

## Cutter Blade Manual

The following describes items on cutter blade.

When the cutter blade is replaced, perform test cutting (cutting test) to adjust the cutter blade.

For operations of the plotter, refer to the user's manual of the plotter.

Contents of this manual and product specifications are subject to change without notice.

## Manual de la hoja de corte

A continuación se describen los elementos de la hoja de corte.

Cuando se sustituye la hoja de corte, realice cortes de prueba (prueba de corte) para ajustarla.

Consulte el manual de usuario del plóter para obtener información sobre su funcionamiento.

El contenido de este manual y las especificaciones del producto están sujetas a cambio sin previo aviso.

## Manual da Lâmina de Corte

O que se segue descreve os elementos da lâmina de corte,

Ao substituir a lamina de corte, faça cortes de teste (teste de corte) para a ajustar.

Para para obter informações sobre como manusear o plotador, por favor consulte o manual de usuário.

O conteúdo deste manual e as especificações do producto estão sujeitas a alterações sem aviso prévio.

## 刀片说明书

介绍刀片的相关项目。

更换刀片时，应进行试切（切割测试）并调整。

关于绘图机主体的操作，请参阅绘图机主体的使用说明书。

本说明书的内容和产品规格如有变更，恕不提前通知。

## 커터 칼날에 관한 설명서

절단기 날에 관한 항목을 설명합니다 .

절단기 날을 교환한 경우에는 컷 테스트 ( 테스트 컷 ) 를 실시하여 조정해 주십시오 .

플로터 본체 조작에 관해서는 플로터 본체의 취급 설명서를 참조해 주십시오 .

본서 내용 및 제품 사양은 예고 없이 변경될 수 있습니다 .

## カッター刃に関する説明書

カッター刃に関する項目を説明します。

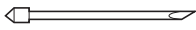





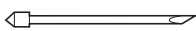
カッター刃を交換した場合は、テストカット (カッターテスト) を行い、調整してください。

プロッター本体の操作に関しては、プロッター本体の取扱説明書を参照してください。

本書の内容および製品の仕様は、将来予告なしに変更することがあります。

## Aplicación y características de la cuchilla

Consulte la aplicación y las características de la cuchilla en la tabla de abajo para seleccionar la longitud óptima y el material a cortar.

Número de pieza y tipo de cuchilla	Diámetro	Número de pieza del émbolo	Aplicaciones y características
CB09UB 	Φ0.9mm	PHP33-CB09N-HS PHP35-CB09-HS	Cuchilla estándar para cortar materiales adhesivos de color. Adecuada para cortar materiales con un grosor de hasta 0.25 mm.
CB09UB-K60 	Φ0.9mm	PHP33-CB09N-HS PHP35-CB09-HS	Cuchilla especial para cortar materiales color (film). Adecuada para cortar materiales con un grosor de hasta 0.25 mm.
CB15U 	Φ1.5mm	PHP33-CB15N-HS PHP35-CB15-HS	Para cortar materiales demasiado gruesos para la cuchilla CB09UB.
CB15UA 	Φ1.5mm	PHP33-CB15N-HS PHP35-CB15-HS	Cuchilla para el corte de película reflectante de alta intensidad.
CB15U-K30 	Φ1.5mm	PHP33-CB15N-HS PHP35-CB15-HS	Cuchilla para el corte de material grueso o caracteres pequeños. La cuchilla es más fuerte y la parte de corte larga.
CB15UA-K30 	Φ1.5mm	PHP33-CB15N-HS PHP35-CB15-HS	Cuchilla para el corte de película reflectante de alta intensidad.
CB09-P 	Φ0.9mm	PHP33-CB09N-HS PHP35-CB09-HS	Cuchilla para el corte de medios adhesivos a color.

### PRECAUCIÓN

Para evitar daños corporales, maneje las cuchillas de corte con cuidado.

## Configurar la condición de herramienta

Esta sección describe cómo hacer los ajustes de la herramienta, velocidad, presión, aceleración y número de herramienta. Antes de cortar el material, debe especificar las siguientes cuatro condiciones de pluma.

