURRENT POSI », le support et le chariot porte-outil commencent à se déplacer. Veillez à éviter tout contact avec votre corps ou tout autre objet.

Paramétrage de la longueur de page

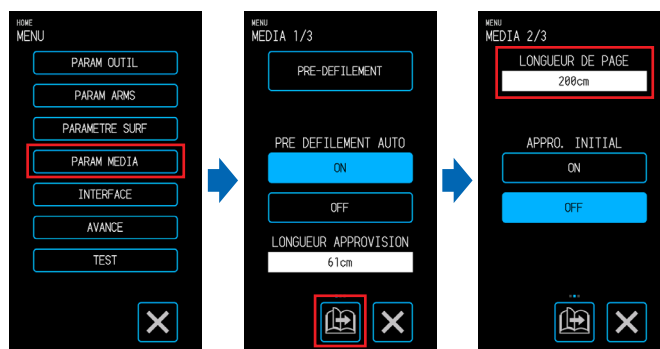
Lors de l'utilisation du support en rouleau, paramétrez la longueur d'une seule page.

- La valeur de paramétrage par défaut est de 50 cm. Vérifiez le paramétrage de la longueur de page lors de la découpe d'un élément long.
- Si les données de découpe sont supérieures à la longueur de page ayant été définie, seules les parties situées dans la zone de paramétrée seront découpées et aucun élément en dehors de cette zone ne sera découpé.
- L'appareil garantit une précision d'alimentation de page de jusqu'à 100 cm (en utilisant le support et les conditions de paramétrage spécifiées par Graphtec).
- Lors du chargement du support pour découper un élément long, chargez le support afin que la tension soit équivalente des deux côtés dans le sens de la largeur du support. Si la tension est inégale, le support pourra glisser sous les rouleaux le maintenant en place pendant la découpe.

Après avoir effectué le paramétrage, appuyez sur la **X** (Quitter) pour passer à l'écran « HOME ».

Valeurs de paramétrage : 10 à 300 (cm)

1. À l'écran « MENU », sélectionnez « MEDIA 1/3 », puis passez à l'écran « MEDIA 2/3 ».



2. Appuyez sur la zone de saisie pour « LONGUEUR DE PAGE ».

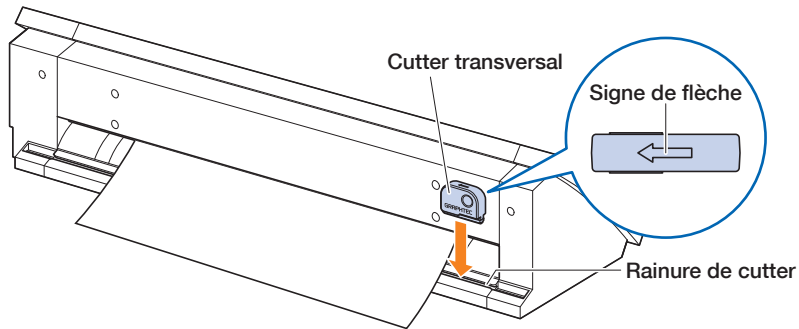
3. Saisissez la longueur de page, puis confirmez la saisie avec la **✓** (Confirmer).



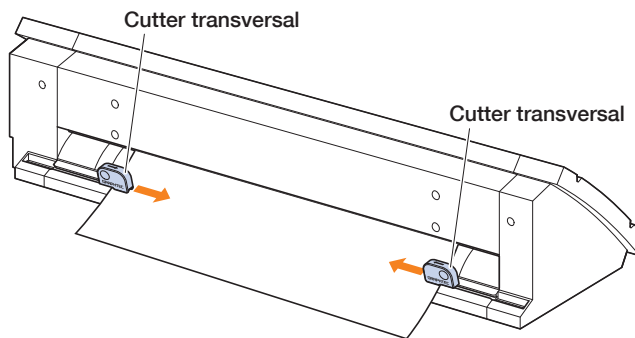
Utilisation du cutter transversal

Le cutter transversal sert à découper un long support en son milieu.

1. Placez le cutter transversal dans la rainure à l'arrière de l'appareil.
Le signe de flèche du cutter transversal indique le sens de découpe transversale.
Si le cutter transversal est placé dans le mauvais sens, le support ne peut pas être découpé.



2. Faites glisser le cutter transversal le long de la rainure pour découper le support.
Une découpe transversale peut être effectuée à partir de chaque extrémité de la rainure.



4.2 Découpe à l'aide de la feuille porteuse

Bien que la feuille porteuse (PM-CM-003) permette de découper le support suivant.

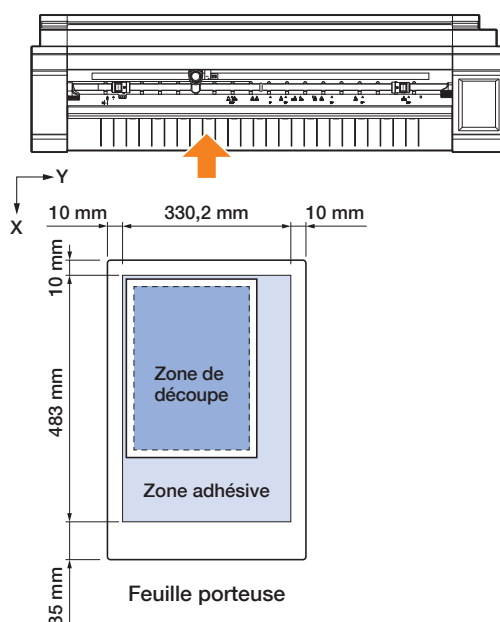
- Lorsque vous découpez (découpage) un support sans couche de soutien.
- Lorsque vous découpez un support (découpage à l'emporte-pièce).
- Support de format inférieur à des feuille A4 (ne pas utiliser de support de format inférieur à une carte postale [100 x 148 mm]).

Précautions à prendre

- Bien que la feuille porteuse ait été conçue pour être recollable, la feuille se déformera et perdra son adhérence au fur et à mesure de son utilisation. Dans ce cas, remplacez-la par une nouvelle feuille porteuse.
- Le support se fixant à la feuille porteuse, utilisez un support recommandé par Graphtec. Lors de l'utilisation de supports pour impression à jet d'encre disponibles dans le commerce, les supports enduits sur leurs deux faces ne peuvent être utilisés. Lors de l'utilisation de supports pour impression à jet d'encre enduits sur une seule face, fixez le côté enduit sur la feuille porteuse. Le fait de fixer la face enduite diminuera l'adhérence de la feuille porteuse et pourra la rendre inutilisable.
- Lors du retrait du support de la feuille porteuse après sa découpe, n'oubliez pas de retirer lentement et délicatement le support.
- La partie adhésive de la feuille porteuse pouvant facilement absorber l'humidité, évitez de la retirer du sac trop longtemps avant utilisation.
- Lors du stockage de la feuille porteuse, fixez le séparateur retiré avant de l'utiliser sur la surface adhésive, puis placez-le aux fins de stockage.
- Évitez de stocker le support en feuille dans un endroit soumis à de hautes températures, à une forte humidité et à une exposition directe aux rayons du soleil.
- En cas d'utilisation d'un support parfaitement lisse (sans rugosité), des empreintes de courbes peuvent être laissées sur le support lors de son retrait.
- Les supports épais comme les supports de copie peuvent se déchirer lors de leur retrait ou peuvent même se révéler impossible à retirer.

Zone de découpe et sens de découpe

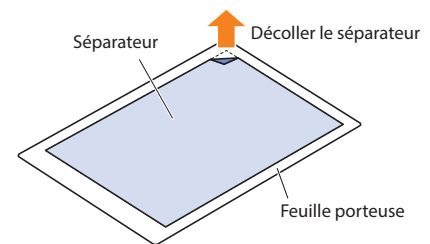
La zone adhésive de la feuille porteuse, la zone de découpe et le sens de découpe sont comme indiqué ci-dessous.



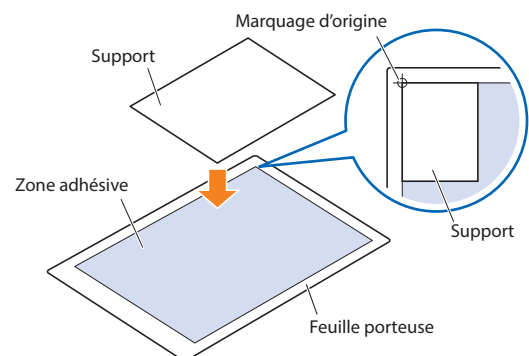
Chargement de support sur la feuille porteuse

- Lors du chargement du support sur la feuille porteuse, veillez à charger le support dans les limites de découpe (surface adhésive).
- Chargez le support de sorte qu'il soit parallèle à la surface adhésive.
- Lors de la fixation du support, appuyez fermement pour éviter toutes formations de bulle, de froissage et tout décollement.
- Fixez le support sur la feuille porteuse au moment de vous assurer que le support n'est pas excessivement courbé. Le fait d'utiliser un support rigide courbé peut provoquer des problèmes comme des erreurs de scan de repères d'enregistrement et la butée du support sur tout élément.

1. Décollez le séparateur de la feuille porteuse, puis exposez la surface d'adhérence.
Ne jetez pas le séparateur, car il sera utilisé aux fins de stockage.




2. Fixez le support sur la zone adhésive de la feuille porteuse. Fixez le support de sorte qu'il soit rectiligne par rapport au marquage d'origine en haut à gauche de la feuille porteuse.

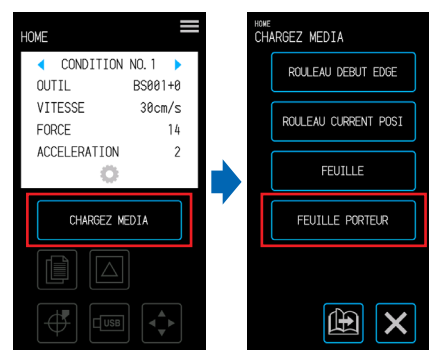


Chargement de la feuille porteuse

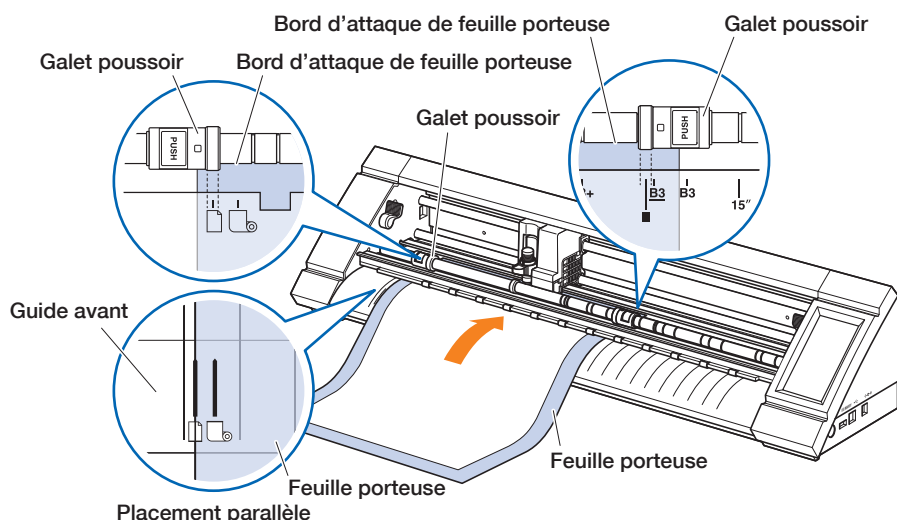
- En fonction du type de support, le centre du support peut être soulevé parce que les galets poussoirs ne peuvent maintenir le support suffisamment abaissé. Dans ce cas, déplacez les galets de maintien du support (mobiles) vers la position de soulèvement du support. Lorsque le support est chargé à plat, déplacez-les vers le galet poussoir de droite.
- Déplacez les galets de maintien du support (mobiles) après avoir soulevé les leviers de fixation du support.

Chargement de la feuille porteuse vers le haut contre les galets poussoirs

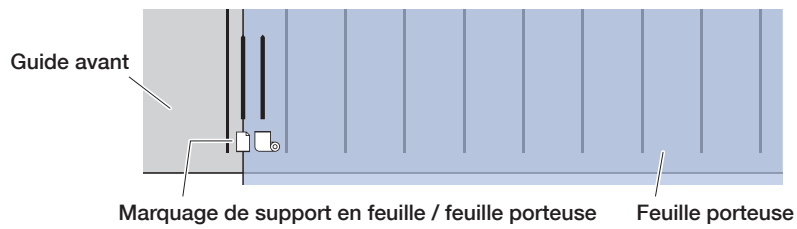
1. Soulevez les leviers de fixation du support, puis dégagez les galets poussoirs.
2. Placez le galet poussoir sur la gauche de la position du repère «  ». Positionnez le galet poussoir sur le côté droit selon la largeur de la feuille porteuse.
3. Abaissez les leviers de fixation du support des deux côtés pour verrouiller les rouleaux poussoirs.
4. Appuyez sur « CHARGEZ MEDIA » à l'écran d'accueil, puis sélectionnez « FEUILLE PORTEUSE ».



5. Positionnez de manière uniforme le bord d'attaque de la feuille porteuse contre les galets poussoirs. Faites passer la feuille porteuse sous le guide de positionnement des galets poussoirs, puis chargez-la de sorte qu'elle soit parallèle au guide avant.



6. Alignez le bord gauche de la feuille porteuse avec le repère « I » du repère « □ » sur le guide avant.




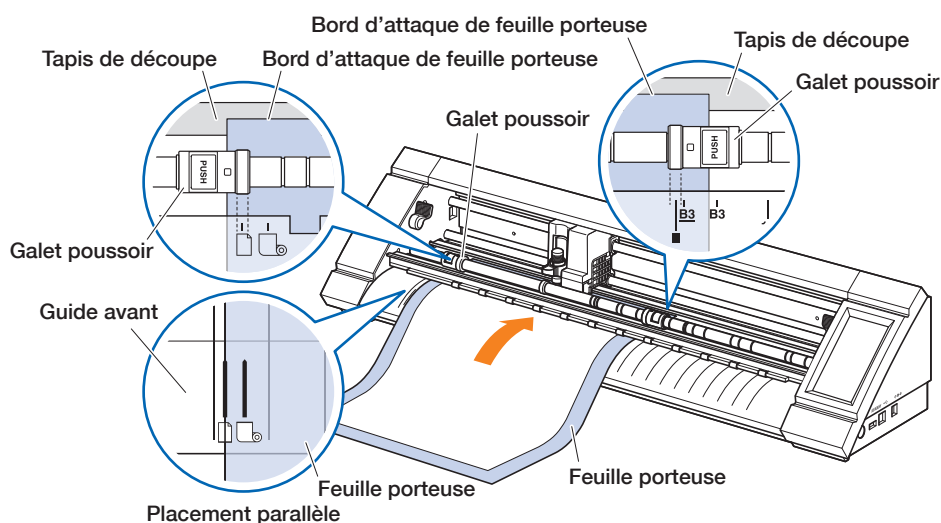
7. L'appareil introduit la feuille porteuse pour paramétrage.
Si une erreur s'affiche, utilisez l'appareil en suivant les instructions à l'écran.

⚠ MISE EN GARDE

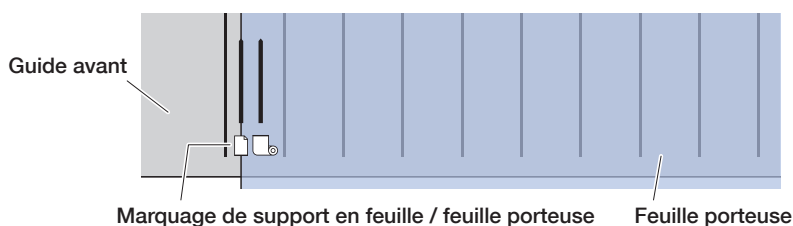
En appuyant « FEUILLE PORTEUR », le support et le chariot porte-outil commenceront à se déplacer. Veillez à éviter tout contact avec votre corps ou tout autre objet.

Chargement du support lors du débloqué des galets poussoirs

1. Soulevez les leviers de fixation du support, puis dégagez les galets poussoirs.
2. Placez le galet poussoir sur la gauche de la position du repère «  ». Positionnez le galet poussoir sur le côté droit selon la largeur de la feuille porteuse.
3. Introduisez le bord avant de la feuille porteuse jusqu'à ce qu'il atteigne le tapis de découpe (tapis blanc translucide) derrière les galets poussoirs. Faites passer la feuille porteuse sous le guide de positionnement des galets poussoirs, puis chargez-la de sorte qu'elle soit parallèle au guide avant. En cas d'introduction excessive de la feuille porteuse, il se peut que le support ne puisse être scanné.



4. Alignez le bord gauche de la feuille porteuse avec le repère « I » du repère «  » sur le guide avant.

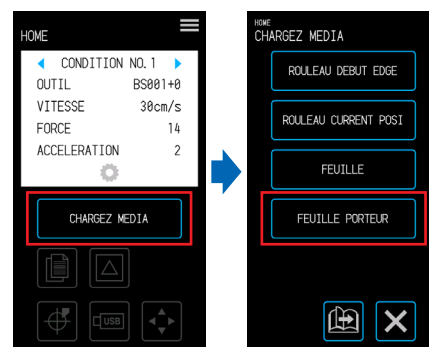


5. Abaissez les leviers de fixation du support des deux côtés, puis verrouillez les galets poussoirs.

6. Sur l'écran « HOME », appuyez sur « CHARGEZ MEDIA ». En appuyant sur « FEUILLE PORTEUR », l'appareil exécutera l'opération de remise en place du support et la feuille porteuse sera chargée. Si une erreur s'affiche, utilisez l'appareil en suivant les instructions à l'écran.

MISE EN GARDE

En appuyant « FEUILLE PORTEUR », le support et le chariot porte-outil commenceront à se déplacer. Veillez à éviter tout contact avec votre corps ou tout autre objet.



4.3 Traçage à l'aide de la plume

Une plume disponible dans le commerce peut être utilisée pour le tracé à l'aide de l'adaptateur de plume en option.

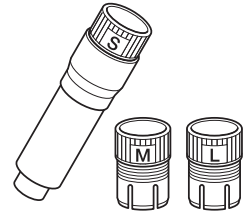
Mise en place de la plume dans l'adaptateur prévu à cet effet

Trois types de vis sont inclus dans le corps principal de l'adaptateur de plume. Utilisez la vis adaptée à l'épaisseur de la plume utilisé.

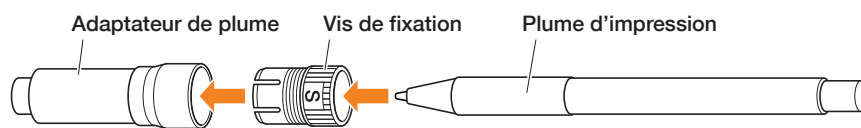
S (gris clair) : $\phi 8$ à 9 mm

M (gris foncé) : $\phi 9$ à $10,2$ mm

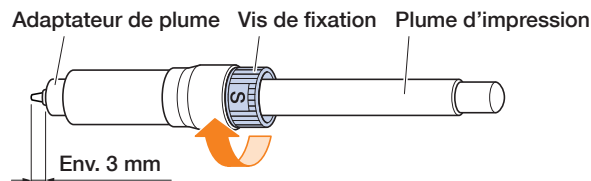
L (noir) : $\phi 10,2$ à $11,3$ mm



1. Introduisez la plume dans l'adaptateur depuis l'arrière.

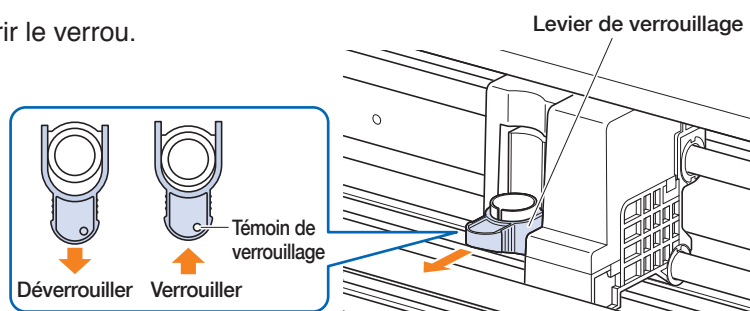


2. Ajustez la plume de sorte que sa pointe dépasse de l'adaptateur d'environ 3 mm, puis tournez la vis de fixation dans le sens horaire afin de la mettre en place.

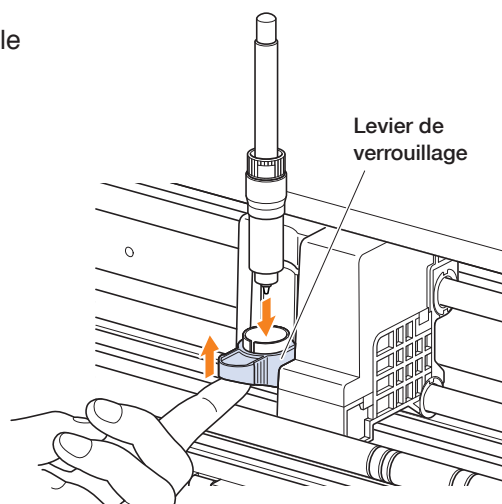


Paramétrage de l'adaptateur de plume

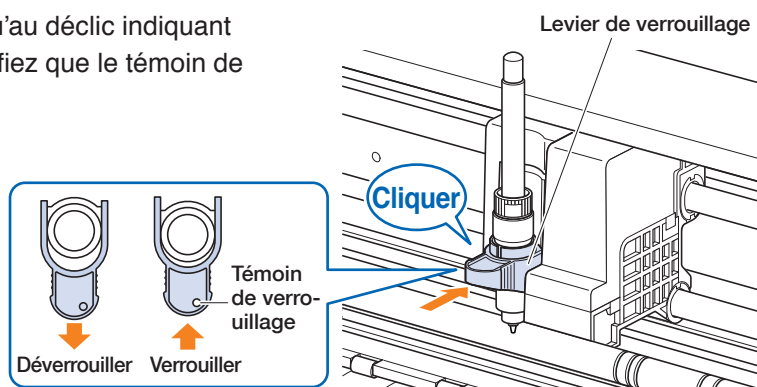
1. Tirez le levier de verrouillage pour ouvrir le verrou.






