

07223001 – Ipari gumitermék előállító szakképesítés megszerzésére irányuló szakmai képzéseket megalapozó programkövetelmény

1 A javaslatot tevő adatai¹

- 1.1 Természetes személy esetén:
 - 1.1.1 Név:
 - 1.1.2 Lakcím:
 - 1.1.3 E-mail cím:
 - 1.1.4 Telefonszám:
- 1.2 Nem természetes személy esetén:
 - 1.2.1 Név: **Szakképzésért felelős miniszter**
 - 1.2.2 Jogi személy működési formája (cégforma):
 - 1.2.3 Székhely:
 - 1.2.4 Képviselőre (cégjegyzésre) jogosult személy neve:
 - 1.2.5 Képviselőre (cégjegyzésre) jogosult személy telefonszáma:
 - 1.2.6 Képviselőre (cégjegyzésre) jogosult személy e-mail címe:
 - 1.2.7 Kapcsolattartásra kijelölt természetes személy neve:
 - 1.2.8 Kapcsolattartásra kijelölt természetes személy telefonszáma:
 - 1.2.9 Kapcsolattartásra kijelölt természetes személy e-mail címe:

2 A programkövetelmény, illetve az ennek alapján szervezhető szakmai képzés

- 2.1 Megnevezése: Ipari gumitermék előállító
- 2.2 Ágazat megnevezése: Vegyipar
- 2.3 Besorolása a képzési területek egységes osztályozási rendszere (KEOR) szerinti kód alapján: 0722

3 A programkövetelmény alapján szervezhető szakmai képzéssel megszerezhető szakképesítés

- 3.1 Megnevezése:
- 3.2 Szintjének besorolása
 - 3.2.1 Az Európai Képesítési Keretrendszer (EKKR) szerint: 3
 - 3.2.2 A Magyar Képesítési Keretrendszer (MKKR) szerint: 3

¹ A megfelelő elem kiválasztandó.

3.2.3 A Digitális Kompetencia Keretrendszer szerint: 2

4 A programkövetelmény alapján szervezhető szakmai képzéssel megszerzhető szakképesítés és az azzal betölthető munkakör vagy végezhető tevékenység kapcsolata, összefüggése²:

4.1 A szakmai képzéshez kapcsolódóan megszerzhető szakképesítéshez szükséges kompetenciákkal szakmajegyzékben szereplő szakma körébe vonható munkaterület, tevékenység vagy munkakör magasabb szinten gyakorolható, vagy a szakmai képzés szakmajegyzékben szereplő szakma képzési és kimeneti követelményeiben meg nem határozott speciális szakmai ismeretek és szakmai készségek megszerzésére irányul.

4.2 A szakmai képzéshez kapcsolódóan megszerzhető szakképesítés jogszabályban meghatározott képesítési követelmény munkakör betöltéséhez vagy tevékenység folytatásához.

A képesítési követelményt előíró jogszabály:

5 A programkövetelmény alapján szervezhető szakmai képzéshez kapcsolódóan megszerzhető szakképesítéssel ellátható legjellemzőbb munkaterület, tevékenység vagy munkakör leírása:

Az ipari gumitermék előállító a gumiipari keverőgépeken receptura alapján gumikeveréket készít úgy, hogy folyamatosan ügyel a felhasználandó alapanyagok beadagolási sorrendjére és mennyiségére. A gumikeverékekből nyers, vázerősítő-gumi félkész termékeket épít fel oly módon, hogy azok megközelítsék a végleges késztermék paramétereit. Felépítés közben figyel arra, hogy a konstrukciós rajzokon feltüntetett előírásokat maradéktalanul betartsa, valamint a beépülő anyagok minősége, előírásai megfeleljen a technológiai előírásnak, utasításoknak, elvárásoknak. A nyers összeállított készterméket kivulkanizálja az erre rendszeresített berendezésen. A készterméket minősíti, és ha szükséges elvégzi a javításokat. A kész termékeket csomagolja az előírásoknak megfelelően. Minősítő vizsgálatokat végez.