- **PRESIÓN**
- **VELOCIDAD**
- **ACELERACIÓN**
- **OFFSET**



### PRECAUCIÓN

Si se extiende demasiado la cuchilla se pueden dañar la plancha de corte o la cuchilla misma. Asegúrese que la longitud de la cuchilla está configurada para no superar el grosor del material.

## Condiciones de herramienta (cuchilla de corte) para cada tipo de material

Tipo de material	Grosor (mm)	Cuchilla usada	Presión	SVeloc. (cm/s)	Aceleración
Film para uso en exteriores	0.05 a 0.08	CB09UB	10 a 14	30 o menos	4 o menos
Film para uso decorativo	0.08 a 0.1	CB09UB	14 a 17	30 o menos	4 o menos
Película para uso exterior	0.05 a 0.08	CB15U	10 a 14	20 o menos	1
Film transparente o semitransparente	0.08 a 0.1	CB09UB	14 a 20	30 o menos	4 o menos
Film reflectante	0.08 a 0.1	CB09UB	14 a 20	30 o menos	4 o menos
Film fluorescente	0.20 a 0.25	CB09UB, CB15U	20 a 24	20 o menos	4 o menos
Materiales gruesos	0.5 a 0.1	CB15U-K30	17 a 24	15 o menos	4 o menos
Película reflectante de alta intensidad	0.25 a 0.3	CB15UA	24 a 35	30 o menos	1
Película de la ventana	–	CB09UB-K60	10 a 20	15 o menos	2 o menos
Película protectora de pintura	–	CB09UB	14 a 35	30 o menos	4 o menos

## Números de pieza de cuchillas, tipos de cuchillas mostrados y valores de OFFSET

Material/pluma cuchilla	Tipo de cuchilla	Indicación en el panel LCD		Gama ajuste	Ajustar valor para otro
		Tipo de cuchilla (HERR.)	Valor predeterm		
Carburo de cemento	CB09UB	CB09U	0	±5	18
	CB09UB-K60	CB09U-K60	0	±5	18
	CB15U	CB15U	0	±5	30
	CB15UA	CB15U	0	±5	30
	CB15U-K30	CB15U-K30	0	±5	30
	CB15UA-K30	CB15U-K30	0	±5	30
Otro		OTRO	18	1 a 45	–
Perforado		PERFORAR	1.0mm (entre los orificios)	1 a 99 (mm)	–
Pluma		PLUMA	N/A	N/A	0

Cuando use la cuchilla CB09-P, configure el tipo de cuchilla de corte en CB09U.

## Condiciones de la pluma de referencia para la pluma de corte

Tipo de pluma	Número de pieza	Presión	Veloc. (cm/s)	Aceleración
Pluma fibra base agua	KF700 series	10 a 16	30 o menos	4 o menos
Bolígrafo a base de aceite	KB700-BK	14 a 24	60 o menos	4 o menos

Para prolongar la vida de la pluma, ajuste la PRESIÓN al valor más bajo y configure la VELOCIDAD después de comprobar que no hay líneas perceptibles u otros problemas durante el corte.

## Insumos

Elemento	Modelo	Contenidos
Cuchilla de corte	CB09UB-5	Cuchilla de súper acero, diámetro de $\Phi 0.9$ mm, (juego de 5)
	CB09UB-K60-5	Cuchilla de súper acero, diámetro de $\Phi 0.9$ mm, (juego de 5)
	CB15U-5	Cuchilla de súper acero, diámetro de $\Phi 1.5$ mm, (juego de 5)
	CB15UA-5	Cuchilla de súper acero, diámetro de $\Phi 1.5$ mm, (juego de 5)
	CB15U-K30-5	Cuchilla de súper acero, diámetro de $\Phi 1.5$ mm, (juego de 5)
	CB15UA-K30-5	Cuchilla de súper acero, diámetro de $\Phi 1.5$ mm, (juego de 5)
	CB09-P	Cuchilla de súper acero, diámetro de $\Phi 0.9$ mm, (juego de 5)

Por favor consulte la página de inicio de nuestra compañía para ver las últimas novedades acerca de insumos.