2. Introduisez l'adaptateur de plume dans le porte-outil tout en le tenant.



3. Poussez le levier de verrouillage jusqu'au déclic indiquant le blocage du cutter de précision. Vérifiez que le témoin de verrouillage a viré au blanc.

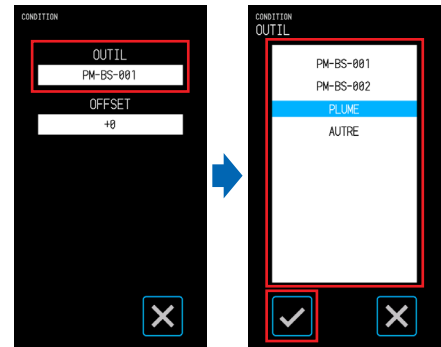


4. Appuyez sur  (CONDITION) sur l'écran « HOME » pour ouvrir l'écran de paramétrage CONDITION NO.

5. Sélectionnez le CONDITION NO. à définir en utilisant les flèches «  » et «  », puis appuyez sur « OUTIL ».



6. Appuyez sur la zone de sélection pour « OUTIL ».



7. Sélectionnez « PLUME », puis appuyez sur la (Confirmer).

8. Configurez divers paramètres pour « PLUME ».



9. Chargez le support, puis envoyez les données de découpe depuis l'ordinateur.

4.4 Découpe depuis une clé USB

Sélectionnez un fichier .xpf / fichier de traçage enregistré sur une clé USB pour effectuer exécuter une transmission en mode hors ligne.

Enregistrement de données sur une clé USB

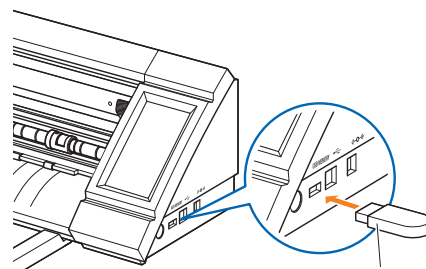
Créez des données de découpe, puis enregistrez-les sur une clé USB.

- Les fichiers autres que ceux portant l'extension « .xpf », créés à l'aide de Graphtec Studio Pro ou Cutting Master 4, les fichiers de traçage « .plt » pour GP-GL-ou HP-GL ne s'afficheront pas.
- Les caractères alphanumériques à un seul octet (ASCII) sont pris en charge pour les noms de fichier et les noms de dossiers.
- Les caractères interdits sous Windows (¥ / : * ? " < > | \) ne peuvent être utilisés dans les noms de fichiers.
- Le nombre maximal de caractères pouvant être affichés est fixé à 25. Les noms dépassant cette longueur seront affichés en défilement.
- Les dossiers sont signalés par une icône de dossier affichée en début de nom.
- Les dossiers et fichiers sont répertoriés par ordre alphabétique.
- Un maximum de 64 dossiers/fichiers peut être acquis.

Découpe lors du chargement de données de clé USB




1. Introduisez dans l'appareil une clé USB comportant des données de découpe.

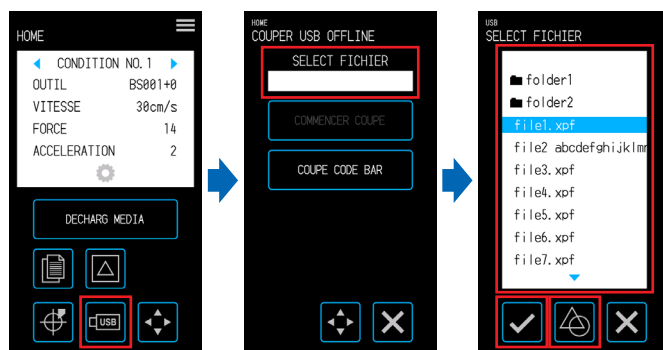
2. Chargez le support et l'outil, puis sélectionnez le CONDITION NO.








3. Sur l'écran « HOME », appuyez sur  (USB).

4. Appuyez sur « SELECT ».

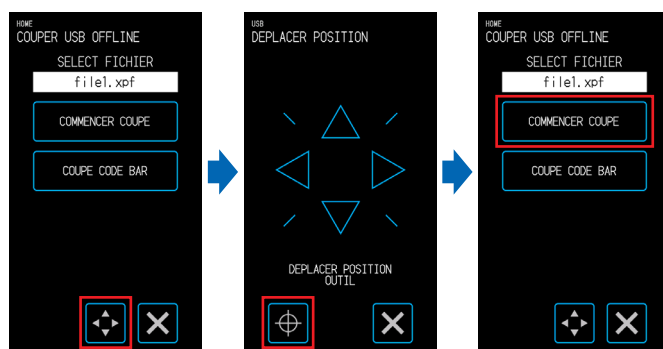
5. Sélectionnez un fichier, puis confirmez la sélection avec la  (Confirmer). Appuyez sur  (Miniature) pour afficher des miniatures  (limitées aux fichiers « .xpf » comportant des informations de miniatures).



6. Appuyez sur l'icône  (Position) pour ouvrir l'écran « DÉPLACER POSITION ».

7. Utilisez les flèches «  », «  », «  » et «  » pour déplacer l'outil sur la position de départ de découpe, puis appuyez sur  (Origine).

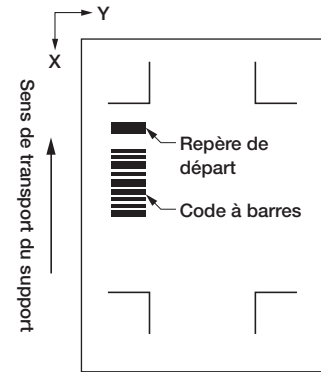
8. En appuyant sur « COMMENCER COUPE », l'appareil commencera la découpe.



Découpe de codes à barres dotés de données

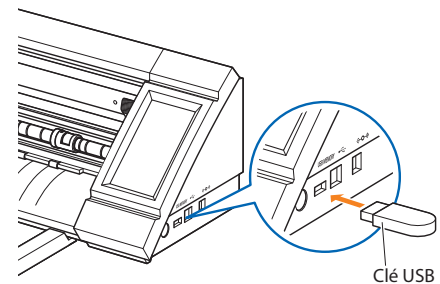
Des codes à barres comportant des informations concernant tout fichier de sortie peuvent être créés sous Cutting Master 4 et Graphtec Pro Studio, etc. afin qu'ils soient imprimés sur le support conjointement aux repères d'enregistrement et au motif.

Les codes à barres sont scannés lors de la découpe de ce support particulier et les données de découpe correspondantes (.xpf) dans la clé USB sont détectées pour effectuer la découpe.








1. Introduisez dans l'appareil une clé USB comportant des données de découpe.

2. Chargez l'outil et le support sur lequel est imprimé un code à barres, puis sélectionnez le CONDITION NO.

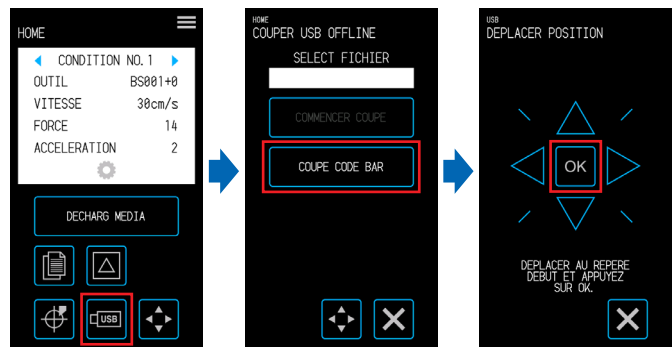


3. Sur l'écran « HOME », appuyez sur  (USB).

4. Appuyez sur « COUPE CODE BAR ».

5. Utilisez les «  », «  », «  » et «  » pour déplacer l'outil vers la position du repère de départ, puis appuyez sur  (OK).

Le fichier correspondant sera détecté depuis la clé USB et l'appareil commencera la découpe.



MISE EN GARDE

Lorsque l'on appuie sur « OK », le support et le porte-outil commencent à se déplacer. Veillez à éviter tout contact avec votre corps ou tout autre objet.

4.5 Découpe de plusieurs supports à l'aide des mêmes données (fonction « Copie »)

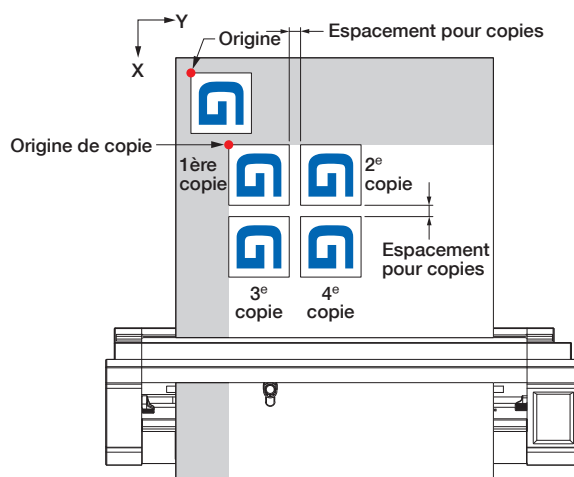
À l'aide de données de découpe conservées dans la mémoire tampon, une découpe peut être répétée autant de fois que spécifié.

- Évitez d'envoyer de nouvelles données en cas de copie en cours. Procéder ainsi effacera les données de découpe conservées dans la mémoire tampon.
- Les données d'une taille d'au moins 1,6 Mo ne pourront être copiées, car elles ne pourront pas être stockées dans la mémoire tampon de l'appareil.
- Si la position des données de découpe dans la source de copie est éloignée de l'origine, la découpe copiée consistera également à couper loin de l'origine. Afin de mettre fin au gaspillage des marges, créez des données de découpe aussi proches que possible de l'origine.
- Les données de repères d'enregistrement de mise en page ne peuvent être copiées.

Copie de plusieurs découpes sur un seul support

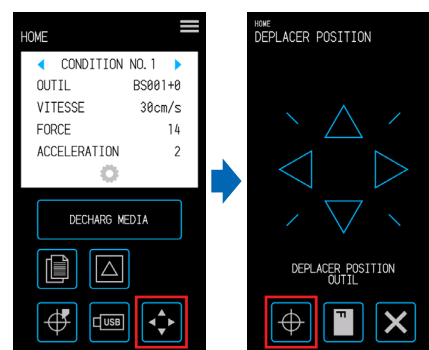
Une découpe peut être effectuée autant de fois que défini sur un seul support.






- Veillez à ce que la découpe ne s'exécute pas en dehors du support.




1. Effectuez la découpe une fois avec les données à copier. Les données de découpe seront conservées dans la mémoire tampon.

2. Appuyez sur l'icône  (Position) pour ouvrir l'écran « DÉPLACER POSITION ».




3. Utilisez les flèches «  », «  », «  » et «  », déplacez l'outil sur la position de départ de copie, puis appuyez sur  (Origine) pour paramétrer la position.

4. Sur l'écran « HOME », appuyez sur  (COPIE).







5. Appuyez sur « OFF » SOUS « MODE CHANG. MEDIA », puis appuyez sur « NOMBRE DE COPIES ».

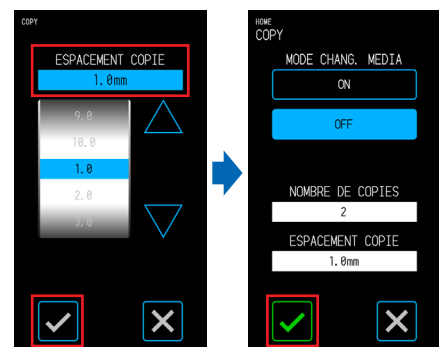
6. Saisissez le nombre de copies, puis confirmez la saisie avec la  (Confirmer).



7. Appuyer sur « ESPACEMENT COPIE ».

8. Utilisez les flèches «  » et «  » pour choisir l'espacement des copies, puis confirmez la sélection avec la  (Confirmer).

9. Lorsque la touche  (Exécuter) est enfoncée, l'appareil commence la découpe.



⚠ MISE EN GARDE

Lorsque l'on appuie sur la touche « Exécuter », le support et le chariot porte-outil commencent à se déplacer. Veillez à éviter tout contact avec votre corps ou tout autre objet.

Copie à plusieurs reprises sur plusieurs supports

La même découpe peut être effectuée autant de fois que défini de sur plusieurs supports.

- Le support en feuille ou la feuille porteuse est utilisé pour cette procédure.
- En fin de découpe, un message invitant l'utilisateur à modifier le support apparaîtra. Lorsque l'on appuie sur la **X** (Quitter), la copie est abandonnée et l'affichage repasse à l'écran « HOME ».
- Après le changement du support, l'appareil scanne immédiatement le support, puis découpe la copie.
- Lors du changement de support, le type de support utilisé pour la 2^e copie et par la suite sera le même que celui sélectionné pour la 1^{ère} copie.
- S'il la mémoire tampon en comporte pas de données, le message « AUCUN FICHER EN MEMOIRE! » s'affichera. Dans ce cas, envoyez les données de découpe.
- En cas d'envoi de données, qui compte tenu de leur taille, ne peuvent être contenues dans la mémoire tampon, le message « MODE COPIE MEMOIRE PLEINE! » s'affichera.

1. Effectuez la découpe une fois avec les données à copier. Les données de découpe seront conservées dans la mémoire tampon.

2. Sur l'écran « HOME », appuyez sur **COPIE**.



3. Appuyez sur « ON » sous « MODE CHANG. MEDIA », puis appuyez sur « NOMBRE DE COPIES ».

4. Saisissez le nombre de copies, puis confirmez la saisie avec la **✓** (Confirmer).



5. Lorsque la touche **✓** (Exécuter) est enfoncée, le support sera expulsé.

6. Chargez le support afin lequel effectuer la copie, puis appuyez sur « CHARGEZ MEDIA ».



7. Lorsque la [touche] correspondant au support mis en place a été enfoncée, le support est chargé et l'appareil commence à découper la copie.

⚠ MISE EN GARDE

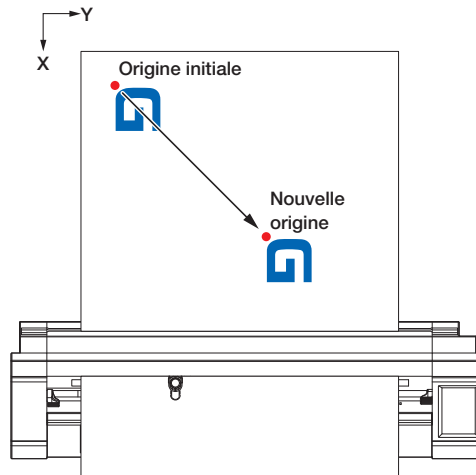
En cas d'appui sur le bouton correspondant au support, le support et le chariot porte-outil commenceront à se déplacer. Veillez à éviter tout contact avec votre corps ou tout autre objet.

8. Après la découpe de la 1^{ère} copie, le message « MODE CHANG. MEDIA COPY CHARGEZ MEDIA » s'affichera jusqu'à ce que le nombre défini ait été atteint. Après la découpe de chaque copie, changez de support, puis répétez les étapes 6 et 7. Rendez-vous sous « CHARGEZ MEDIA » pour la 2^e copie, puis, l'écran de sélection de type de support ne s'affichera pas et ce qui aura été sélectionné pour la 1^{ère} copie sera utilisé.






4.6 Découpe lors de la spécification de la position de découpe

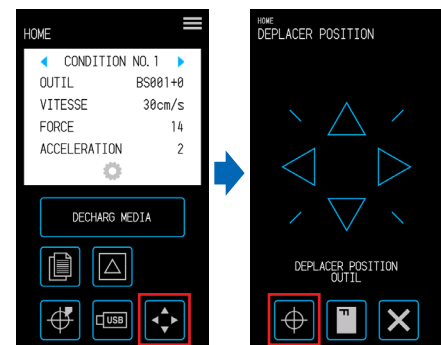
Mis en placement de la position où commencer la découpe (origine de découpe). L'origine de découpe peut être définie sur toute position.

Après avoir effectué le paramétrage, appuyez sur la  (Quitter) pour passer à l'écran « HOME ».



1. Appuyez sur l'icône  (Position) pour ouvrir l'écran « DÉPLACER POSITION ».

2. Utilisez les «  », «  », «  », et «  » pour déplacer l'outil sur la position de la nouvelle origine, puis appuyez sur  (Origine) pour définir l'origine de découpe.



4.7 Élargissement de la zone de découpe

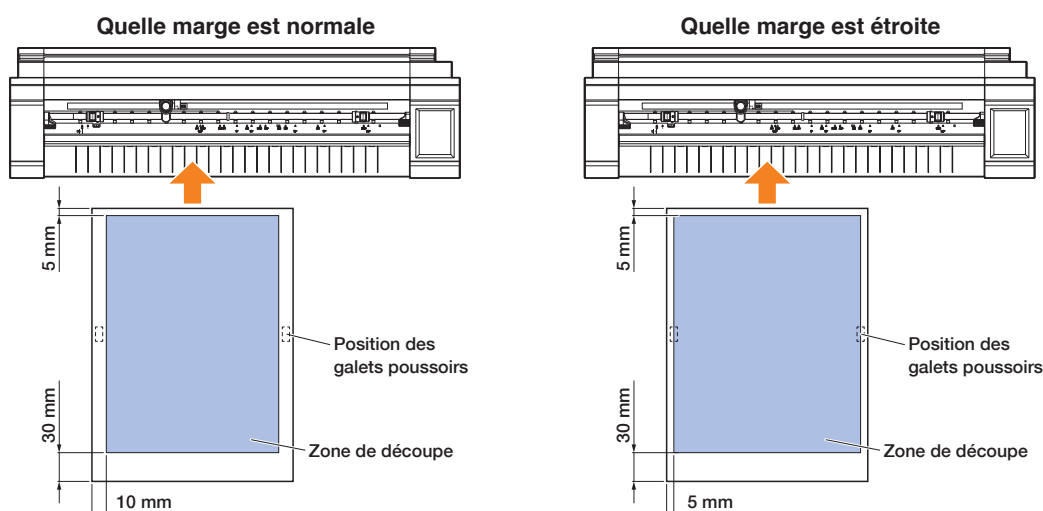
La zone de découpe peut être élargie en définissant la marge pour la largeur du support.

Lorsque l'option « ETENDRE » est sélectionnée, la zone de découpe est élargie sur les côtés gauche et droit par rapport à la sélection de l'option « NORMALE ».

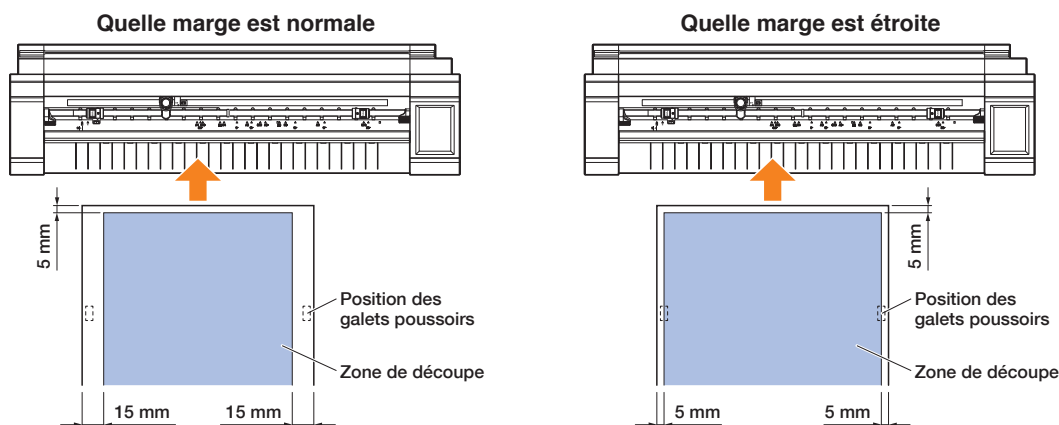
- Bien que la découpe sur des positions qui se chevauchent avec les galets poussoirs soit possible lorsque l'option « ETENDRE » est sélectionnée, le galet poussoir se déplacera dans la zone de découpe et cela pourra entraver le transport normal de certains types de supports.
- Envoyez des données de découpe après avoir paramétré la marge. Les données de découpe conservées dans la mémoire tampon seront effacées en cas de modification de la marge.

Après avoir effectué le paramétrage, appuyez sur la **X** (Quitter) pour passer à l'écran « HOME ».

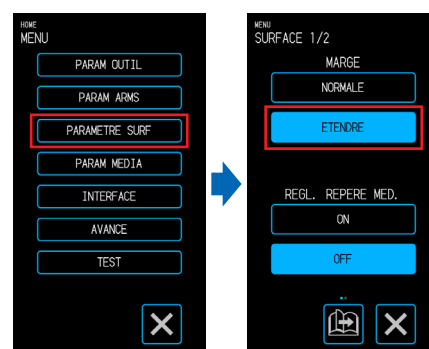
Support en feuille



Support en rouleau




1. À partir de l'écran « MENU », ouvrez l'écran « SURFACE 1/2 ».