Rendeltetésszerűen használja a munka elvégzéséhez szükséges eszközöket, szerszámokat.

Betartja a munka-, baleset-, tűz- és környezetvédelmi előírásokat. Együttműködik a közvetlen munkatársakkal.

6 A programkövetelmény alapján szervezhető szakmai képzéssel megszerzhető szakképesítéshez szükséges képzési tartalom szabadalmi vagy szerzői jogi oltalom alatti állása:

6.1 Szabadalmi vagy szerzői jogi oltalom alatt áll: -

6.1.1 Az oltalom típusának megjelölése: -

6.1.2 Nyilvántartó hatóság: -

6.1.3 Azonosító vagy nyilvántartásba vételi száma: -

² A megfelelő elem kiválasztandó.

7 A programkövetelmény alapján szervezhető szakmai képzés megkezdéséhez szükséges bemeneti feltételek:

7.1 Iskolai előképzettség³:

- alapkü iskolai végzettség,

7.2 Szakmai előképzettség: -

7.3 Egészségügyi alkalmassági követelmény: szükséges

7.4 Szakmai gyakorlat területe és időtartama: -

8 A programkövetelmény alapján szervezhető szakmai képzés elvégzéséhez szükséges foglalkozások minimális és maximális óraszám (Amennyiben a programkövetelmény modulszerű felépítésű, a minimális óraszám a modulonként meghatározott minimális, a maximális óraszám a modulonként meghatározott maximális óraszámok összege):

8.1 Minimális óraszám: 250

8.2 Maximális óraszám: 400

9 A szakmai követelmények leírása:

9.1 Nem modulszerű felépítés esetén:

Sorszám	Készségek, képességek	Ismeretek	Elvárt viselkedésmódok, attitűdök	Önállóság és felelősség mértéke
1	Kiválasztja és összeállítja a keveréshez szükséges alapanyagokat receptura szerint, szükség esetén informatikai eszközök használatával. Alapanyagbemérő berendezéseket kezel. Árukísérő dokumentumokat ellenőriz, tölt ki.	Azonosítja a felhasználandó alapanyagokat, töltőanyagokat és segédanyagokat tulajdonságaik alapján. Alkalmazói szinten számítógéppel kezeli az anyagnyilvántartó felületen elérhető adatbázisokat. Érti a mérési	Törekszik a pontos, precíz munkavégzésre.	Önállóan végzi munkáját, felelősséget vállal saját illetve a csoport munkájáért.

³ A megfelelő elem kiválasztandó.

		<p>sorrendet, és a mérés pontosságának jelentőségét.</p> <p>Ismeri az anyagkezelő programokat.</p>		
2	<p>Elindítja a keverőgépet, kezeli a hozzá tartozó számítógépes felületet. Kezeli a keverőgép kiegészítő berendezéseit. Előírások szerint továbbítja, tárolja a különböző fázisokban lévő keverékeket. Ellenőrzi a keverés paramétereit.</p>	<p>Ismeri a keverőgép részeit, kezelő szerveit, és alapos ismerete van a bekapcsolási folyamat sorrendjében.</p>	<p>Elkötelezett a minőség iránt, szem előtt tartja a munka-, baleset-, tűz- és környezetvédelmi szempontokat. Figyelemmel kíséri az azonosító rendszereket.</p>	<p>Felelősséget vállal a folyamatos, ellenőrzött anyagellátás biztosításáért.</p>
3	<p>Előírásoknak megfelelően kezeli a hulladékot. Kiválasztja az újrahasznosítható, regenerálható és megsemmisítésre váró hulladékokat. Elkülönítve tárolja az üzemben újra feldolgozható hulladékot, a megsemmisítésre várótól. Dokumentálja a gyártás során keletkező hulladékokat, kezelésük menetét.</p>	<p>Felismeri és azonosítja az anyagokat. Tudja az anyagok tárolásával és kezelésével kapcsolatos munkavédelmi és környezetvédelmi szabályokat. Megérti a minőségirányítás főbb jellemzőit, felismeri célkitűzéseit. Megérti az újrahasznosítás és regenerálás környezetvédelmi fontosságát.</p>	<p>Szem előtt tartja a környezetvédelmi szempontokat. Elkötelezett a minőségi követelmények betartása, betartatása mellett.</p>	<p>Felelős döntést hoz a hulladékok kezeléséről, a környezetvédelmi szempontok alapján. A munkavégzés mellett önállóan ellenőrzi saját tevékenységét.</p>
4	<p>Elindítja az extruder gépet, kezeli a hozzá tartozó számítógépes felületet. Kezeli az extruder gépsor kiegészítő berendezéseit.</p>	<p>Ismeri az extruder kezelő szerveit, és alapos ismerete van a be-, és kikapcsolási folyamat sorrendjéről.</p>	<p>Elkötelezett a minőség iránt. Szem előtt tartja a munka-, baleset-, tűz- és környezetvédelmi szempontokat.</p>	<p>Felelősséget vállal a folyamatos, ellenőrzött anyagellátás biztosításáért.</p>