2. Pour la marge, sélectionnez « ETENDRE ».

4.8 Abandon et mise en pause lors d'une découpe


L'opération de découpe ou de test, etc. peut être abandonnée ou mise en pause.


1. Pour arrêter une découpe en cours, appuyez sur  (Arrêter).

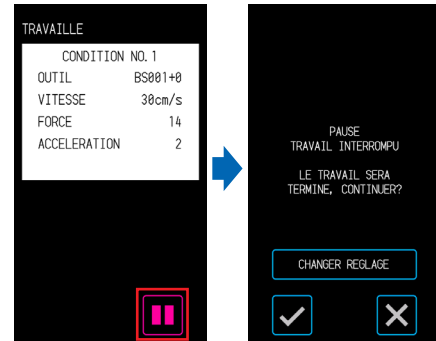
2. Étant donné que le mode de fonctionnement accompagnant la confirmation de l'éventuelle sortie d'opération s'affiche, sélectionnez ce qui convient selon la situation.

Bouton « CHANGER REGLAGE » :

permet de modifier le paramétrage du CONDITION NO.
(condition de découpe).

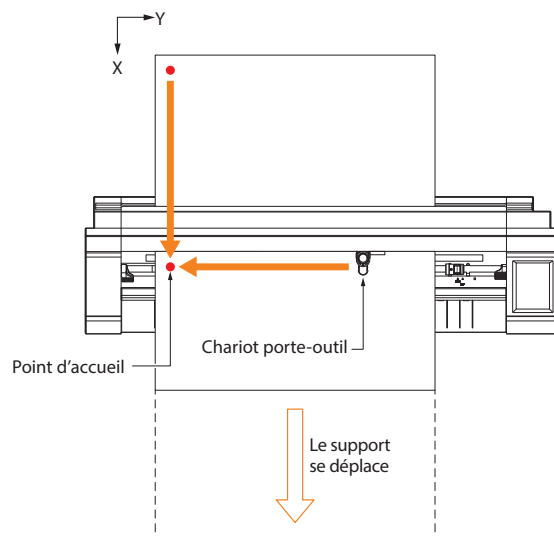
Bouton  (Confirmer) : abandonne le processus de découpe.


Bouton  (Quitter) : reprend le processus de découpe.

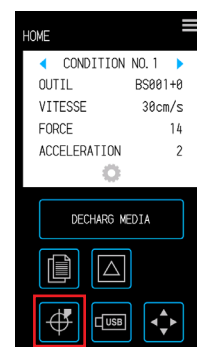


4.9 Retrait du chariot porte-outil

Le chariot porte-outil peut être retiré au point d'accueil. Le fait de retirer le chariot porte-outil à l'issue de toute découpe facilitera la vérification des résultats de découpe.



1. Lorsque le bouton  (HOME) est enfoncé, le chariot de l'outil se déplace au point d'accueil.



Chapitre 5 Paramètres détaillés

Ce chapitre aborde les ajustements relatifs à la découpe et les paramètres d'exploitation de l'appareil.

- 5.1 Enregistrement individuel de paramètres pour conditions de découpe
- 5.2 Ajustement de la qualité de découpe
- 5.3 Réglage du délai de découpe
- 5.4 Découpe de support épais
- 5.5 Exécution de tests de découpe
- 5.6 Paramètres de scan des repères d'enregistrement
- 5.7 Ajustement de l'exploitation du support
- 5.8 Commandes de paramétrage
- 5.9 Paramétrage du panneau de commande

5.1 Enregistrement individuel de paramètres pour conditions de découpe

Avec des paramétrages pour conditions de découpe, huit types de conditions de découpe de CONDITION NO. de 1 à 8 peuvent être définis et enregistrés.

Paramétrez et enregistrez les conditions selon le type d'outil et de support à découper.

OUTIL : sélectionner le type d'outil à utiliser.

VITESSE : paramétrez la vitesse de découpe.

FORCE : paramétrez la force de découpe à utiliser.

ACCÉLÉRATION : paramétrez l'accélération.


MODE TANGENTIEL : utilisé pour découper des supports épais.



DÉMARRER SURCOUPE : utilisé pour éviter les angles non découpés.


TERMINER SURCOUPE : utilisé pour éviter les angles non découpés.

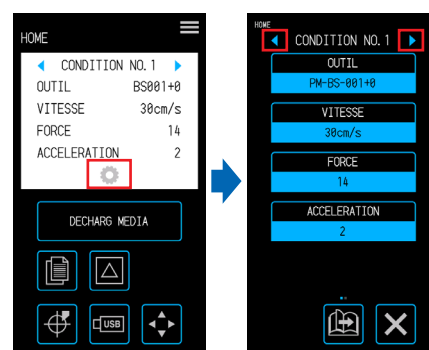
AJUSTER DISTANCE : corrige le déplacement selon la longueur de la ligne de découpe qui se produit en fonction du type et de l'épaisseur du support.

Reportez-vous aux rubriques qui suivent pour obtenir de plus amples informations sur la configuration de chaque paramètre.

1. Sur l'écran « HOME », appuyez sur  (CONDITION) pour ouvrir l'écran CONDITION NO. (condition de découpe).

2. À l'affichage des paramètres et des détails, appuyez sur les flèches «  » et «  » pour sélectionner le CONDITION NO. à définir.

Définissez chaque paramètre, puis appuyez sur la  (Quitter) pour revenir à l'écran « HOME ».



5.2 Ajustement de la qualité de découpe

La qualité de la découpe peut être ajustée en définissant les conditions de découpe.

Vérifiez la qualité de la découpe par rapport au paramétrage en procédant concrètement à une découpe. Pour de plus amples informations, reportez-vous à la rubrique « 5.5 Exécution de tests de découpe ».

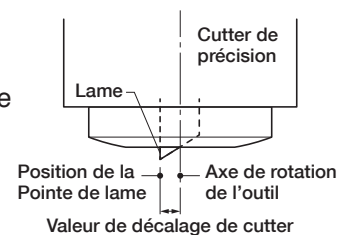
Après avoir effectué les paramétrages, appuyez sur la **X** (Quitter) pour passer à l'écran « HOME ».

Sélection de l'outil et paramétrage de la valeur de décalage

Sélectionnez l'outil selon le support à découper.

Paramètres disponibles : « PM-BS-001 (accessoire standard) », « PM-BS-002 (en option) », « Plume », « Autre »

La valeur de décalage correspond à l'erreur de position entre le centre du corps du cutter de précision et celui de la pointe de lame. Ajustez cette valeur si les angles de découpe sont coupés excessivement ou de manière inappropriée. Une valeur de décalage standard est définie pour chaque type de plume. Procédez à des ajustements précis sur la base de ces valeurs de décalage standards (effectuez des ajustements par rapport à 0, la valeur de décalage standard).



Plage configurable : -5 à +5

1. Appuyez sur **⚙** (CONDITION) sur l'écran « HOME » pour ouvrir l'écran de paramétrage CONDITION NO.



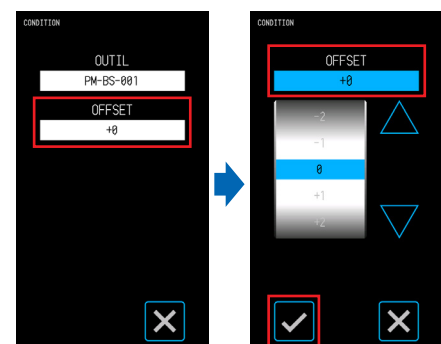
2. Sélectionnez le CONDITION NO. à définir en utilisant les flèches « **◀** » et « **▶** », puis appuyez sur « OUTIL ».

3. Appuyez sur « OUTIL ».



4. Sélectionnez l'outil à utiliser, puis appuyez sur la **✓** (Confirmer).

5. Appuyez sur « OFFSET ».
La valeur de « OFFSET » ne s'affichera pas si l'option « PLUME » est sélectionnée pour l'outil.









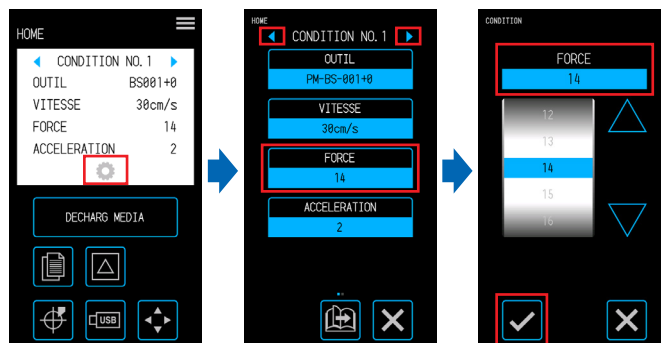
6. Utilisez les flèches « **△** » et « **▽** » pour sélectionner la valeur de décalage, puis confirmez la sélection avec la **✓** (Confirmer).

Paramétrage de la force de découpe

Paramétrez la force de découpe avec laquelle vous utiliserez l'outil. Ajustez cette valeur si les découpes sont trop superficielles ou profondes.

Plage configurable : 1 à 26

1. Appuyez sur  (CONDITION) sur l'écran « HOME » pour ouvrir l'écran de paramétrage CONDITION NO.
2. Sélectionnez le CONDITION NO. à définir en utilisant les flèches «  » et «  », puis appuyez sur « FORCE ».
3. Utilisez les flèches «  » et «  » pour sélectionner la valeur de découpe, puis confirmez la sélection avec la  (Confirmer).






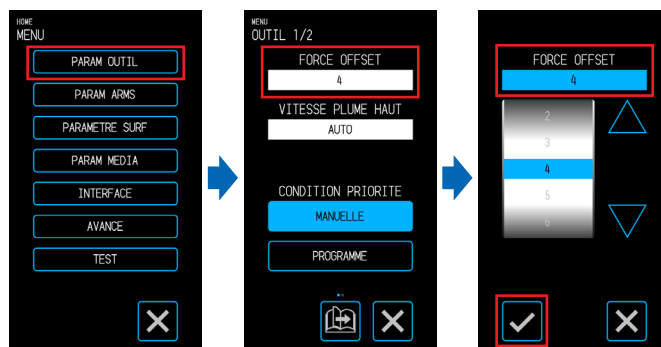
Paramétrage de la force de décalage

Paramétrez la force de découpe pour le contrôle initial (force de décalage) qui est effectué pendant les opérations initiales afin de vérifier l'orientation de la pointe de lame. Si la force de décalage est trop superficielle, l'orientation de la lame pourra être instable en début de découpe et déboucher sur une incohérence entre les points de départ et d'arrivée.

La force de décalage sert également de force de découpe lors de l'exécution de la commande rotative de la pointe de lame en mode tangentiel.

Plage configurable : 1 à 26

1. À partir de l'écran « MENU », ouvrez l'écran « OUTIL 1/2 ».
2. Appuyez sur « FORCE OFFSET ».
3. Utilisez les flèches «  » et «  » pour sélectionner la valeur de décalage, puis confirmez la sélection avec la  (Confirmer).



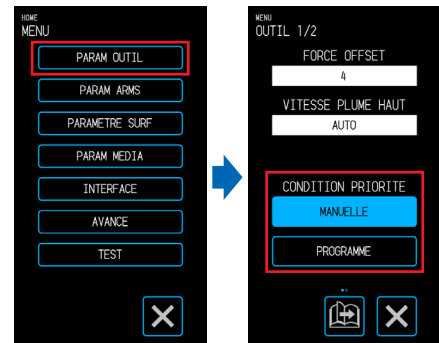
Paramétrage de la priorité de condition

Sélectionnez « MANUEL » ou « PROGRAMME » pour la condition de l'outil.

MANUEL : les conditions de découpe envoyées à partir du logiciel sont invalidées, tandis que les conditions paramétrées via le panneau de commande sont validées.

PROGRAMME : les conditions de découpe peuvent être modifiées depuis le panneau de commande et le logiciel permet de remplacer le paramètre par des nouvelles conditions de découpe à tout moment.


1. À partir de l'écran « MENU », ouvrez l'écran « OUTIL 1/2 ».




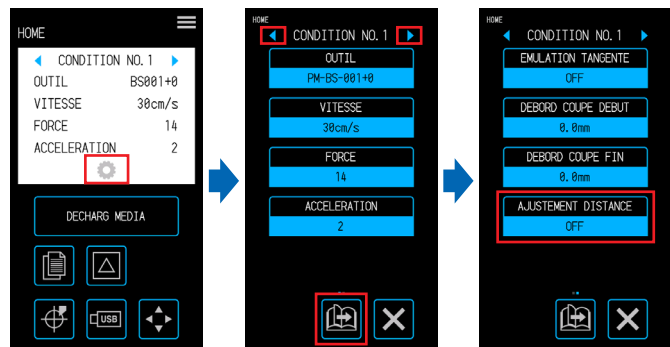
2. Pour la priorité des conditions, sélectionnez « MANUELLE » ou « PROGRAMME ».

Paramétrage de l'ajustement de distance

Corrige le déplacement selon la longueur de la ligne de découpe qui se produit selon le type et l'épaisseur du support utilisé. La valeur d'ajustement de distance est saisie sous forme de pourcentage pour le niveau de déplacement de la longueur de la ligne. Par exemple, si +0,1 % est défini en tant que valeur de correction, la longueur d'une ligne de 1 m (1 000 mm) augmentera de 1 mm (= 1 000 × 0,1 %) pour atteindre 1 001 mm. Cet ajustement de distance peut être configuré pour chaque CONDITION NO.

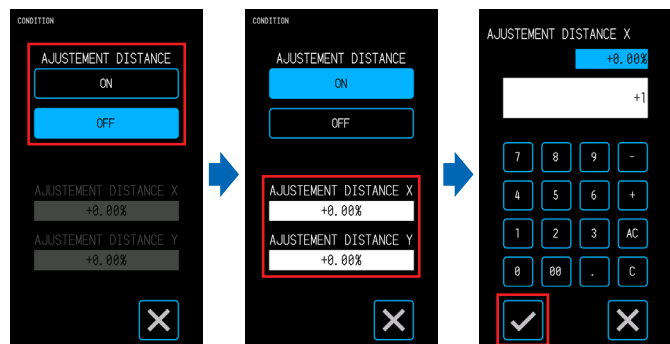
1. Appuyez sur  (CONDITION) sur l'écran « HOME » pour ouvrir l'écran de paramétrage CONDITION NO.

2. Sélectionnez le CONDITION NO. à définir en utilisant les flèches « ◀ » et « ▶ » et la touche  (PAGE) pour passer à la page suivante.



3. Appuyez sur le bouton « AJUSTEMENT DISTANCE ».

4. Sélectionner « ON » ou « OFF » pour « AJUSTEMENT DISTANCE ». En cas de sélection de « ON », il sera possible de saisir une valeur dans le champ « AJUSTEMENT DISTANCE X » et « AJUSTEMENT DISTANCE Y ».



5. Appuyez sur le champ « AJUSTEMENT DISTANCE X ».

6. Saisissez la valeur d'ajustement de distance, puis confirmez la saisie avec la  (Confirmer).

7. Saisissez de la même manière « AJUSTEMENT DISTANCE Y ».

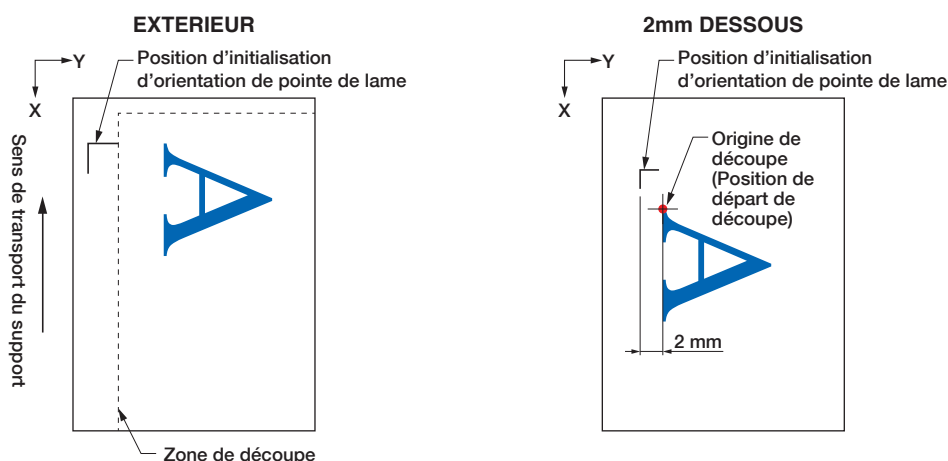
Mise en place de la position d'initialisation d'orientation de pointe de lame

Placez la lame contre le support, soit immédiatement après la mise sous tension, soit avant la découpe après mise en place des conditions de la plume, puis ajustez l'orientation de la pointe de lame.

Cette opération impliquant le placement de la lame sur le support, définissez la position d'initialisation de l'orientation de la pointe de lame afin que l'initialisation soit exécutée sur une position qui n'endommage pas la découpe.

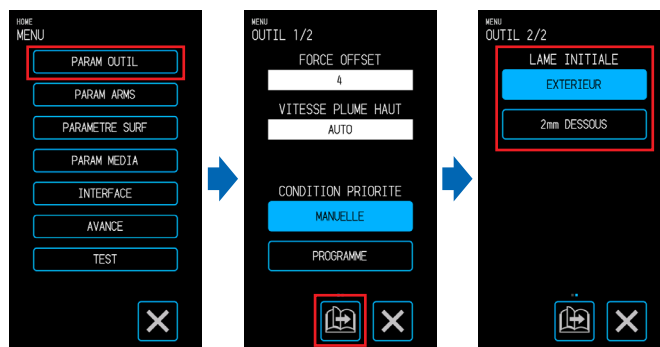
EXTERIEUR : l'initialisation de l'orientation de la pointe de lame sera effectuée sur une position en dehors de la zone de découpe.

2mm DESSOUS : l'initialisation de l'orientation de pointe de lame sera effectuée sur une position de 2 mm vers le bas à partir de la position de départ de découpe (2 mm vers le bord dans le sens de transport du support).



1. À partir de l'écran « MENU », ouvrez l'écran « OUTIL 1/2 », puis passer à l'écran « OUTIL 2/2 ».

2. Sélectionnez « EXTERIEUR » ou « 2 mm DESSOUS » pour LAME INITIALE.



5.3 Réglage du délai de découpe

Le délai de découpe peut être réglé en paramétrant la « vitesse de découpe », « vitesse en début de découpe (accélération) » et la « vitesse de déplacement après soulèvement de l'outil ».

Étant donné que le fait de paramétrer une vitesse trop rapide peut influencer sur la qualité de découpe, paramétrez des valeurs adaptées au type d'outil et de support à utiliser.







Après avoir effectué les paramétrages, appuyez sur la **X** (Quitter) pour passer à l'écran « HOME ».

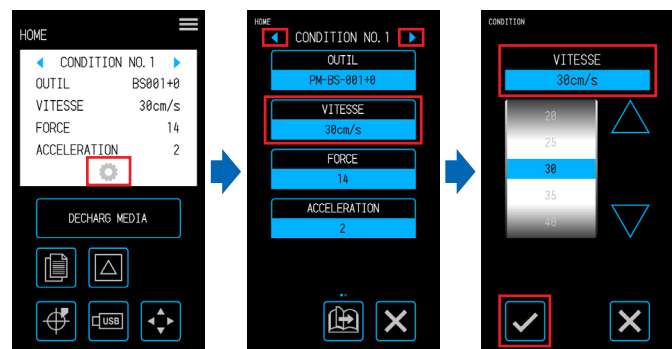
Réglage de la vitesse

Réglez la vitesse de découpe.

Bien que le paramétrage d'une vitesse plus rapide raccourcisse le délai de découpe, procéder ainsi pourra également réduire la qualité de la finition.

Valeurs configurables : 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50

1. Appuyez sur  (CONDITION) sur l'écran « HOME » pour ouvrir l'écran de paramétrage CONDITION NO.
2. Sélectionnez le CONDITION NO. à définir en utilisant les flèches «  » et «  », puis appuyez sur « VITESSE ».
3. Utilisez les flèches «  » et «  » pour sélectionner la vitesse, puis confirmez la sélection avec la  (Confirmer).









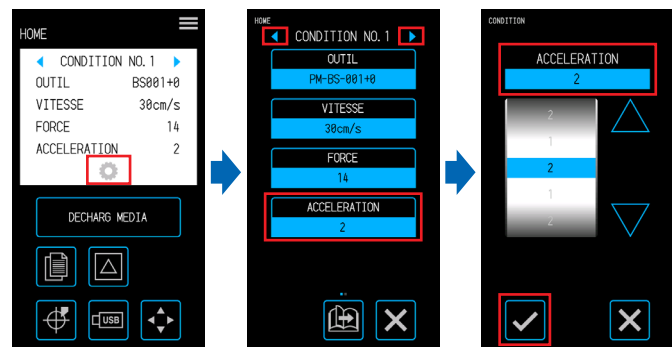
Paramétrage de l'accélération

Paramétrez l'accélération. Ce paramètre est appliqué à toutes les opérations en début de découpe après abaissement de l'outil.

Bien que le paramétrage d'une vitesse supérieure raccourcisse le délai de découpe, procéder ainsi pourra également réduire la qualité de la finition.

Plage configurable : 1 à 2

1. Appuyez sur  (CONDITION) sur l'écran « HOME » pour ouvrir l'écran de paramétrage CONDITION NO.
2. Sélectionnez le CONDITION NO. à définir en utilisant les flèches «  » et «  », puis appuyez sur « ACCÉLÉRATION ».
3. Utilisez les flèches «  » et «  » pour sélectionner l'accélération, puis confirmez la sélection avec la  (Confirmer).



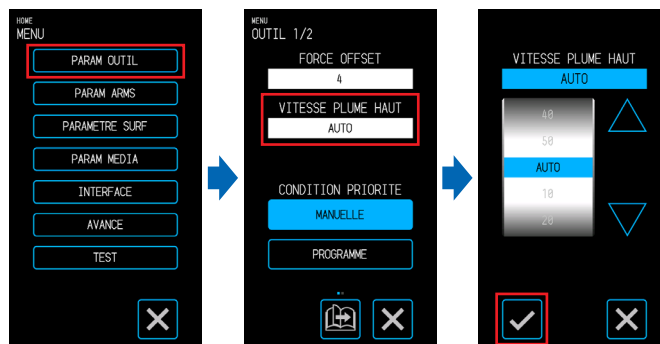
Paramétrage de la vitesse de soulèvement de l'outil

Paramétrez la vitesse de déplacement de l'outil lorsqu'il est soulevé pendant la découpe.

Le paramétrage AUTO appliquera la même vitesse que la vitesse de découpe (lorsque l'outil est abaissé).

Valeurs configurables : AUTO, 10, 20, 30, 40, 50 (cm/s)

1. À partir de l'écran « MENU », ouvrez l'écran « OUTIL 1/2 ».
2. Appuyer sur « VITESSE PLUME HAUT ».
3. Utilisez les flèches « \triangle » et « ∇ » pour sélectionner la vitesse de déplacement, puis confirmez la sélection avec la (Confirmer).



5.4 Découpe de support épais

Configurez les paramètres pour découper des supports épais.

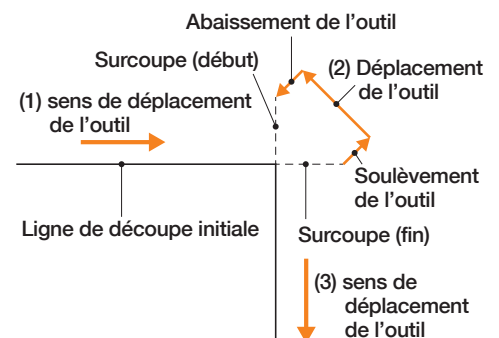
- Les supports présentant une épaisseur totale de 0,3 mm au minimum (y compris la feuille porteuse) ne peuvent pas être découpés.

Après avoir effectué les paramétrages, appuyez sur la **X** (Quitter) pour passer à l'écran « HOME ».

Qu'est-ce que le mode tangentiel ?

Le mode tangentiel est une fonction utilisée pour découper proprement les angles en cas d'opérations sur des supports épais. Lors de la découpe du support, il est indispensable que la pointe de lame fasse toujours face au sens de déplacement de l'outil. Avec ce dispositif, la pointe de lame est commandée pour automatiquement faire face au sens de déplacement de l'outil, même lors de la découpe d'angles et de courbures.

Lors de la découpe d'angles sur tout support épais, la découpe se complexifie, car il est plus difficile que la lame tourne dans le sens de déplacement de l'outil. Le mode tangentiel permet à l'outil d'être soulevé lors de la création d'une découpe excessive dans chaque angle (jusqu'au point d'arrivée de surcoupe). L'outil est également abaissé avant la ligne de découpe pour que la prochaine ligne droite crée une découpe excessive (à partir du point de départ de surcoupe) avant de procéder à la découpe de la ligne de découpe initiale.



Paramétrage du mode tangentiel

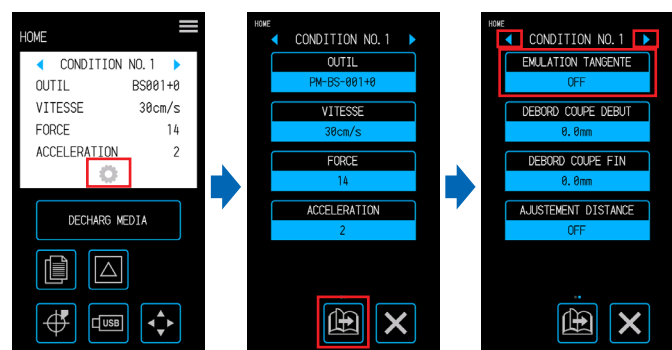
Le mode tangentiel se compose de deux modes.

Mode 1 : surcoupe les positions de départ et d'arrivée des lignes de découpe, mais également les angles aigus. La pointe de lame est commandée lorsque la lame doit tourner en grande partie pour que la découpe puisse être exécutée sans être affectée par la dureté ou l'épaisseur du support utilisé.

Mode 2 : surcoupe uniquement les positions de départ et d'arrivée des lignes de découpe. La pointe de lame étant uniquement commandée au niveau des positions de départ de découpe, le délai de découpe sera raccourci comparé au mode 1.

Valeurs configurables : OFF, 1, 2

1. Appuyez sur (CONDITION) sur l'écran « HOME » pour ouvrir l'écran de paramétrage CONDITION NO.



2. Sélectionnez le CONDITION NO. à définir en utilisant les flèches « » et « », puis appuyez sur « EMULATION TANGENTE ».

3. Sélectionnez une valeur de paramétrage.




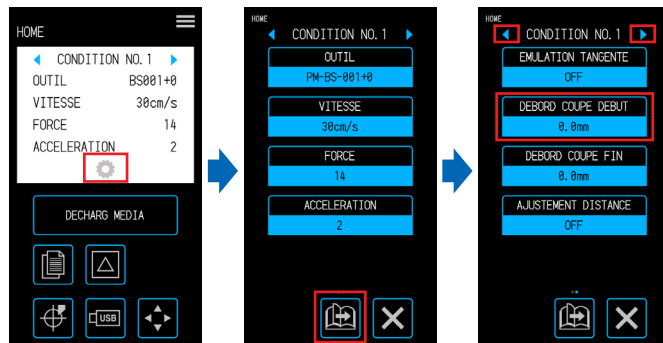
Paramétrage des surcoupes



Définissez les longueurs des surcoupes créées lors de l'utilisation du mode tangentiel.




Une longueur de surcoupe peut être définie pour chaque début et fin de lignes.

Plage configurable : 0,0 à 0,9(mm)




1. Appuyez sur  (CONDITION) sur l'écran « HOME » pour ouvrir l'écran de paramétrage CONDITION NO.

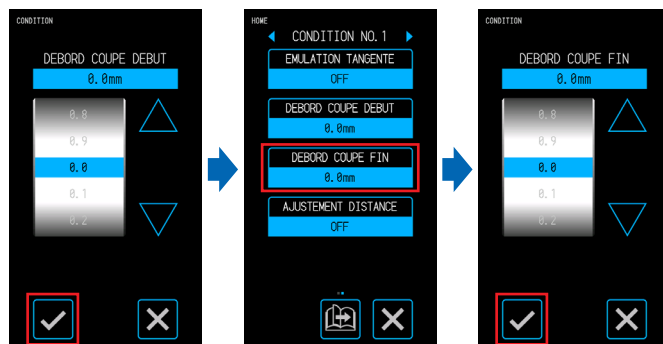


2. Sélectionnez le CONDITION NO. à définir en utilisant les flèches «  » et «  », puis appuyez sur « DEBORD COUPE DEBUT ».

3. Utilisez les flèches «  » et «  » pour sélectionner la valeur de paramétrage, puis confirmez la sélection avec la  (Confirmer).

4. Appuyez sur « DEBORD COUPE FIN ».

5. Utilisez les flèches «  » et «  » pour sélectionner la valeur de paramétrage, puis confirmez la sélection avec la  (Confirmer).



5.5 Exécution de tests de découpe

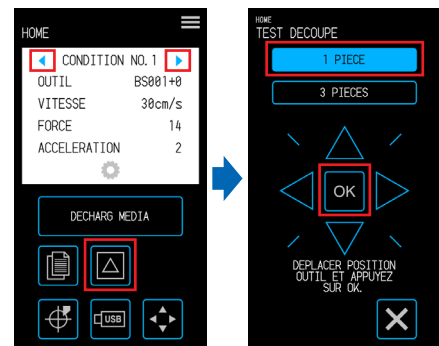
Confirmez la qualité de découpe avec les valeurs de paramétrage du CONDITION NO. (condition de découpe) en examinant si le support a été convenablement coupé et l'arrondissement des angles.

- 1 PIECE : un repère « ▲ » (mire) sera découpé à l'aide des valeurs de paramétrage du CONDITION NO. affiché.
- 3 PIECES : trois repères « ▲ » (mires) seront découpés à l'aide des valeurs de paramétrage du CONDITION NO. alors affiché, ainsi que d'une force de découpe ou d'une valeur de décalage de cutter qui est inférieure ou supérieure aux valeurs de paramétrage.

Découpage 1 Test avec valeurs de paramétrage

1. Paramétrez le même support et l'outil en tant que découpe réelle.

2. Sur l'écran « HOME », utilisez les flèches « ◀ » et « ▶ » pour sélectionner le CONDITION NO. afin d'effectuer le test de découpe, puis appuyez sur ▲ (TEST DECOUPE) pour ouvrir l'écran de paramétrage.




3. Sélectionnez « 1 PIECE » pour le test de découpe. Utilisez les flèches « ▲ », « ▼ », « ◀ » et « ▶ » pour déplacer l'outil vers la position de départ de découpe, puis appuyez sur OK (OK) pour découper un repère « ▲ ».

⚠ MISE EN GARDE

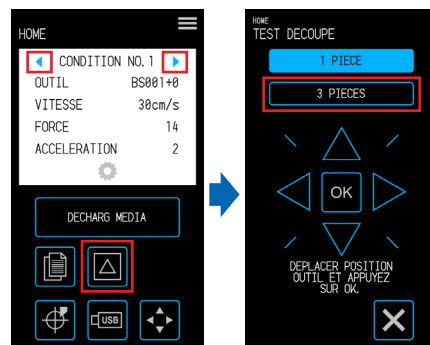
Lorsque l'on appuie sur « OK », le support et le porte-outil commencent à se déplacer. Veillez à éviter tout contact avec votre corps ou tout autre objet.

Découpage 3 Tests pour intégration de valeurs de paramétrage ± 1



1. Paramétrez le même support et l'outil en tant que découpe réelle.

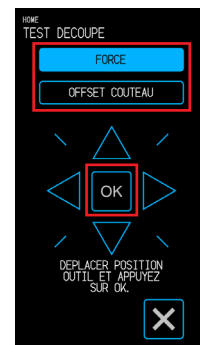
2. Sur l'écran « HOME », utilisez les flèches « ◀ » et « ▶ » pour sélectionner le CONDITION NO. afin d'effectuer le test de découpe, puis appuyez sur  (TEST DECOUPE) pour ouvrir l'écran de paramétrage.

3. Sélectionnez « 3 PIECES » pour le test de découpe.



4. Sélectionnez l'élément (« FORCE » ou « OFFSET COUTEAU ») que vous souhaitez confirmer.

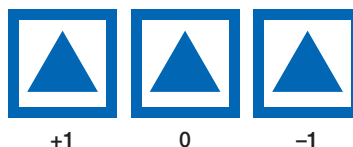
5. Utilisez les flèches « ▲ », « ▼ », « ◀ » et « ▶ » pour déplacer l'outil vers position de départ de découpe, puis appuyez sur  (OK) pour découper trois repères «  ».



MISE EN GARDE

Lorsque l'on appuie sur « OK », le support et le porte-outil commencent à se déplacer. Veillez à éviter tout contact avec votre corps ou tout autre objet.

Ordre de découpe →



Les mires découpées seront créées à l'aide de valeurs de paramétrage accrues/réduites dans l'ordre de découpe sur la droite.

Vérification du test de découpe

Vérifiez les résultats du test de découpe, puis ajustez divers paramètres de sorte à optimiser les paramètres. Répétez le processus d'exécution des tests de découpe, puis ajustez les paramètres jusqu'à ce que la découpe soit parfaite.

Ajustement de la valeur de décalage

Vérifiez les angles du triangle et du carré. Si les angles sont découpés de manière excessive ou inappropriée, ajustez la valeur de décalage.



Le niveau de correction est insuffisant. Augmentez la valeur de décalage.



La valeur de correction est appropriée.



La correction est excessive. Abaissez la valeur de décalage.

Ajustement pour découpes par effleurement

Décollez le triangle, puis procédez aux ajustements afin qu'une empreinte de découpe soit laissée sur le support.

Si la couche de soutien a été découpée sur toute la course, soit la force de découpe est trop élevée, soit la profondeur de lame est excessive. S'il y a des parties du support sans empreinte de découpe, soit la force de découpage est trop faible, soit la profondeur de lame est insuffisante.

Ajustement des découpes complètes

Procédez à des ajustements de sorte que le support soit découpé sur toute la course.

Si le support n'est pas découpé sur toute la course, soit la force de découpage est trop faible, soit la profondeur de lame est insuffisante.

N'oubliez pas d'utiliser la feuille porteuse lors de la création de découpes complètes.

Ajustement pour l'utilisation de la plume

Ajustez la force de la plume de sorte que le traçage ne soit pas indistinct. Toutefois, le fait d'augmenter la force de la plume pouvant raccourcir la durée de vie de celle-ci, réduisez la force en question uniquement à un niveau où le traçage ne serait pas indistinct.

5.6 Paramètres de scan des repères d'enregistrement

Paramétrage du mode scan

Sélectionnez le mode scan pour les capteurs à utiliser afin de scanner les repères d'enregistrement. Sélectionnez un mode en fonction du support utilisé.

Après avoir effectué le paramétrage, appuyez sur la **X** (Quitter) pour passer à l'écran « HOME ».

MODE 1 : sélectionnez ce mode en cas d'utilisation de supports courants avec une base blanche.

MODE 2 : sélectionnez ce mode en cas d'utilisation d'un support couleur ou glacé.

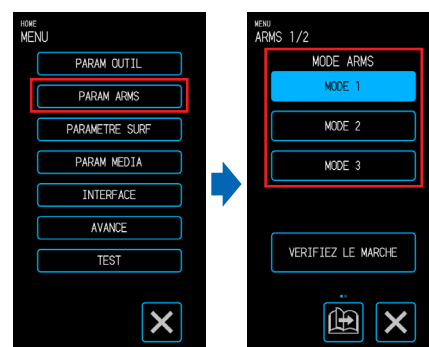
MODE 3 : utilisez ce mode lors de l'utilisation de matériaux spéciaux et que les repères d'enregistrement ne peuvent pas être scannés avec le MODE 1 ou MODE 2.

Utilisez la fonction « VERIFIEZ MEDIAS » pour l'utiliser à titre de référence lors de la sélection du mode scan. Définissez également les valeurs d'ajustement des repères d'enregistrement si nécessaire. Les valeurs d'ajustement de repères d'enregistrement peuvent être définies à l'aide de signes « + » et « - ».

Lorsque vous utilisez le MODE 1, déterminez le paramétrage sur la base de l'obscurité des lignes de repères d'enregistrement. Paramétrez « + » pour des lignes de repères d'enregistrement sombres et « - » pour des lignes de repères d'enregistrement clairs.

En cas d'utilisation du MODE 2 ou MODE 3, décidez du paramétrage en fonction du contraste entre la base et les lignes de repères d'enregistrement. Paramétrez « + » lorsque le contraste est important et « - » lorsque le contraste est faible.

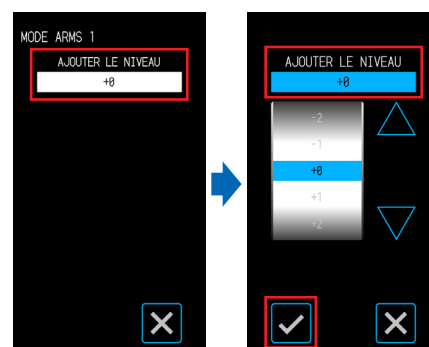
1. À partir de l'écran « MENU », ouvrez l'écran « ARMS 1/2 ».



2. Sous « MODE ARMS », appuyez sur le mode correspondant à celui que vous souhaitez sélectionner.

3. Pour ajuster la valeur d'ajustement de repère d'enregistrement, appuyez sur « AJOUTER LE NIVEAU ».

Si aucun changement n'est nécessaire, appuyez sur la **X** (Quitter).



4. Utilisez les flèches « Δ » et « ∇ » pour sélectionner la valeur de paramétrage, puis confirmez la sélection avec la **✓** (Confirmer).

Confirmation de l'enregistrement

Détectez l'état du support utilisé et affichez les conditions recommandées pour le mode de scan, la couleur de repères d'enregistrement et la couleur de base de repères d'enregistrement à sélectionner.

Après avoir effectué le paramétrage, appuyez sur la **X** (Quitter) pour passer à l'écran « HOME ».

Confirmation du support

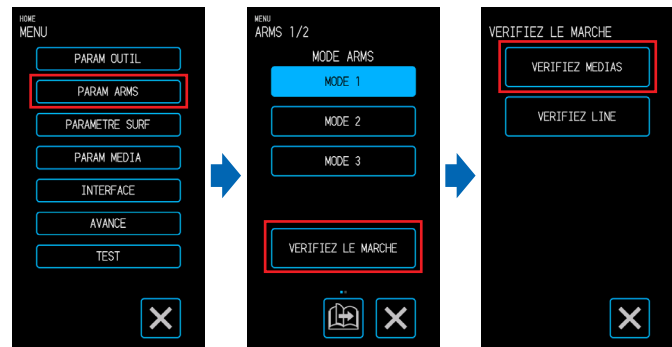
Les conditions appropriées de scan de repères d'enregistrement sont calculées sur la base de l'état du support, puis s'affichent.

1. Chargez le support qui est le même support qui sera effectivement découpé, bien qu'il n'ait pas encore été imprimé.

2. À partir de l'écran « MENU », ouvrez l'écran « ARMS 1/2 ».

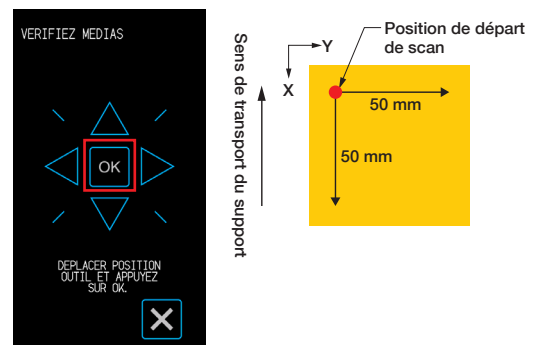
3. Appuyez sur « VERIFIEZ LE MARCHE ».

4. Appuyez sur « VERIFIEZ MEDIAS ».



5. Utilisez les flèches « \triangle », « ∇ », « \triangleleft » et « \triangleright » pour déplacer le chariot porte-outil sur la position de départ de scan (toute position du coin supérieur gauche), puis appuyez sur (OK).

6. Le chariot porte-outil se déplace, puis détecte automatiquement l'état du support. Avec la position de départ de scan pour référence, le capteur se déplace de 50 mm le long de l'axe des ordonnées, et de 50 mm le long de l'axe des abscisses pour détecter l'état du support.



7. La couleur appropriée de repère d'enregistrement est calculée d'après l'état du support, puis s'affiche à l'écran.

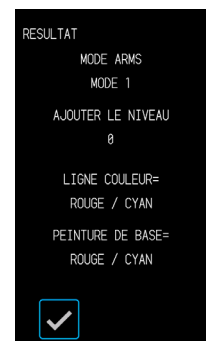
MODE ARMS : le mode de scan recommandé du MODE 1/2/3 s'affichera.

AJOUTER LE NIVEAU : la valeur recommandée de réglage de repère d'enregistrement s'affichera.

LIGNE COULEUR. : la couleur de repère d'enregistrement recommandée s'affichera.

PEINTURE DE BASE : la couleur de base recommandée pour les repères d'enregistrement s'affichera.

La « PEINTURE DE BASE » peut ne pas s'afficher en fonction des résultats du scan.

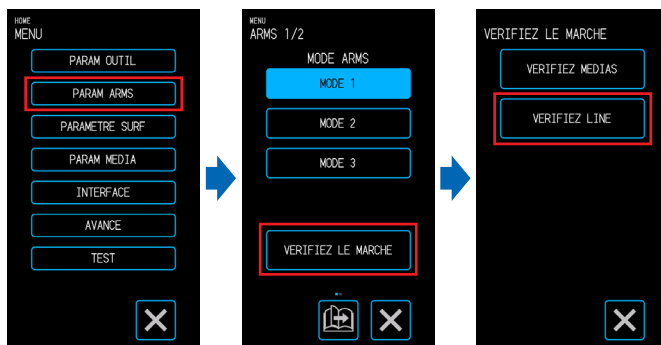


Confirmation des repères d'enregistrement

Détectez concrètement les repères d'enregistrement afin de vérifier l'opération de détection des repères d'enregistrement.

1. Chargez le support sur lequel les repères d'enregistrement ont été tirés.

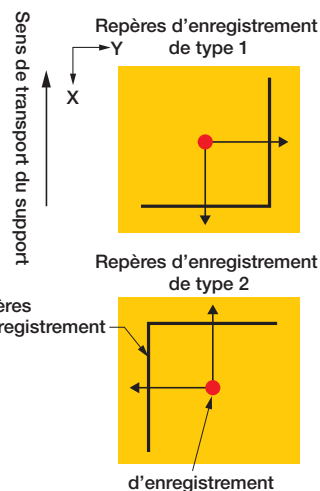
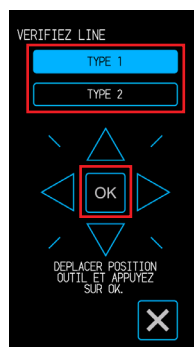
2. À partir de l'écran « MENU », ouvrez l'écran « ARMS 1/2 ».