5	Félkészterméket állít elő extruder gépsoron. Ellenőrzi az extrudálás paramétereit.	Behatóan ismeri és alkalmazza a technológiai utasításokat.	Figyelemmel kíséri az azonosító rendszereket.	
6	Ki- és beszerelést, szerszámcserét, valamint karbantartást végez az extruder gépen.	Alaposan ismeri az extruder felépítését, részeit.		
7	Bemutatja a kalander működését a hozzá tartozó számítógépes felület segítségével.	Ismeri a kalander kezelő szerveit, és alapos ismerete van a be-, és kikapcsolási folyamat sorrendjéről.	Elkötelezett a minőség iránt, szem előtt tartja a munka-, baleset-, tűz- és környezetvédelmi szempontokat.	Felelősséget vállal a folyamatos, ellenőrzött anyagellátás biztosításáért.
8	Technológiai utasítás alapján előkészíti a kalanderezéshez szükséges alapanyagokat, vázerősítő anyagokat. Félkészterméket állít elő kalanderen, (lemezhúzás, felpréselés, fedlapozás). Ellenőrzi a kalanderezés paramétereit.	Behatóan ismeri a technológiai utasításokat. Tudja a félkésztermékek jellemző fajtáit, azonosítja a lemezhúzás, felpréselés, fedlapozás technológiai lépéseit. Ismeri a kalanderezés paramétereinek ellenőrzési módszerét, eszközeit.	Figyelemmel kíséri az azonosító rendszereket.	
9	Elvégzi a kalander indítási, leállítási, karbantartási folyamatait.	Alaposan ismeri a kalander felépítését, részeit.		
10	Kiválasztja a megfelelő profilú félkész terméket, Nyers gumiterméket állít össze.	Ismeri a félkész termék méreteit, formáját. Ismeri a termék felépítési paramétereit.	Precíz és felelősségtudatos az anyagok ismeretében.	Munkáját önállóan, felelősségteljesen végzi.
11	Konstrukció szerint különböző terméktípusokat épít fel, technológiai előírásokat hajt végre.	Átfogóan ismeri a termékgyártás technológiáját.	Törekszik a pontos, precíz munkavégzésre.	Önállóan végzi munkáját, felelősséget vállal saját illetve a csoport