3. Appuyez sur « VERIFIEZ LE MARCHE ».

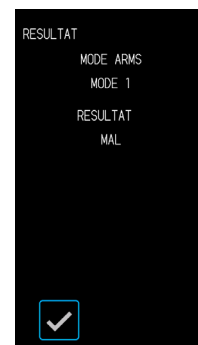
4. Appuyez sur « VERIFIEZ LINE ».

5. Sélectionnez le type de repères d'enregistrement pour scanner, utilisez les flèches « \triangle », « ∇ », « \triangleleft » et « \triangleright » pour déplacer le chariot de l'outil sur la position de départ de scan (la position du cercle rouge dans l'image vers la droite), puis appuyez sur **OK** (OK).



6. Le chariot porte-outil se déplace et détectera automatiquement les repères d'enregistrement.

7. Le résultat du scan s'affichera à l'écran.
 MODE ARMS : le mode de scan alors paramétré s'affichera.
 RÉSULTAT : le résultat de scan (BIEN/MAL) s'affichera.



Il est impossible de détecter les repères d'enregistrement en fonction de l'état de la base. Dans ce cas, exécutez la fonction « VERIFIEZ MEDIAS », puis réessayez à l'aide des conditions recommandées.

Correction de la position des repères d'enregistrement

Le capteur qui scanne les repères d'enregistrement est situé dans une position qui est éloignée de la pointe de l'outil à lame. Il est, pour cette raison, indispensable d'effectuer une correction afin que la position effectivement découpée corresponde réellement aux coordonnées de scan des repères d'enregistrement. Si un repère d'enregistrement a déjà été imprimé sur le support, scannez ce repère d'enregistrement, tirez-en un autre sur la même position, puis mesurez le niveau de déplacement entre les deux repères d'enregistrement. Ce volume de déplacement servira de valeur de correction. Si un repère d'enregistrement n'a pas été établi sur le support, tracez-en un, scannez-le, puis imprimez de nouveau un repère d'enregistrement afin de mesurer le volume de déplacement entre les deux repères d'enregistrement. Ce volume de déplacement servira de valeur de correction. La précision de correction augmentera lors de l'utilisation du support et de l'outil qui seront effectivement utilisés.

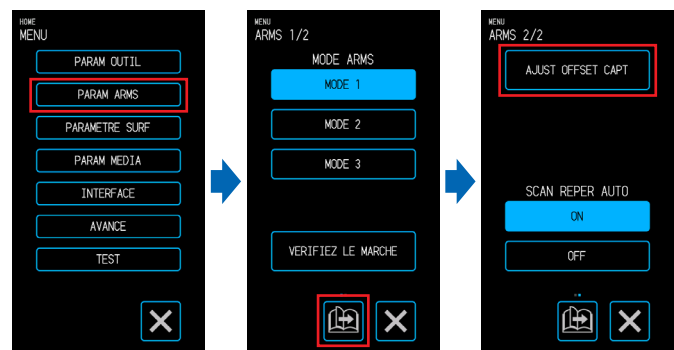
Après avoir effectué le paramétrage, appuyez sur la **X** (Quitter) pour passer à l'écran « HOME ».

Scan de repère d'enregistrement imprimé pour correction et saisie de la valeur de correction

scannez le repère d'enregistrement imprimé sur le support, puis procédez à une correction en utilisant le déplacement entre la position scannée et la position tracée.

1. Chargez le support sur lequel un repère d'enregistrement pour la correction (une croix de 40 mm d'une épaisseur de 0,4 mm) a été tiré.

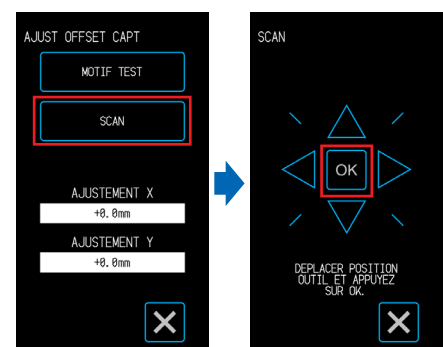
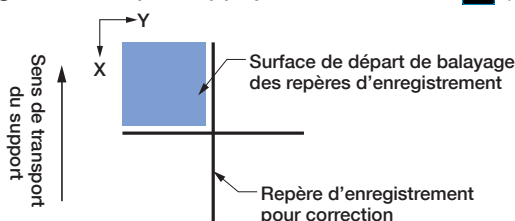
2. Depuis l'écran « MENU », ouvrez l'écran « ARMS 1/2 », puis passez à l'écran « ARMS 2/2 ».



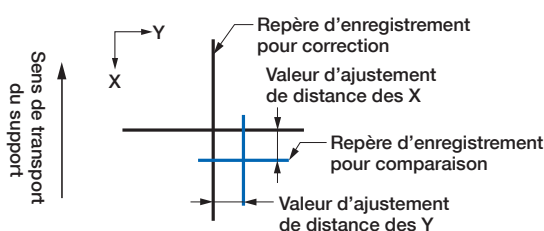
3. Appuyez sur «AJUST OFFSET CAPT ».

4. Appuyez sur « SCAN ».

5. Utilisez les flèches « \triangle », « ∇ », « \triangleleft » et « \triangleright » pour déplacer l'outil vers la zone de départ de scan de repères d'enregistrement, puis appuyez sur la touche **OK** (OK).



scannez le repère d'enregistrement, puis tracez un repère d'enregistrement à utiliser aux fins de comparaison.




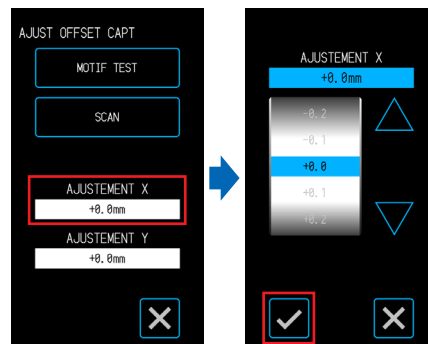
⚠ MISE EN GARDE

Lorsque l'on appuie sur « OK », le transport du support et de la plume se lance. Veillez à éviter tout contact avec votre corps ou tout autre objet.

- Mesurez le niveau de déplacement du repère d'enregistrement établi pour comparaison depuis le repère d'enregistrement établi pour correction.
Mesurez la distance entre le centre de chaque ligne.
Dans le cas de l'image sur le fond à l'étape 5, la correction doit être effectuée dans le sens négatif pour X et Y, donc la valeur de correction dans chaque cas correspondra à une valeur négative.

- Appuyez sur « AJUSTEMENT X ».

- Saisissez la valeur des X, mesurée à l'étape 5.
Utilisez les flèches « \triangle » et « ∇ » pour sélectionner la valeur de paramétrage, puis confirmez la sélection avec la  (Confirmer).



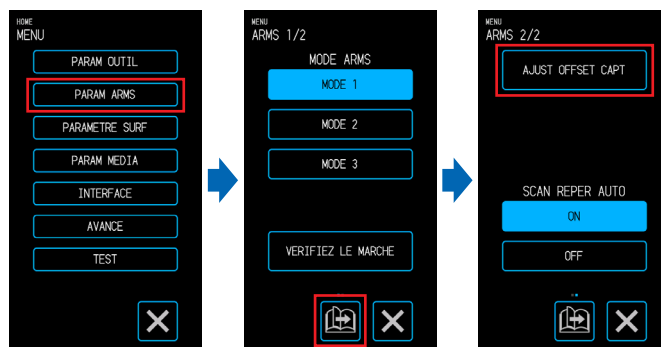
- Saisissez de la même façon « AJUSTEMENT Y ».

Ajustement après avoir découpé la mire (repère d'enregistrement pour correction)

Tracez un repère d'enregistrement pour ajustement de la position du repère d'enregistrement, puis procédez à l'ajustement à l'aide de ce repère d'enregistrement.


- Chargez le support blanc aux fins de découpage.
- Introduisez une plume d'impression dans le porte-outil, puis sélectionnez un CONDITION NO.

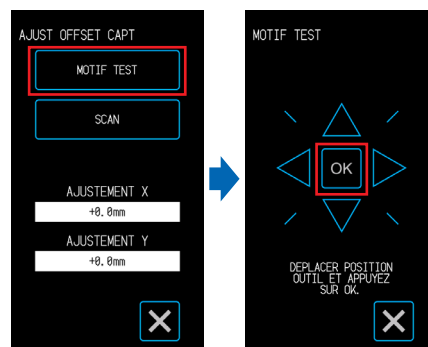
- À partir de l'écran « MENU », ouvrez l'écran « ARMS 2/2 ».



- Appuyez sur « AJUST OFFSET CAPT ».

- Appuyez sur « MOTIF TEST ».

- Procédez au déplacement vers la position de découpe du repère d'enregistrement en utilisant les flèches « \triangle » « ∇ » « \triangleleft » et « \triangleright ». Lorsque l'on appuie sur  (OK), le repère d'enregistrement établi pour correction est tracé.

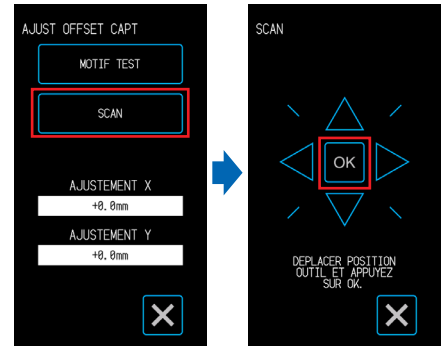
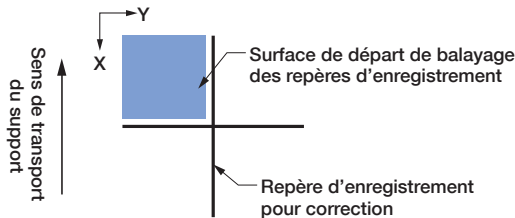


MISE EN GARDE

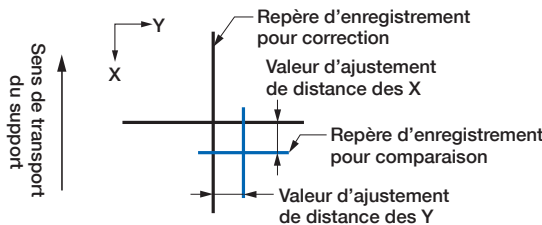
Lorsque l'on appuie sur « OK », le transport du support et de la plume se lance. Veillez à éviter tout contact avec votre corps ou tout autre objet.

7. Appuyez sur « SCAN ».

8. Utilisez les flèches « \triangle », « ∇ », « \triangleleft » et « \triangleright » pour déplacer l'outil vers la zone de départ de scan de repères d'enregistrement, puis appuyez sur la touche **OK** (OK).



scannez le repère d'enregistrement, puis tracez un repère d'enregistrement à utiliser aux fins de comparaison.



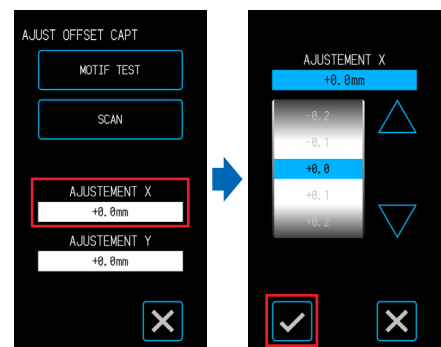
⚠ MISE EN GARDE
Lorsque l'on appuie sur « OK », le transport du support et de la plume se lance. Veillez à éviter tout contact avec votre corps ou tout autre objet.

9. Mesurez le niveau de déplacement du repère d'enregistrement établi pour comparaison depuis le repère d'enregistrement établi pour correction.
Mesurez la distance entre le centre de chaque ligne.
Dans le cas de l'image sur le fond à l'étape 8, la correction doit être effectuée dans le sens négatif pour X et Y, donc la valeur de correction dans chaque cas correspondra à une valeur négative.

10. Appuyez sur « AJUSTEMENT X ».

11. Saisissez la valeur des X, mesurée à l'étape 8.
Utilisez les flèches « \triangle » et « ∇ » pour sélectionner la valeur de paramétrage, puis confirmez la sélection avec la **✓** (Confirmer).

12. Saisissez de la même façon « AJUSTEMENT Y ».

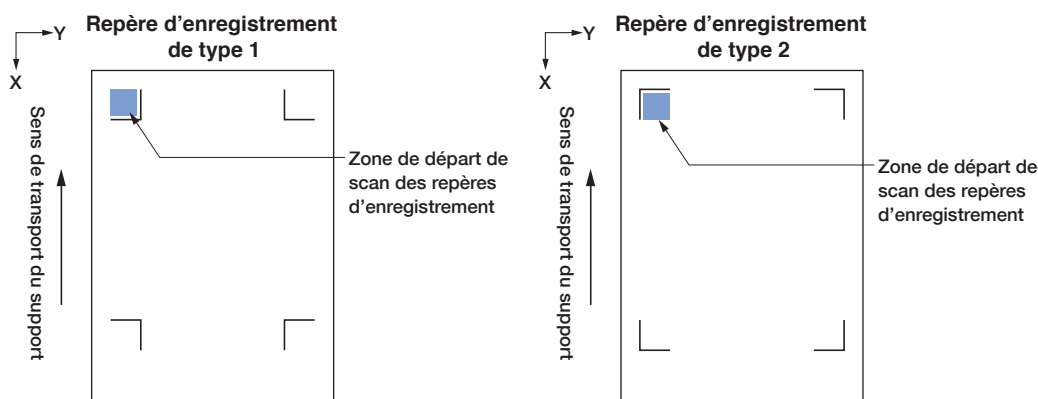


Paramétrage de la détection automatique de la position du repère d'enregistrement

Lorsque la position de l'outil est proche de la zone de départ de scan de repères d'enregistrement alors que l'état « SCAN REPER AUTO » est paramétré sur « ON », les positions de repères d'enregistrement seront automatiquement recherchées au démarrage du scan automatique de repères d'enregistrement.

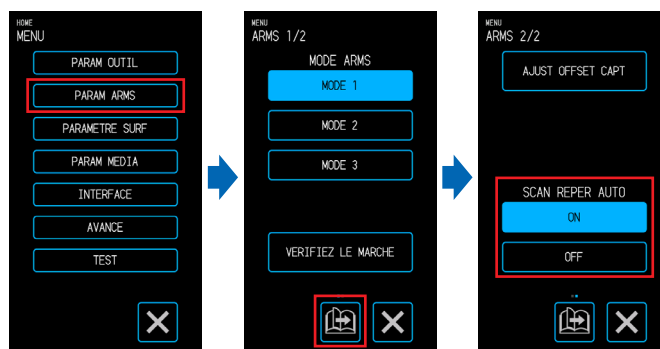
Si la position actuelle de l'outil est éloignée de la zone de départ de scan de repères d'enregistrement, la recherche pourra prendre un certain temps ou le processus pourra même déboucher sur une erreur en raison de l'incapacité à trouver les repères d'enregistrement.

L'opération ci-dessus ne sera pas effectuée si cet élément est paramétré sur « OFF ».



1. Depuis l'écran « MENU », ouvrez l'écran « ARMS 1/2 », puis passez à l'écran « ARMS 2/2 ».

2. Sélectionnez « ON » ou « OFF » pour « SCAN REPER AUTO ».



5.7 Ajustement de l'exploitation du support

Configurez les paramètres pour l'exploitation du support.

Après avoir effectué les paramétrages, appuyez sur la **X** (Quitter) pour passer à l'écran « HOME ».

Paramétrage de l'opération de pré-alimentation

Paramétrez l'opération pour empêcher tout déplacement du support en transportant tout d'abord celui-ci selon un niveau défini et en plaçant des empreintes des galets sur le support.

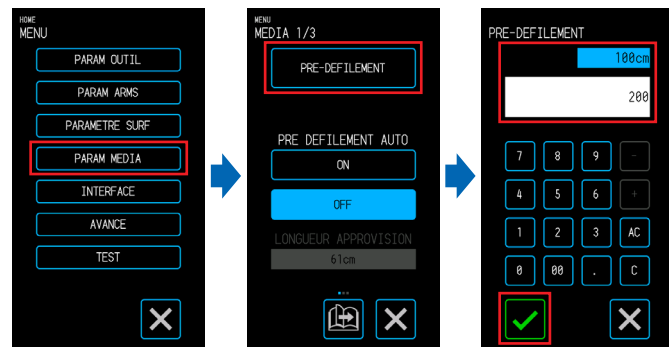
En cas d'alimentation composée d'un support long, le fait d'introduire le support dans l'environnement annule les zones élargies ou retreintes et permet au support d'être fourni de façon stable.

Valeurs de paramétrage : 10 à 300 (cm)

1. À partir de l'écran « MENU », ouvrez l'écran « MEDIA 1/3 ».

2. Appuyez sur « PRE-DEFILEMENT ».

3. Saisissez la distance permettant d'effectuer l'opération de pré-alimentation. Lorsque l'on appuie sur **✓** (Exécuter), le support est expulsé, et l'opération de pré-alimentation pour la distance définie se lance.



⚠ MISE EN GARDE

Lorsque l'on appuie sur la touche « Exécuter », le support et le chariot porte-outil commencent à se déplacer.

Veillez à éviter tout contact avec votre corps ou tout autre objet.

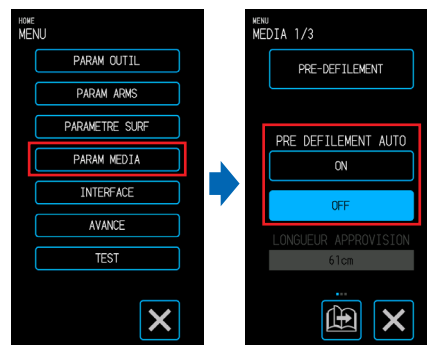
Paramétrage de la pré-alimentation automatique

Paramétrez l'opération pour empêcher tout déplacement du support en transportant tout d'abord celui-ci selon un niveau défini et en plaçant des empreintes des galets sur le support.

En cas d'alimentation composée d'un support long, le fait d'introduire le support dans l'environnement annule les zones élargies ou retraintes et permet au support d'être fourni de façon stable.

Valeurs de paramétrage : 10 à 300 (cm)

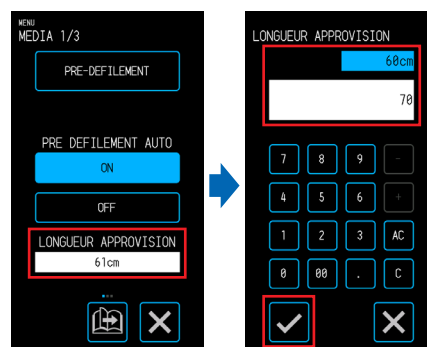
1. À partir de l'écran « MENU », ouvrez l'écran « MEDIA 1/3 ».



2. Sélectionnez « ON » ou « OFF » pour «PRE DEFILEMENT AUTO ».

En cas de sélection de « ON », il sera possible de saisir une valeur dans le champ « LONGUEUR APPROVISION ».

3. Appuyez sur « LONGUEUR APPROVISION ».



4. Saisissez la distance permettant d'alimenter le support, puis confirmez la saisie avec la (Confirmer).

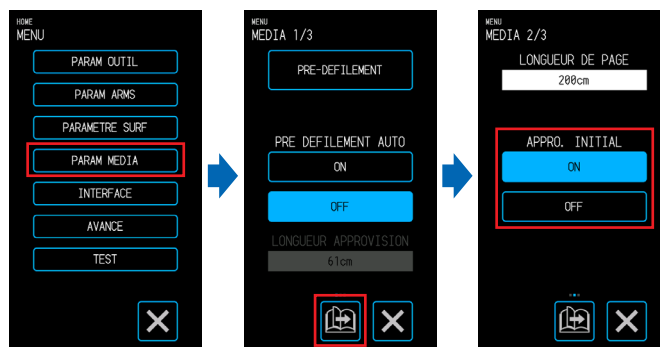
Paramétrage de l'alimentation initiale

Un paramétrage peut être effectué pour alimenter automatiquement, puis retournez le support une fois la longueur d'une page dépassée, lorsqu'il est chargé. Ce paramètre a pour effet d'effectuer automatiquement l'« opération de pré-alimentation » pour empêcher tout déplacement du support.

Pour de plus amples informations sur « LONGUEUR PAGE », reportez-vous à la rubrique « Paramétrage de la longueur de page » sous « 4.1 Découpe du support en rouleau ».

1. À l'écran « MENU », sélectionnez « MEDIA 1/3 », puis passez à l'écran « MEDIA 2/3 »

2. Sélectionnez « ON » ou « OFF » pour « APPRO. INITIAL ».



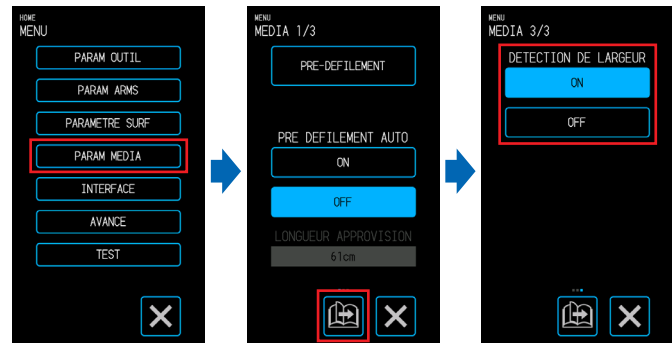
Paramétrage de la détection de la largeur du support

Cet appareil utilise le capteur de détection pour détecter le bord d'attaque / la largeur / la position du support. En fonction du type de support (en particulier en cas de transparence élevée), le support ne peut être paramétré convenablement en raison de l'erreur de détection du bord d'attaque / de la largeur / de la position du support.