12	Termékeket készre szerel, utókezelést végez a termék tulajdonság megóvása érdekében.			munkájáért.
13	Folyamatirányító rendszereket kezel. Kezeli az informatikai támogatású irányító eszközöket, folyamatábrás paneleket és vezérlő gombokat. Gumiipari felépítőgépek, kezelési utasításait követi nyomon.	Ismeri a kezelő egységek szerepét, azonosítja a folyamatábrás vezérlőpanelek jelöléseit, az anyagáram útját, a fontosabb mérő és beavatkozó pontokat. Megérti a kezelési és karbantartási utasítások tartalmát, azonosítja a berendezés fő részeit, ellenőrző és szabályozó eszközeit.	Figyelemmel kíséri a gyártás körülményeit.	Önállóan kiválasztja a szükséges eszközöket, szerszámokat, segédanyagokat. Betartja a munka-, tűz- és környezetvédelmi szabályokat. Felelős a környezettudatos munkavégzésért.
14	Anyagkezelés általános és speciális előírásait határozza meg. Gyártásközi ellenőrzést végez, termékosztályozást hajt végre.	Ismeri munkaterülete minőségbiztosítási és ellenőrzési eszközeit, céljait és értékeit.	Elkötelezett a minőségi követelmények betartása, betartatása mellett.	A munkavégzés mellett önállóan ellenőrzi saját tevékenységét, önálló javaslatokat fogalmaz meg a minőségfejlesztés érdekében.
15	Félkész és késztermékeket vizsgál, fizikai és technológiai méréseket végez, anyagminőséget diagnosztizál.	Ismeri a termékfelhasználás fizikai paramétereit. Alkalmazói szinten ismeri a félkész- és késztermékek jellemző és elvárt műszaki, minőségi adatait; mérésük, ellenőrzésük	Törekszik a precíz, pontos eredmények mérésére, kiértékelésére.	Felelősséget vállal a mérési és számítási eredményeiért.

		módját, eszközeit.		
16	Szállító- és anyagtovábbító pályákat üzemeltet. Ellenőrzi a gyártóterületre érkező, és feldolgozás után, onnan távozó anyagok szállítási, tárolási körülményeit.	Ismeri az anyagtovábbító gépek üzemeltetését. Ismeri az üzemen belüli anyagszállító eszközöket, rendszereket.	Figyelemmel kíséri a folyamatos gépkiszolgálást.	Munkatársaival együttműködve, összehangolva kezeli az egyes gépeket. Felelősséget vállal a gépek folyamatos működésének biztosításáért.
17	Vulkanizáló berendezéseket ellenőriz, gyártás előtt indít, majd a feladat végeztével leállít. Gépkarbantartást, és tisztítást végez.	Ismeri a félkész termékek jelölési rendszerét, a vulkanizáló gép működési elvét, működtetésének szabályait, a késztermékre vonatkozó minőségi előírásokat. Ismeri a géptisztításra vonatkozó előírásokat.	Elkötelezett a korszerű technológiák elsajátítása iránt. Pontos, precíz munkavégzésre törekszik.	Képes az önellenőrzésre és a hibák kijavítására. Szigorúan betartja és betartatja a munkavégzésre vonatkozó munka-, tűz-, környezetvédelmi szabályokat.
18	Vulkanizál különböző gumipari vulkanizáló berendezéseken. Technológiai utasításokat hajt végre az előírt paraméterek betartásával.	Ismeri a gép működési elvét, előírását. Komplexitásában ismeri a gyártási paramétereket.	Szem előtt tartja a műszaki feladatok biztonságtechnikai szempontjait. Értékként tekint a korszerű és biztonságos munkafeltételekre. Motivált a korszerű és biztonságos munkafeltételek megteremtésében.	Vezetői irányítás mellett és technológiai utasítás alapján végzi a munkatevékenységét.

9.2 A szakmai képzés megszervezhető kizárólag távoktatásban: igen/nem⁴

10 A programkövetelmény alapján szervezhető szakmai képzéssel megszerezhető szakképesítés társadalmi-gazdasági hasznosíthatóságának bemutatása (munkaerő-piaci relevanciája):

A különböző ágazatokban és a mindennapjainkban is használjuk a gumitermékeket a legszívesebb felhasználási területeken. Az ipari gyártás során a szállító hevederek, szállító szalagok, műszaki- és olajipari tömlők különösen fontosak. Valamennyi termék gyártásához nélkülözhetetlen a megfelelő összetételű és minőségű gumikeverék, valamint a precíz gyártótechnológia.