Dans ce cas, utilisez une feuille porteuse ou désactivez la détection de la largeur du support conformément aux procédures suivantes.

Retirez le support avant tout paramétrage de la détection de largeur du support. Le paramétrage ne peut être effectué convenablement lorsque le support est chargé.

1. À l'écran « MENU », sélectionnez « MEDIA 1/3 », puis passez à l'écran « MEDIA 3/3 ».

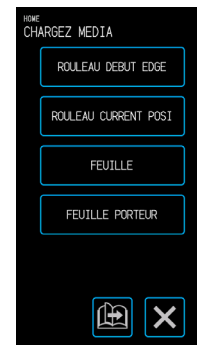


2. Sélectionnez « ON » ou « OFF » pour « DETECTION DE LARGEUR ».

3. En fonction du paramétrage, l'affichage à l'écran « CHARGEZ MEDIA » à l'écran « HOME » sera modifié. S'il est paramétré sur « ON », sélectionnez la forme du support. S'il est paramétré sur « OFF », sélectionnez la taille du support. La taille du support est traitée comme du « A3 » si « A4/A3/B4/8"/11" » est sélectionné. La taille du support est traitée comme du « A2 » si « A3+/A2/B3/12"/15" » est sélectionné. La taille du support est traitée comme du « 20" » si « B2/17"/20" » est sélectionné.

⚠ MISE EN GARDE

En cas de paramétrage sur « OFF », coupez les données dépassant la taille du support paramétrée. L'appareil coupe l'extérieur du support de sorte que le cutter de précision et le tapis de découpe ne puissent être endommagés.



En cas de sélection de « ON »

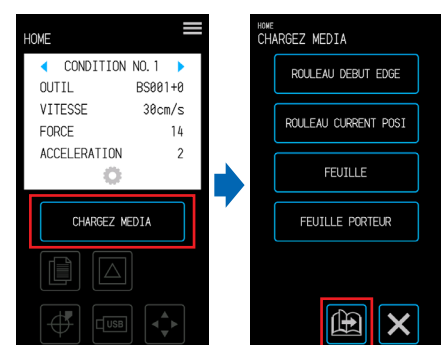


En cas de sélection de « OFF »

<Remarque>

Ce paramétrage peut également être spécifié à l'écran « CHARGEZ MEDIA ».

1. Appuyez sur « CHARGEZ MEDIA » à l'écran « HOME ».



2. Appuyez sur «  (Page) » pour afficher l'écran « DETECTION DE LARGEUR ».

3. Sélectionnez « ON » ou « OFF » pour « DETECTION DE LARGEUR ».



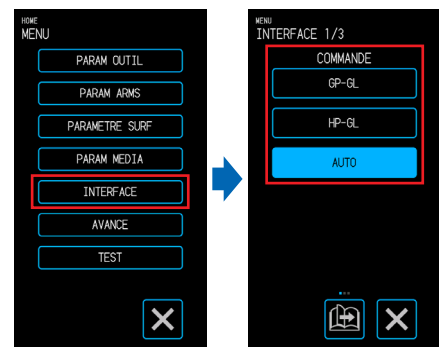
5.8 Commandes de paramétrage

Il existe deux types de commandes traitées par l'appareil. Il s'agit des commandes GP-GL et HP-GL. Procédez à la mise en correspondance avec la valeur de paramétrage du logiciel utilisé ou paramétrez cette option sur AUTO. Toutefois, selon l'application utilisée, l'appareil peut ne pas fonctionner convenablement avec le paramètre AUTO. Ces paramètres sont disponibles uniquement lorsque vous utilisez les commandes GP-GL ou HP-GL. Après avoir effectué le paramétrage, appuyez sur la **X** (Quitter) pour passer à l'écran « HOME ».

Sélection de commande

Sélectionnez la commande à utiliser.

1. À partir de l'écran « MENU », ouvrez l'écran « INTERFACE 1/3 ».

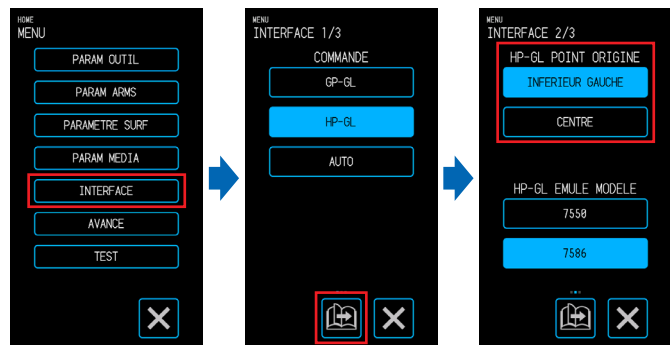


2. Sélectionnez la commande à utiliser.

Paramétrage du point d'origine HP-GL

Ce paramètre est uniquement disponible lors de l'utilisation de la commande HP-GL.

1. Depuis l'écran « MENU », ouvrez l'écran « INTERFACE 1/3 », puis passez à l'écran « INTERFACE 2/3 ».

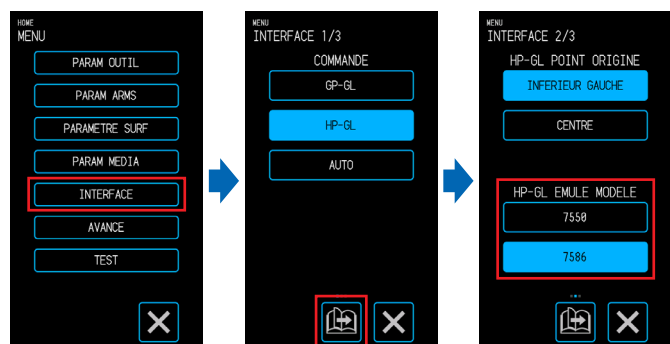


2. Sous « HP-GL POINT ORIGINE », sélectionnez « INFERIEUR GAUCHE » ou « CENTRE ».

Paramétrage du modèle HP-GL émulé

Ce paramètre est uniquement disponible lors de l'utilisation de la commande HP-GL.

1. Depuis l'écran « MENU », ouvrez l'écran « INTERFACE 1/3 », puis passez à l'écran « INTERFACE 2/3 ».



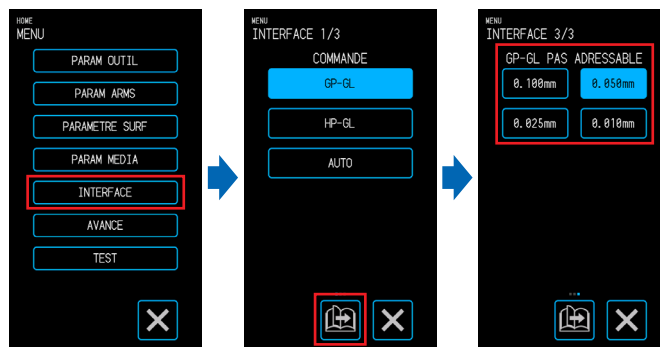
2. Sous « HP-GL EMULE MODELE », sélectionnez « 7550 » ou « 7586 ».

Paramétrage de la taille de pas GP-GL

La distance que l'outil parcourt pour un seul pas de la commande peut être modifiée. Si les valeurs de paramétrage ne correspondent pas, la taille de la découpe peut devenir irrégulière. Procédez à la mise en correspondance avec la valeur de paramétrage du logiciel utilisé.

Ce paramètre est uniquement disponible lors de l'utilisation de la commande GP-GL.

1. À partir de l'écran « MENU », ouvrez l'écran « INTERFACE 1/3 », puis passez à l'écran « INTERFACE 3/3 ».



2. Sous « GP-GL PAS ADRESSABLE », sélectionnez « 0,100 mm », « 0,050 mm », « 0,025 mm » ou « 0,010 mm ».

5.9 Paramétrage du panneau de commande

Procédez aux paramètres avancés du panneau de commande.

Après avoir effectué le paramétrage, appuyez sur la **X** (Quitter) pour passer à l'écran « HOME ».

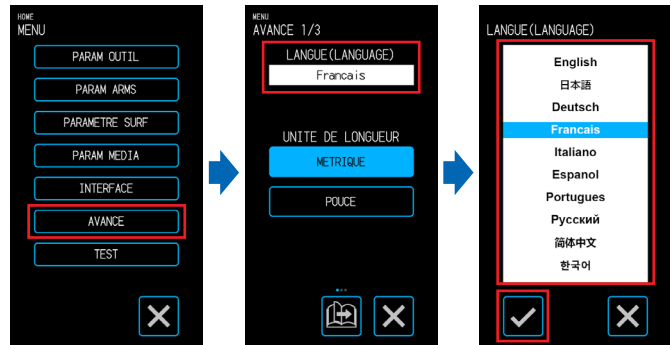
Choix de la langue

Choisissez la langue qui s'affichera dans le panneau de commande.

1. À partir de l'écran « MENU », ouvrez l'écran « AVANCÉ 1/3 ».

2. Appuyez sur le champ de saisie de « LANGUE (LANGUAGE) ».

3. Sélectionnez la langue à utiliser, puis confirmez la sélection à l'aide de la **✓** (Confirmer).

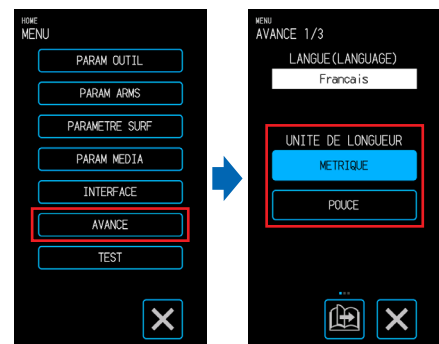


Sélection de l'unité de longueur

Paramétrez l'unité de longueur qui s'affichera dans le panneau de commande.

1. À partir de l'écran « MENU », ouvrez l'écran « AVANCÉ 1/3 ».

2. Sous « UNITÉ DE LONGUEUR », sélectionnez « MÉTRIQUE » ou « POUCE ».

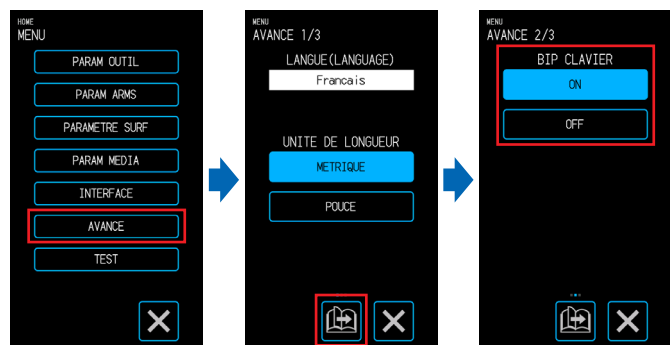


Paramétrage de la tonalité des touches

Paramétrez si un effet sonore doit retentir au moment d'appuyer sur les touches du panneau de commande.

1. À partir de l'écran « MENU », ouvrez l'écran « AVANCÉ 1/3 », puis passez à l'écran « AVANCÉ 2/3 ».

2. Sélectionnez « ON » ou « OFF » pour « BIP CLAVIER ».



Chapitre 6 Dépannage

Se reporter à ce chapitre en cas de dysfonctionnements éventuels ou de difficultés rencontrées avec l'appareil. Ce chapitre aborde également comment confirmer les paramètres de l'appareil et les données de découpe, ainsi que la procédure de traçage de mire.

- 6.1 Traitement des anomalies
- 6.2 Vérification des messages d'erreur
- 6.3 Vérification du fonctionnement de l'unité principale
- 6.4 Vérification de l'unité principale Version du micrologiciel
- 6.5 Comment remplacer le tapis de découpe

6.1 Traitement des anomalies

Lorsque l'appareil ne fonctionne pas alors que l'alimentation est allumée

Symptôme	Cause probable	Solution
Rien ne s'affiche sur l'écran LCD.	Absence d'alimentation. Dans le cas contraire, le dispositif pourrait être endommagé.	Vérifiez que le câble d'alimentation est convenablement branché sur le connecteur de l'appareil et sur une prise secteur. Vérifiez que l'alimentation provient de la prise secteur.
	L'appareil est endommagé.	Veillez contacter votre représentant commercial ou le fournisseur Graphtec le plus proche si le problème persiste.

Le fonctionnement présente des irrégularités

Symptôme	Cause probable	Solution
L'appareil n'a pas réussi à reconnaître le support.	L'appareil a peut-être été exposé à une lumière intense.	En cas d'exposition directe aux rayons du soleil de par une fenêtre à proximité, occulrez ces rayons. En cas de présence d'un socle à lampe fluorescente à proximité.
	Le support transparent a été chargé.	Désactivez la détection de largeur du support. Pour plus de détails, veuillez vous reporter au Guide utilisateur 5.7.
	Il existe peut-être un problème avec le capteur de détection de largeur.	Réglez le capteur de détection de largeur. Pour plus de détails, veuillez vous reporter au Guide utilisateur 6.3.
	Il existe peut-être un problème avec l'appareil.	Veillez contacter votre représentant commercial ou le fournisseur Graphtec le plus proche si le problème persiste.
Le support ne reste pas en place.	Les galets poussoirs ne sont pas convenablement mis en place.	Confirmez les positions des galets poussoirs.
L'un des galets poussoirs ne reste pas sur le dessus du support.	La face avant ou la face arrière du support n'est pas découpée de manière rectiligne par rapport au support.	Découpez le bord du support en ligne droite.

6.2 Vérification des messages d'erreur

Erreurs de commande GP-GL

N° d'erreur	Affichée	Solution
E02001	Un ordre non reconnu a été transmis.	Appuyez sur la <input checked="" type="checkbox"/> (Confirmer).
	Un bruit s'est produit lors de la mise sous tension de l'ordinateur.	Dans le menu du logiciel, effectuez les paramétrages pour faire fonctionner l'appareil.
	Le paramétrage de l'appareil que le logiciel transmettra a été modifié.	Corrigez le paramètre de l'interface du logiciel.
	Les paramètres sur l'interface du traceur ont été modifiés.	Corrigez les paramètres affichés sur l'interface du traceur.
E02004	Un paramètre numérique d'une commande a dépassé les limites acceptables.	Dans le menu du logiciel, effectuez les paramétrages pour faire fonctionner l'appareil.
	Le paramétrage de l'appareil que le logiciel transmettra a été modifié.	Corrigez le paramètre de l'interface du logiciel.
	Les paramètres sur l'interface du traceur ont été modifiés.	Corrigez les paramètres affichés sur l'interface du traceur.
E02005	Une erreur liée à la réception des données s'est produite dans l'interface.	Dans le menu du logiciel, effectuez les paramétrages pour faire fonctionner l'appareil.
	Le paramétrage de l'appareil que le logiciel transmettra a été modifié.	Corrigez le paramètre de l'interface du logiciel.
	Les paramètres sur l'interface du traceur ont été modifiés.	Corrigez les paramètres affichés sur l'interface du traceur.
E02006	Des données en dehors de la zone de découpe ont été reçues.	Vérifiez les données.
		Vérifiez les dimensions et la zone de découpe du support.
		Vérifiez les paramètres de l'échelle.
		Vérifiez les paramètres de la taille des pas.

Erreurs de commande HP-GL

En cas d'affichage d'une erreur de commande HP-GL, une telle erreur est, dans la plupart des cas, due à l'une des deux raisons énumérées ci-dessous.

- Le paramètre du modèle que l'application logicielle transmettra a été modifié.
- Les paramètres affichés sur l'interface de l'appareil ont été modifiés.

Si l'une de ces raisons est à l'origine de l'erreur, prenez les mesures indiquées ci-dessous pour résoudre le problème.

- Corrigez le paramètre du modèle que l'application logicielle transmettra.
- Corrigez les paramètres sur l'interface de l'appareil.

N° d'erreur	Affichée	Solution
E03001 Erreur 1	Une commande non reconnue a été exécutée.	Exécutez une commande utilisable.
E03002 Erreur 2	La valeur d'un paramètre a été mal spécifié.	Exécutez la commande avec une valeur convenable pour ce paramètre.
E03003 Erreur 3	Un paramètre inutilisable a été exécuté.	Exécutez un paramètre utilisable.
E03005 Erreur 5	Un jeu de caractères inutilisable a été spécifié.	Spécifiez un jeu de caractères utilisable.
E03006 Erreur 6	Les coordonnées d'une commande ont été spécifiées en dehors de la zone de découpe.	Exécutez la commande à l'aide de coordonnées internes à la zone de découpe.
E03007 Erreur 7	Un dépassement de capacité de mémoire tampon s'est produit lors du traitement de la mémoire tampon de polygones ou du tampon de caractères téléchargeables, etc..	Ajustez la taille de la mémoire tampon.

N° d'erreur	Affichée	Solution
E03010 Erreur 10	Lors de l'exécution d'un ordre de sortie, un autre ordre de sortie a été exécuté.	Vérifiez le programme.
E03011 Erreur 11	Un octet non valide a été reçu à la suite d'un code ESC.	Vérifiez le programme.
E03012 Erreur 12	Un octet non valide a été reçu parmi les ordres de commande de l'appareil.	Vérifiez le programme.
E03013 Erreur 13	Un paramètre en dehors de la plage acceptable a été spécifié pour une commande E/S connexe.	Vérifiez le programme.
E03014 Erreur 14	Il y a trop de paramètres pour une commande E/S connexe.	Vérifiez le programme.

Erreurs ARMS

N° d'erreur	Cause	Solution
E04001	L'inclinaison paramétrée avec l'alignement de l'axe est trop grande.	Rechargez le support.
E04002	La plage configurable pour l'ajustement de la distance a été dépassée.	Paramétrez une valeur d'ajustement de distance inférieure.
E04003	L'ajustement de niveau du capteur a échoué.	Impossible d'utiliser ce support particulier.
E04004	La plage configurable pour l'ajustement de la distance a été dépassée.	Paramétrez une valeur d'ajustement de distance inférieure.
E04005	Les repères d'enregistrement ne peuvent être scannés.	Vérifiez les positions de scans de repères d'enregistrement.
E04006	Le volume de données a dépassé la mémoire tampon E/S avec les repères d'enregistrement de la zone de segment.	Réduisez la quantité de données.
E04007	La position de découpe de mire ne se situe pas entièrement dans la zone de découpe avec l'ajustement de position du capteur.	Tracez la mire lors du déplacement du support davantage vers le centre.
E04008	L'extrémité du support a été scannée lors du scan des repères d'enregistrement.	Vérifiez le support. Examinez les positions d'impression des repères d'enregistrement.
E04009 à E04017	La plage de recherche a été dépassée lors du scan des repères d'enregistrement.	Vérifiez le support. Examinez les positions d'impression des repères d'enregistrement.
E04018	Le levier de fixation du support a été soulevé.	Rechargez le support, puis réessayez.
E04019	L'opération d'annulation a été exécutée par l'utilisateur.	Relancez le processus.
E04020	Il y a une erreur avec les valeurs de paramétrage de scan.	Examinez les valeurs de paramétrage.
E04021	Les repères d'enregistrement sont introuvables dans la plage de scan automatique.	Vérifiez le support. Examinez les positions d'impression des repères d'enregistrement.
E04022	L'opération d'annulation a été exécutée par l'utilisateur.	Relancez le processus.
E04023 à E04025	Les repères d'enregistrement ne peuvent être scannés.	Réajustez les niveaux du capteur. Modifiez la couleur utilisée pour imprimer les repères d'enregistrement. Vérifiez le support. Examinez les positions d'impression des repères d'enregistrement.

Autres affichages d'erreurs

N° d'erreur	Cause	Solution
E01001 à E01015	Panne de l'appareil.	Veillez contacter le point de vente ou le service client de notre société.
E05001	Des données supérieures à la taille de la mémoire tampon ne peuvent être copiées.	Découpez les données normalement sans utiliser le mode Copie.
E05002	Il n'y a aucune donnée à copier.	Envoyez les données, effectuez une découpe normale, puis utilisez le mode Copie.
E05003	La surface disponible sur le support à copier est trop petite.	Utilisez un support plus grand. Confirmez la position de démarrage de copie.

6.3 Vérification du fonctionnement de l'unité principale

Tracer le motif de test autonome


Tracez le motif de test autonome pour vérifier le fonctionnement de l'appareil.

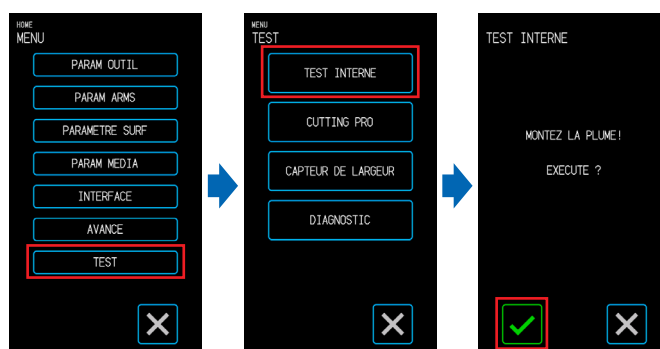
Après démarrage de l'impression, le processus ne peut être mis en pause ou annulé en milieu de course.

1. Chargez un support de format A3 au minimum.
2. Introduisez une plume d'impression dans le porte-outil, puis sélectionnez un CONDITION NO.

3. Depuis l'écran « MENU », ouvrez l'écran « TEST ».

4. Appuyez sur « TEST INTERNE ».

5. Lorsque l'on appuie sur la  (Exécuter), l'impression du motif de test autonome est lancée.



MISE EN GARDE

Lorsque l'on appuie sur la coche « Exécuter », le support et le chariot porte-outil commencent à se déplacer. Veillez à éviter tout contact avec votre corps ou tout autre objet.

Traçage de la mire


Tracez le mire (une forme intitulée CUTTING PRO) pour vérifier le fonctionnement de l'appareil.

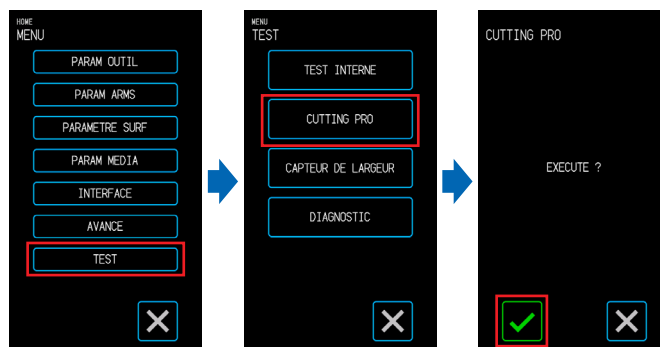
Après démarrage de l'impression, le processus ne peut être mis en pause ou annulé en milieu de course.

1. Chargez un support de format A3 au minimum.
2. Introduisez une plume d'impression dans le porte-outil, puis sélectionnez un CONDITION NO.

3. Depuis l'écran « MENU », ouvrez l'écran « TEST ».

4. Appuyez sur « CUTTING PRO ».

5. Lorsque l'on appuie sur la  (Exécuter), l'impression de la mire est lancée.



MISE EN GARDE

Lorsque l'on appuie sur la coche « Exécuter », le support et le chariot porte-outil commencent à se déplacer. Veillez à éviter tout contact avec votre corps ou tout autre objet.

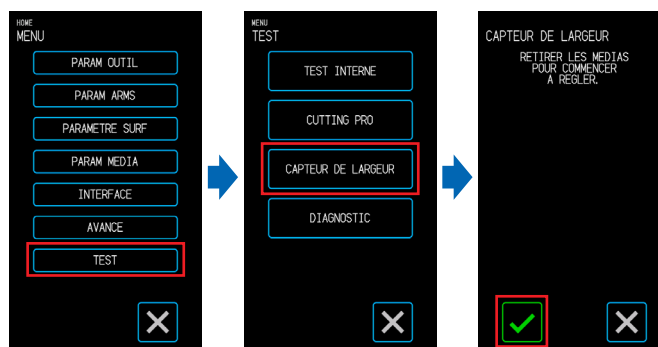
Réglage du capteur de détection de largeur

Cet appareil utilise le capteur de détection pour détecter le bord d'attaque / la largeur / la position du support. Réglez le capteur de détection de largeur si des erreurs en relation avec le bord d'attaque / la largeur / la position se produisent avec un support qui pourrait être chargé sans aucun problème. Retirez le support avant de régler le capteur de détection de largeur. Il ne peut être réglé convenablement lorsque le support est chargé.

1. Depuis l'écran « MENU », ouvrez l'écran « TEST ».

2. Sélectionnez « CAPTEUR DE LARGEUR »

3. Lorsque l'on appuie sur la coche (Exécuter), le réglage du capteur de détection de largeur débute.



MISE EN GARDE

Lorsque l'on appuie sur la coche « Exécuter », le support et le chariot porte-outil commencent à se déplacer. Veillez à éviter tout contact avec votre corps ou tout autre objet.

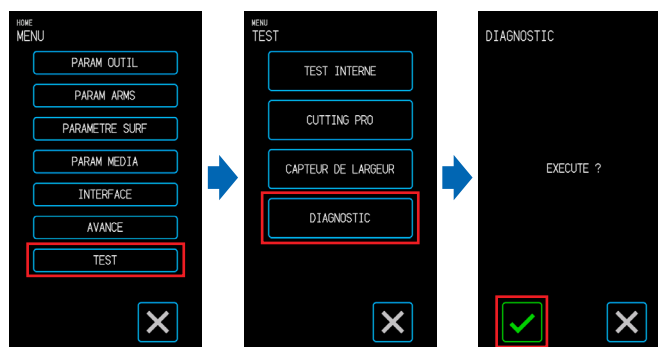
Test de diagnostic de l'unité principale

Le statut de fonctionnement de l'appareil peut être vérifié en suivant des instructions à l'écran pour exploiter chacun des capteurs et des interrupteurs.

1. Depuis l'écran « MENU », ouvrez l'écran « TEST ».

2. Appuyez sur « DIAGNOSTIC ».

3. Lorsque l'on appuie sur la (Exécuter), des messages pour le test apparaissent à l'écran.



4. Utilisez les capteurs et les leviers en suivant les instructions affichées à l'écran. Appuyez sur la [flèche] (Suivant) à l'écran pour chaque élément de test pour passer à l'élément de test suivant. Appuyez sur la [croix] (Quitter) pour quitter le diagnostic de l'unité principale, puis revenez à l'écran « TEST ».

Éléments de test

« Capteur de support » – « Capteur accueil » – « Soulèvement et abaissement de l'outil » – « Ventilateur d'admission » – « DEL REPÈRE ENREGISTR. » – « Leviers de fixation du support »

Les tests consistent en des détections du statut de fonctionnement par rapport aux opérations et aux confirmations visuelles.

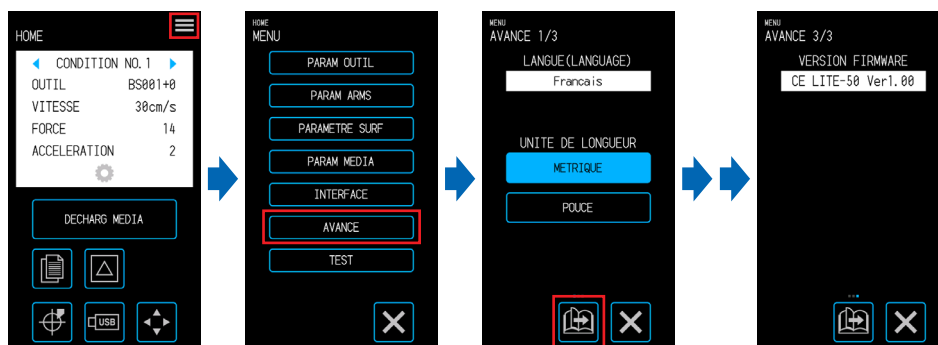
Pour les éléments soumis à détection, « OK » s'affiche sur l'écran en cas de détection normale.

Une fois que tous les éléments ont été testés, le système revient à l'écran « TEST ».

6.4 Vérification de l'unité principale Version du micrologiciel

La version du système installée dans l'appareil peut être vérifiée.

Le n° de version s'affiche sur l'écran « AVANCÉ 3/3 ».



6.5 Comment remplacer le tapis de découpe

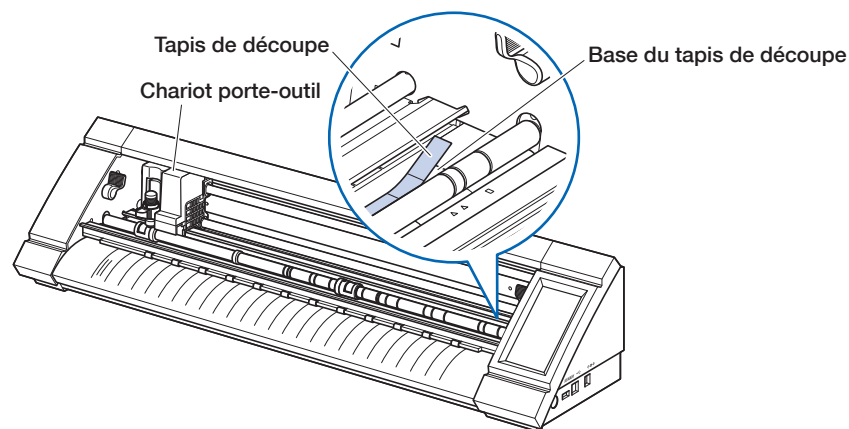
Vérifiez périodiquement le tapis de découpe, puis remplacez-le s'il est rayé.
Toutes rayures sur le tapis de découpe peuvent affecter la qualité de la découpe.

⚠ CAUTION

- Coupez l'alimentation lors du remplacement du tapis de découpe.
- Opérez avec prudence lors du remplacement du tapis de découpe pour éviter de vous couper les mains, etc.
- Déplacez le chariot de l'outil sur une position facilitant la tâche.
- Posez-le convenablement de sorte qu'il n'y ait pas de torsions ou de courbures. Celles-ci peuvent affecter la qualité de découpe.
- Assurez-vous qu'il n'y a pas d'objets étrangers ou de bulles d'air sous la surface de fixation.
Les bosses dues à des corps étrangers et à des bulles d'air peuvent affecter la qualité de la découpe.

1. Retirez le tapis de découpe du côté droit.

Après avoir retiré le tapis de découpe, assurez-vous qu'il n'y a plus de ruban adhésif ni aucun autre adhésif sur la base de découpe.



2. Collez le nouveau tapis de découpe sur le côté gauche tout en décollant progressivement le revêtement.

Annexe

Ce chapitre aborde les spécifications, etc. de l'appareil.

- A.1 Spécifications standards
- A.2 Fournitures
- A.3 Aspect de tirage
- A.4 Arborescence des menus
- A.5 Liste de valeurs initiales

A.1 Spécifications standards

Élément		CE LITE-50
Unité centrale		32 bits
Mode opératoire		Procédé grit rolling
Procédé d'entraînement		Moteur pas-à-pas
Zone de découpe maximale*1		498 mm x 3 m
Zone de précision garantie (largeur x longueur)*1		478 mm x 1 m
Largeurs de supports compatibles	Minimum	210 mm (A4, 8,27 po)
	Maximum	508 mm (20 po)
	Normalisé*2	JIS A2/A3/A4/B3/B4, ISO A2/A3/A4/B2/B3/B4 8,5"/11"/12"/15"/17"/20", 220 mm / 320 mm / 329 mm (équivalent à A3+) / 500 mm
Nombre de galets poussoirs		2
Vitesse de découpe maximale		18 niveaux de 500 mm/s (Tous les sens)
Accélération maximale		2 niveaux de 1,0 G (9,8 m/s ²) (Tous les sens)
Puissance de découpe maximale		26 niveaux de 2,1 N (210 gf)
Taille de pas mécanique		0,025 mm
Taille de pas de programme		GP-GL : 0,1 / 0,05 / 0,025 / 0,01 mm, HP-GL™*4 : 0,025 mm
Précision de la répétition		0,1 mm minimum/1 m*1
Nombre d'outils fixables		1
Type de cutter		Lame de carbure cimenté
Type de plumes compatibles		Pris en charge avec l'adaptateur de plume spécialement conçu*3
Support compatible pour la découpe		Films de marquage (PVC/fluorescents/réfléchissants) d'une épaisseur de 0,1 mm minimum, à l'exclusion des films réfléchissants à haute luminance
Interface		USB 2.0 (plein régime)
Taille de mémoire tampon		2 Mo
Types de commandes		GP-GL / HP-GL™*4 (basculement avec panneau de commande ou basculement automatique sur commande)
Affichage LCD		Panneau tactile couleur 4,3 pouces
Scan automatique de repères d'enregistrement*5		Disponible (équipé avec ARMS7.0), correction en 4 points, correction de zone de segment, correction de repères d'enregistrement multiples, détection automatique de repères d'enregistrement, etc..
Fonctionnalités principales		Simple impression et découpe (avec correction d'inclinaison de support), sortie hors ligne et fonctions de gestion de codes à barres
Alimentation assignée		adaptateur à tension de sortie 100 à 240 V, c.a. dédiée, 24 V, c.c. (2 A)
Consommation d'énergie		32 W max.
Environnement d'utilisation		10 à 35° C, 35 à 75 % R.H. (sans condensation)
Environnement à précision garantie		16 à 32° C, 35 à 70 % H.R. (sans condensation)
Dimensions externes (approximatives) [l x p x h]		784 x 227 x 164 mm (hors distributeur de support en rouleau)
Masse (poids) (approximatif)		8 kg (sans compter le distributeur de support en rouleau)
Systèmes d'exploitation compatibles*6		Windows 10 (Home/Pro/Enterprise/Education) Windows 8.1 (Windows 8.1/Pro/Enterprise) Windows 8 (Windows 8/Pro/Enterprise) Windows 7 (Ultimate/Enterprise/Professional/Home Premium) Mac OS X 10.6 - 10.13 (10.6 n'est compatible qu'avec Graphtec Studio)
Logiciel standard		Graphtec Pro Studio, Graphtec Studio pour Mac, Cutting Master 4, Windows Driver
Période de garantie		1 an (l'enregistrement de la garantie est indispensable)
Normes connexes	Normes de sécurité	Marquages UL/cUL/CE
	Normes CEM	VCCI Class A / FCC Class A / Marquage CE (EN55032 etc.)

*1 : lors de l'utilisation de films et du paramétrage de conditions spécifiées par notre société.

*2 : pour les tailles non normalisées, utiliser la feuille porteuse.

*3 : L'adaptateur spécialement conçu pour plume (vendu séparément) est indispensable. Trois types de vis de fixation sont inclus pour la prise en charge des épaisseurs de plumes.

Les diamètres de plumes compatibles : 8,0 à 11,3 mm (il se peut que des plumes conformes à cette fourchette ne soient pas compatibles)

*4 : HP-GL™ est une marque déposée de la société Hewlett-Packard aux États-Unis.

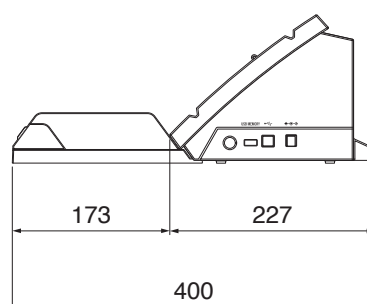
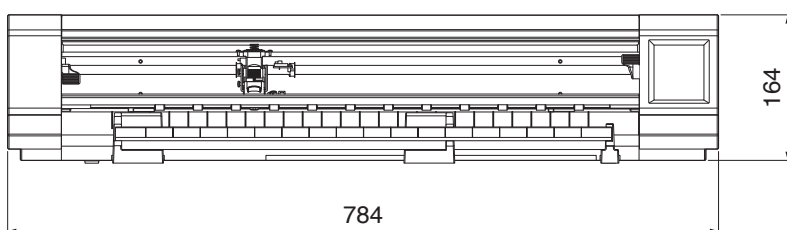
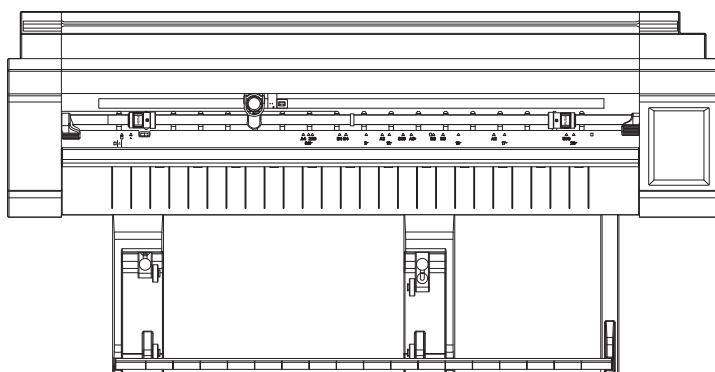
*5 : Il se peut qu'il soit impossible de scanner des repères d'enregistrement en fonction de la couleur et de la texture du support utilisé.

*6 : tout système d'exploitation, dont la prise en charge par le fabricant du SE a expiré ne sera pas non plus pris en charge par notre société.

A.2 Fournitures

Nom du produit	N° de modèle
Jeu de cutters (lame standard)	PM-BS-001
Jeu de cutters (lame épaisse)	PM-BS-002
Feuille porteuse (13 pouces)	PM-CM-003
Adaptateur de plume	PM-BH-001
Tapis de découpe	PM-CR-001
Cutter transversal	PM-CC-001