A magas minőségi követelményeknek megfelelő termékek gyártásához elengedhetetlen az elkötelezett, jól képzett munkaerő, akit a fejlődés érdekében folyamatosan képezni kell. A képzés birtokában különböző termékgyártó üzemekben alkalmazható, és ezzel munkaerő piaci esélyei is növekednek.

11 A képesítő vizsga megszervezéséhez szükséges feltételek és a képesítő vizsga vizsgatevékenységeinek részletes leírása:

11.1 A képesítő vizsgára bocsátás feltétele:

A szakmai képzés követelményeinek teljesítéséről, a képző intézmény által kiállított tanúsítvány.

Egyéb feltételek: -

11.2 Írásbeli vizsga

11.2.1 A vizsgatevékenység megnevezése: Gumitermékek gyártóberendezései

11.2.2 A vizsgatevékenység, vagy részeinek leírása:

Az írásbeli vizsgafeladat szöveges- és tesztfeladatokból, valamint műszaki ábrák alapján a gyártó berendezések, technológia folyamatok azonosításából áll.

- A szöveges feladat lehet: csoportosítás, vagy a gumiipari technológiára jellemző egyszerű hiányos mondatok kiegészítése szókészlet kínálatból.
- A tesztfeladat lehet: egyszerű választás, igaz-hamis állítások. A tesztfeladatok a berendezések azonosítására, jellemző paraméterek megjelölésére, kiválasztás jellegű feladataira irányulnak, valamint munka-, tűz-, és környezetvédelmi szabályokkal, eszközökkel kapcsolatos feladatokat tartalmaznak.
- A műszaki ábrák azonosítására irányuló feladat lehet: Gumiipari berendezések metszeteinek, alkatrészeinek, vezérlő paneleken készülékek és kiszolgáló beavatkozó eszközök felismerése, az ábrák részeinek megnevezése. Munka és tűzvédelmi jellemzők meghatározása.

11.2.3 A vizsgatevékenység végrehajtására rendelkezésre álló időtartam: 120 perc

⁴ A megfelelő válasz aláhúzendó.

11.2.4 A vizsgatevékenység aránya a teljes képesítő vizsgán belül: 40 %

11.2.5 A vizsgatevékenység értékelésének szempontjai:

Az értékelés központilag összeállított javítási- értékelési útmutató előírásai alapján történik. Az egyes kérdésekre és feladatokra adható pontszámokat a feladatsor és a javítási és értékelési útmutató is tartalmazza. Egyes feladattípusok aránya és értékelése a teljes vizsgafeladaton belül:

Feladat típus		Pontszám
Szöveges feladat lehet: csoportosítás, vagy a gumiiipari technológiára jellemző egyszerű hiányos mondatok kiegészítése szókészlet kínálatból		30
Szakmai szókincs, megnevezések, kifejezések.	10	
A berendezések vagy technológia beazonosítása.	10	
A megfelelő összefüggés kiválasztása alkalmazása.	10	
Teszt feladatok:		35
A tesztfeladat lehet: egyszerű választás, igaz-hamis állítások. A tesztfeladatok a berendezések azonosítására, jellemző paraméterek megjelölésére, kiválasztás jellegű feladataira irányulnak, valamint munka-, tűz-, és környezetvédelmi szabályokkal, eszközökkel kapcsolatos feladatokat tartalmaznak. Az igaz/hamis állítások és az egyszerű választások 1-1 pont értékűek, a többszörös választás, összerendelés értékelése a lehetőségek alapján 2-2 vagy 3-3 pontosak.		
A műszaki ábrák azonosítására irányuló feladat		35
A gépek alkatrészeinek, főbb egységeinek azonosítása.	15	
A berendezések vagy technológiák felismerése, jellemzőinek ismerete.	15	
Munka-, tűz- és környezetvédelmi szempontok megjelölése.	5	
Összesen:		100

11.2.6 A vizsgatevékenység akkor eredményes, ha a vizsgázó a megszerezhető összes pontszám legalább 40 %-át elérte.

11.3 Projektfeladat

11.3.1 A vizsgatevékenység megnevezése: Záródolgozat készítés

11.3.2 A vizsgatevékenység, vagy részeinek leírása:

A vizsgázó a haladásáról és eredményeiről, munkáiból összeállított vizsgadokumentumon - záródolgozaton - keresztül mutatja be az általa választott, vagy a munkahelyi vezető által meghatározott gyakorlati tevékenységét. A záródolgozat valamilyen bevezetett új technológiát, berendezés beüzemelését, vagy technológiai hibafeltárást, annak megoldását, és ebben a vizsgázó konkrét munkáját, tevékenységét tartalmazza.