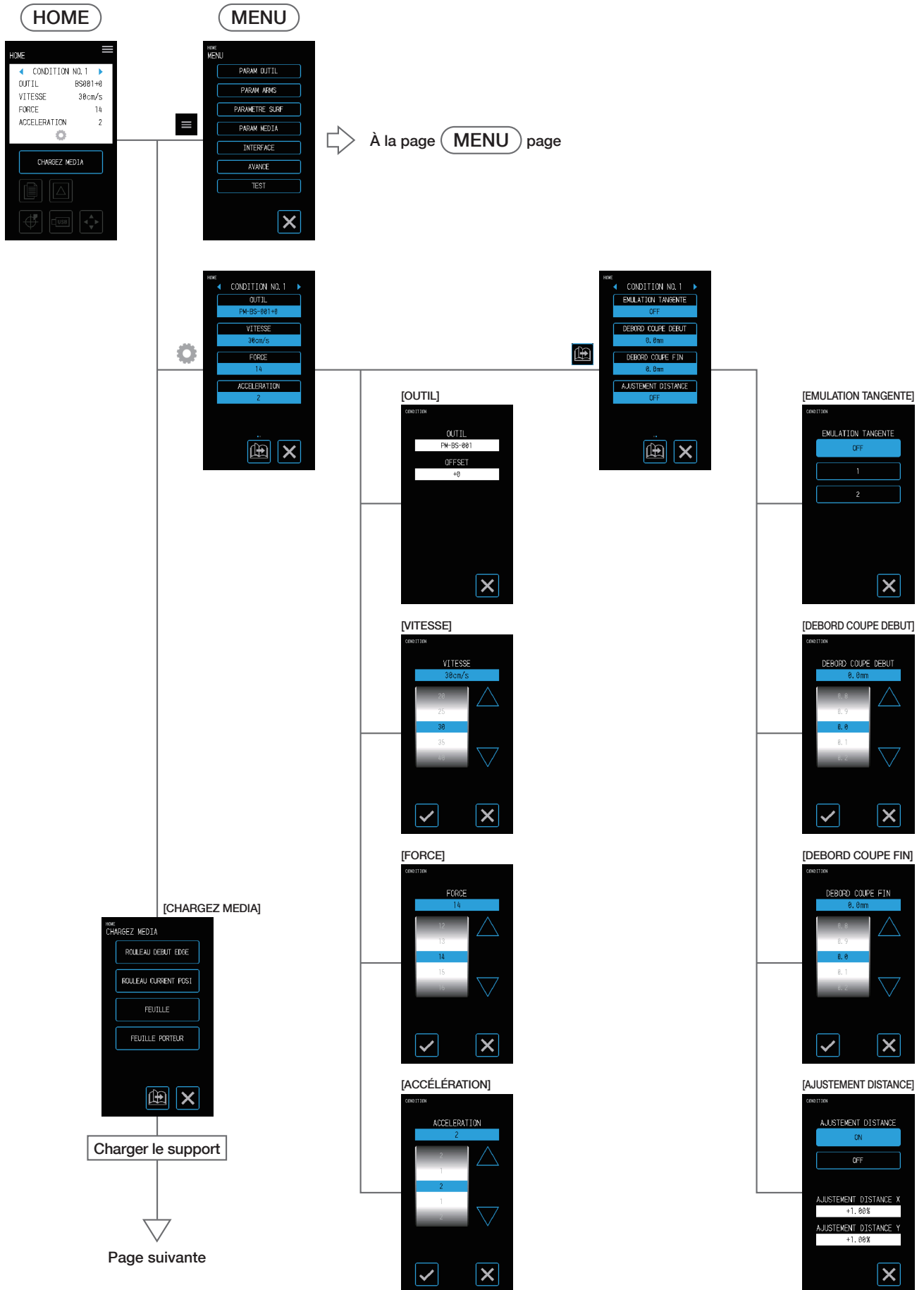
A.3 Aspect de tirage

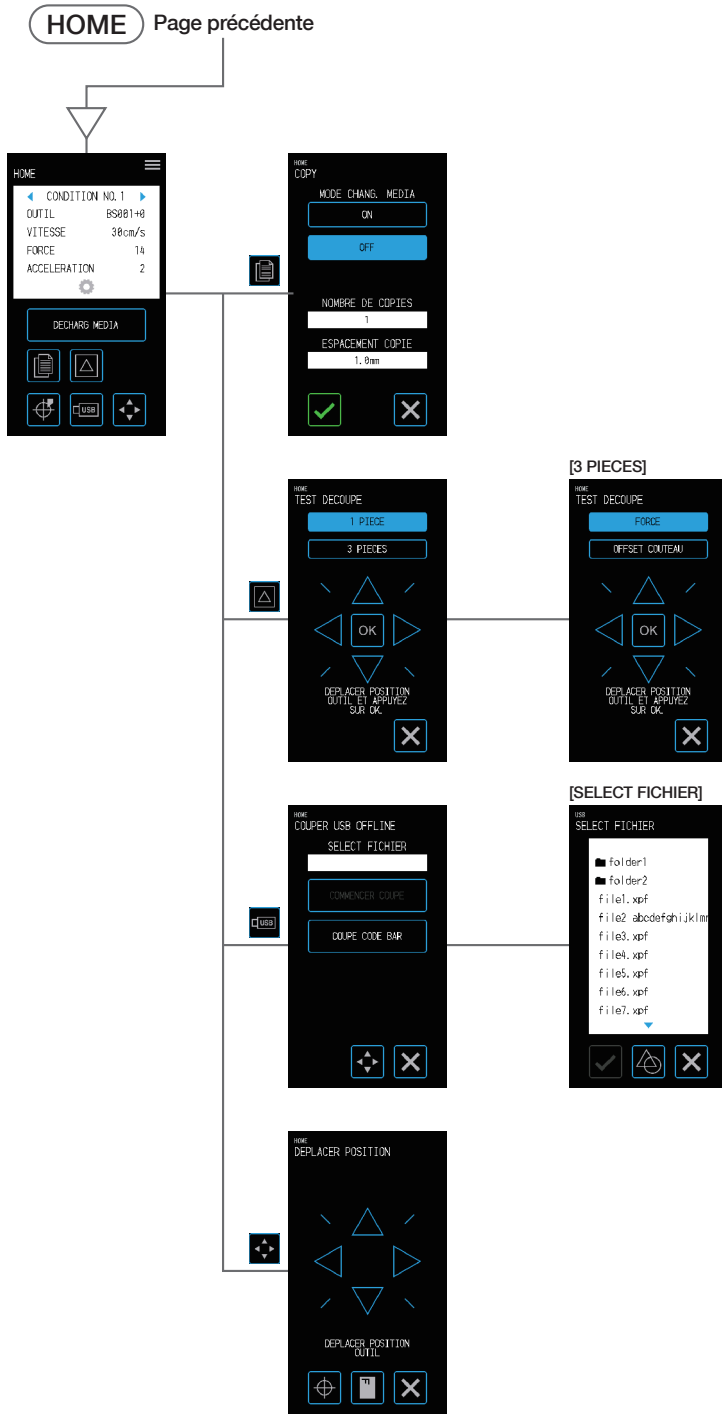


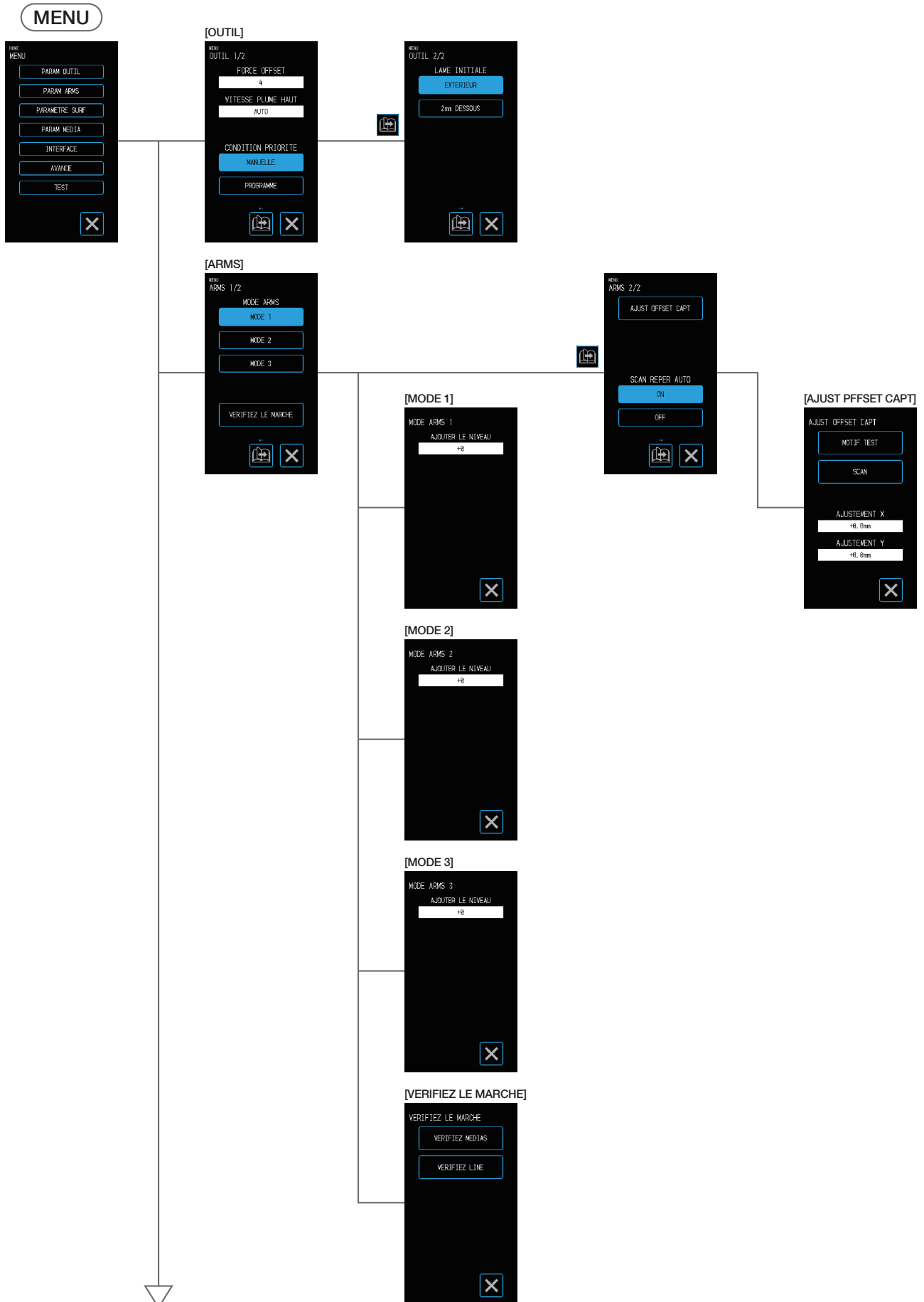
Unités : mm

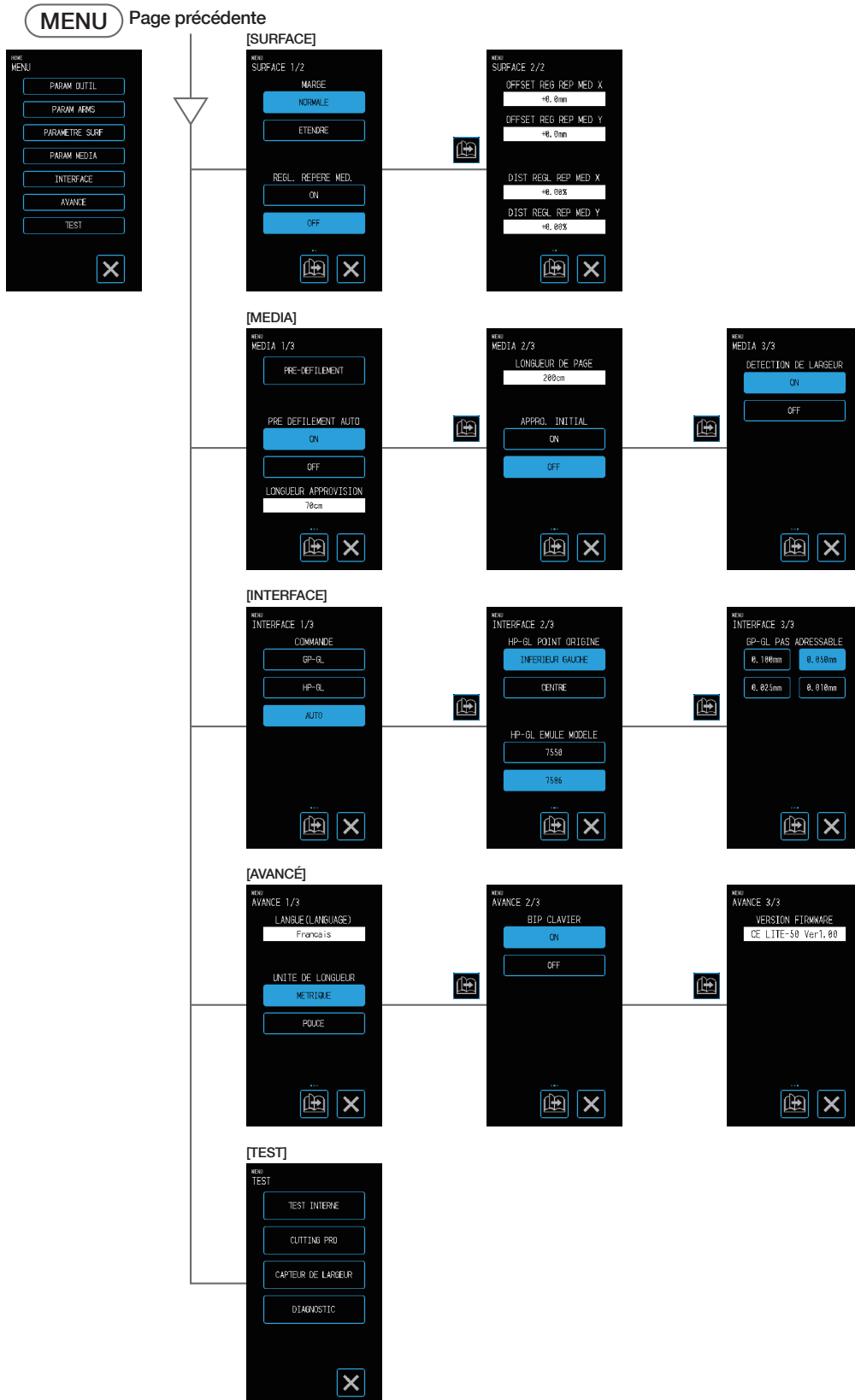
Erreur de dimensions : ± 5 mm

A.4 Arborecence des menus









A.5 Liste de valeurs initiales

Écran HOME

Élément de menu	Paramètre	Valeur initiale
CHARGEZ MEDIA	(Aucun paramètre)	–
COPIE	MODE CHANG. MEDIA	OFF
	NOMBRE DE COPIES	1
	ESPACEMENT COPIE	1 mm
TEST DECOUPE	(Aucun paramètre)	–
DÉPLACER VERS ORIGINE	(Aucun paramètre)	–
USB	(Aucun paramètre)	–
DÉPLACER POSITION	(Aucun paramètre)	–

Écran MENU

Élément de menu	Paramètre	Valeur initiale
PARAM OUTIL	FORCE OFFSET	10
	VITESSE PLUME HAUT	AUTO
	CONDITION PRIORITE	PROGRAMME
	LAME INITIALE	2 mm DESSOUS
PARAM ARMS	MODE ARMS	MODE 1
	AJOUTER LE NIVEAU	MODE 1 (+0)
	VERIFIEZ LE MARCHE	–
	AJUST OFFSET CAPT	X=0, Y=0
	SCAN REPER AUTO	(ON)
PARAMETRE SURF	MARGE	NORMALE
	REGL. REPERE MED.	OFF
	OFFSET X [REGL. REPERE MED.]	0,0 mm
	OFFSET Y [REGL. REPERE MED.]	0,0 mm
	DISTANCE X [REGL. REPERE MED.]	0,00 %
	DISTANCE Y [REGL. REPERE MED.]	0,00 %
PARAM MEDIA	PRE-DEFILEMENT	30 cm
	PRE DEFILEMENT AUTO	OFF
	LONGUEUR APPROVISION	30 cm
	LONGUEUR DE PAGE	50 cm
	APPRO. INITIAL	OFF
	DETECTION DE LARGEUR	ON
INTERFACE	COMMANDE	AUTO
	HP-GL POINT ORIGINE	INFÉRIEUR GAUCHE
	HP-GL EMULE MODELE	7586
	GP-GL PAS ADRESSABLE	0,100 mm
AVANCÉ	LANGUE (LANGUAGE)	Anglais / Japans / Allemand / Français / Italien / Espagnol / Portugais / Russe / Chinois / Coréen (sélectionnée à la première mise sous tension)
	UNITÉ DE LONGUEUR	MÉTRIQUE/POUCE (sélectionnée à la première mise sous tension)
	BIP CLAVIER	ON
	VERSION FIRMWARE	–

Élément de menu	Paramètre	Valeur initiale
TEST	TEST INTERNE	–
	CUTTING PRO	–
	CAPTEUR DE LARGEUR	–
	DIAGNOSTIC	–

OUTIL COND. (CONDITION NO.) Écran de paramétrage

Élément de menu	Paramètre	Valeur initiale
CONDITION NO. 1	OUTIL	PM-BS-001
	OFFSET	+0
	VITESSE	30 cm/s
	ACCÉLÉRATION	2
	FORCE	14
	EMULATION TANGENTE	OFF
	DEBORD COUPE (DEBUT)	0,0 mm
	DEBORD COUPE (FIN)	0,0 mm
	AJUSTEMENT DISTANCE	OFF
	AJUSTEMENT DISTANCE X, Y	0,00 %
CONDITION NO. 2	OUTIL / OFFSET	PLUME / (néant)
	VITESSE / ACCÉLÉRATION / FORCE	10 / 2 / 12
	De MODE TANGENTIEL à DISTANCE	Identique à CONDITION NO. 1
CONDITION NO. 3	OUTIL / OFFSET	PM-BS-001/+0
	VITESSE / ACCÉLÉRATION / FORCE	30 / 2 / 12
	De MODE TANGENTIEL à DISTANCE	Identique à CONDITION NO. 1
CONDITION NO. 4	OUTIL / OFFSET	PM-BS-001/+0
	VITESSE / ACCÉLÉRATION / FORCE	20 / 1 / 17
	De MODE TANGENTIEL à DISTANCE	Identique à CONDITION NO. 1
CONDITION NO. 5	OUTIL / OFFSET	PM-BS-001/+0
	VITESSE / ACCÉLÉRATION / FORCE	20 / 2 / 17
	De MODE TANGENTIEL à DISTANCE	Identique à CONDITION NO. 1
CONDITION NO. 6	OUTIL / OFFSET	PM-BS-001/+0
	VITESSE / ACCÉLÉRATION / FORCE	10 / 2 / 22
	De MODE TANGENTIEL à DISTANCE	Identique à CONDITION NO. 1
CONDITION NO. 7	OUTIL / OFFSET	PM-BS-001/+0
	VITESSE / ACCÉLÉRATION / FORCE	30 / 2 / 17
	De MODE TANGENTIEL à DISTANCE	Identique à CONDITION NO. 1
CONDITION NO. 8	OUTIL / OFFSET	PM-BS-001/+0
	VITESSE / ACCÉLÉRATION / FORCE	5 / 1 / 26
	De MODE TANGENTIEL à DISTANCE	Identique à CONDITION NO. 1

INDEX

A

Abandon et mise	
en pause lors d'une découpe	4-25
Accessoires standards	1-2
Adaptateur de plume	4-15, A-3
Adaptateur secteur	1-2
Ajustement de la profondeur	
de la lame du cutter	2-2
Ajustement de la qualité de découpe	5-3
Ajustement de la valeur de décalage	5-13
Ajustement de l'exploitation du support	5-21
Ajustement des découpes complètes	5-13
Ajustement pour découpes par effleurement	5-13
Ajustement pour l'utilisation de la plume	5-13
Arborescence des menus	A-5
Aspect de tirage	A-4

B

Bouton « CHARGEZ MEDIA »	1-4
Bouton « CONDITION »	1-4
Bouton « Confirmer »	1-4
Bouton « COPIE »	1-4
Bouton « DECHARG MEDIA »	1-4
Bouton « Exécuter »	1-4
Bouton « HOME »	1-4
Bouton « MENU »	1-4
Bouton « OK »	1-4
Bouton « Origine »	1-4
Bouton « Page »	1-4
Bouton « Quitter »	1-4
Boutons Sélection « CONDITION NO. »	1-4
Bouton « Stop »	1-4
Bouton « TEST DECOUPE »	1-4
Bouton « USB »	1-4
Bouton « Zone de découpe »	1-4
Branchements et mise sous tension	1-9
Branchement sur un ordinateur	1-10

C

Câble secteur	1-2
Câble USB	1-2
Capteur de support	1-3
Chargement de la feuille porteuse	4-12

Chargement de support en feuille	2-8
Chargement de support sur la feuille porteuse	4-11
Chargement et scan de supports en rouleau	4-4
Chariot porte-outil	1-3
Choix de la langue	1-11, 5-27
Commande	5-25
Comment remplacer le tapis de découpe	6-9
Confirmation de l'enregistrement	5-15
Confirmation des repères d'enregistrement	5-16
Confirmation du CONDITION NO.	
(Condition de découpe)	2-12
Confirmation du support	5-15
Connecteur d'alimentation	1-3
Correction de la	
position des repères d'enregistrement	5-17
Cutter transversal	1-2, A-3

D

Déchargement du support en feuille	2-11
Découpe à l'aide de la feuille porteuse	4-10
Découpe de codes à barres dotés de données	4-19
Découpe depuis une clé USB	4-18
Découpe de support en rouleau	4-2
Découpe de support épais	5-9
Découpe lors de la	
spécification de la position de découpe	4-23
de la lame	2-3
Détection automatique	
de positions de repères d'enregistrement	3-8
Dimensions	1-7
D'impression et découpe	3-2
Distributeur de support en rouleau	1-2, 1-3

E

Écran de saisie	1-5
Élargissement de la zone de découpe	4-24
Enregistrement individuel	
de paramètres pour conditions de découpe	5-2
Entretien ordinaire	2-16
Envoi de données de découpe	2-15
Erreurs ARMS	6-4
Erreurs de commande GP-GL	6-3
Erreurs de commande HP-GL	6-3

Espace d'installation **1-6**

F

Feuille porteuse **1-2, A-3**
 Fonction « Copie » **4-20**
 Formes des repères d'enregistrement **3-6**
 Fournitures **A-3**

G

Gabarit de capuchon de pointe de lame **1-2**
 Galet de maintien du support **1-3**
 Galet poussoir **1-3**
 Guide-avant **1-3**
 Guide de positionnement des galets poussoirs **1-3**
 GUIDE D'INSTALLATION **1-2**

I

Impression et découpe
 de repères d'enregistrement scannés **3-5**
 Installation du pilote et du logiciel **1-8**
 Interface USB **1-3**
 Interrupteur d'alimentation **1-3**

J

Jeu de cutters **1-2, A-3**

L

Levier de fixation du support de droite **1-3**
 Liste de valeurs initiales **A-9**
 L'unité principale Version du micrologiciel **6-8**

M

Messages d'erreur **6-3**
 Mise en place de la position d'initialisation
 d'orientation de pointe de lame **5-6**
 Mise en place de l'outil **2-4**
 Mise en place des galets poussoirs **2-6**
 Mise en place des leviers de fixation du support **2-5**
 Mode de conservation **2-16**
 Mode tangentiel **5-9**
 Montage du distributeur de support en rouleau **4-2**

N

Nettoyage du cutter de précision **2-17**
 Noms et fonctions de chaque composant **1-3**

P

Panneau de commande **1-3, 1-4**
 Paramétrage de l'accélération **5-7**
 Paramétrage de l'adaptateur de plume **4-16**
 Paramétrage de la détection automatique
 de la position du repère d'enregistrement **5-20**
 Paramétrage de la
 détection de la largeur du support **5-23**
 Paramétrage de la force de décalage **5-4**
 Paramétrage de la force de découpe **5-4**
 Paramétrage de l'ajustement de distance **5-5**
 Paramétrage de l'alimentation initiale **5-22**
 Paramétrage de la longueur de page **4-8**
 Paramétrage de la
 pré-alimentation automatique **5-22**
 Paramétrage de la priorité de condition **5-5**
 Paramétrage de la taille de pas GP-GL **5-26**
 Paramétrage de la tonalité des touches **5-27**
 Paramétrage de la valeur de décalage **5-3**
 Paramétrage de la
 vitesse de soulèvement de l'outil **5-8**
 Paramétrage de l'opération de pré-alimentation **5-21**
 Paramétrage des surcoupes **5-10**
 Paramétrage du modèle HP-GL émulé **5-25**
 Paramétrage du mode scan **5-14**
 Paramétrage du panneau de commande **5-27**
 Paramétrage du point d'origine HP-GL **5-25**
 Paramètres à la première mise sous tension **1-11**
 Paramètres de scan
 des repères d'enregistrement **5-14**
 Port dédié à la mémoire USB **1-3**
 Porte-outil **1-3**
 Position d'origine de découpe **2-13**
 Position du levier de fixation du support **1-7**
 Positions pour l'agence
 des repères d'enregistrement **3-7**
 POUR GARANTIR UNE UTILISATION
 CORRECTE ET EN TOUTE SÉCURITÉ **1-2**
 Précautions à prendre
 lors de la création de données **2-13**
 Processus de création
 de repères d'enregistrement pour découpe **3-9**

R

Rainure de cutter **1-3**

Réglage de la vitesse	5-7
Réglage du capteur de détection de largeur	6-7
Réglage du délai de découpe	5-7
Retrait du chariot porte-outil	4-26

S

Sélection de commande	5-25
Sélection de l'outil	5-3
Sélection de l'unité de longueur	1-11, 5-27
Simple impression et découpe	3-3
Software Activation Code	1-2
Sortie de veille	1-5
Spécifications standards	A-2
Systèmes d'exploitation compatibles	1-8

T

Tapis de découpe	A-3
Test de diagnostic de l'unité principale	6-7
Tests de découpe	5-11
Touche de position	1-4
Touches de position	1-5
Traçage à l'aide de la plume	4-15
Traçage de la mire	6-6
Tracer le motif de test autonome	6-6
Traitement des anomalies	6-2

U

Utilisation du cutter transversal	4-9
---	-----

V

Vérification du fonctionnement de l'unité principale	6-6
Vérification du test de découpe	5-13

Z

Zone de découpe	2-14
Zone de découpe du support	1-7

Ces spécifications sont susceptibles
d'être modifiées sans préavis.

Guide utilisateur CE LITE-50
CE LITE-50-UM-151
16 mars 2018, 2ème édition

GRAPHTEC CORPORATION

GRAPHTEC