A záródolgozat a mentoráló/oktató által hitelesített dokumentum.

A téma választásánál és feldolgozásánál maximálisan be kell tartani a titoktartási és adatvédelmi előírásokat. Csak az engedélyezett ábrákat, adatokat képdokumentumokat lehet a vizsgadokumentumban közzétenni.

A záródolgozatot összefűzve 1 nyomtatott példányban kell leadni.

Tartalma:

Kötelező elemek:

Gyakorlaton végzett tevékenységek közül kiválasztott vagy munkavezető által kiadott feladatsor bemutatása (Elvégzett gyártási, karbantartási, szerelési, hibafeltérési, beállítási feladatok. Hulladékkezelés és hasznosítás. Munka-, egészség- és környezetvédelem).

A képzésben résztvevő szerepe, feladata a gyakorlati oktatás alatt (elvégzett tevékenységek, saját véleménye az elvégzett feladatairól, feladatcélok, amiket szeretne elérni, megvalósítani).

Munkatársi kapcsolatok, eredmények (Együttműködés bemutatása, dicséret, elismerések, ajánlások.)

Választható elemek (egy kiválasztása kötelező):

Szakmai események bemutatása, amelyeken részt vett a képzésben résztvevő (gyárlátogatások, szakmai bemutatók, szakmát népszerűsítő rendezvények, munkahelyi szakmai rendezvények).

Az előállított termék további életútjának bemutatása, felhasználása más üzemben, üzemegységben.

Formai elvárások:

- A záródolgozat A4 méretű dokumentum.
- A tartalmi elemek címmel ellátva vannak elválasztva.
- Terjedelme mellékletekkel 10-15 oldal.
- Times New Roman 12 betűtípus, 1,5 sorköz, sorkizárt, 2,5 cm margó.
- A dokumentum borítólapján szerepel a vizsgázó neve, a felkészítő intézmény neve, elérhetősége, a felkészítő oktató, oktatók neve, beosztása, a záródolgozat címe, amely utal a végzett tevékenységre; továbbá a benyújtás dátuma.
- A borítólap utáni második lapon a tartalomjegyzék szerepeljen, amit a feladat kidolgozása követ.
- A kidolgozást követik a mellékletek, kiértékelések, forrásdokumentumok, irodalomjegyzék.
- A záródolgozat végén a munka eredményeit tartalmazó összefoglalás jelenjen meg.
- Az összefoglalást követő oldalon az üzemi konzulens értékeli a záródolgozatot, és a vizsgázó képzés során elért tanulási eredményeit, melyet a vizsgabizottság figyelembe vesz.
- Az értékelőlapot az értékelési szempontokkal a záródolgozat végén kell elhelyezni

- A bizottság előtt a vizsgázó a záródolgozaton keresztül bemutatja a képzés során végzett tevékenységét, feladatait, a működtetett berendezést és technológiát. Válaszol a vizsgabizottság által feltett, a kidolgozásban bemutatott tevékenységekkel kapcsolatos, kérdésekre

11.3.3 A vizsgatevékenység végrehajtására rendelkezésre álló időtartam: 15 perc

11.3.4 A vizsgatevékenység aránya a teljes képesítő vizsgán belül: 60 %

11.3.5 A vizsgatevékenység értékelésének szempontjai:

A vizsgázó az elkészített záródolgozatot legkésőbb az első vizsgatevékenység megkezdése előtt 5 nappal leadja a vizsgaszervezőnek. Az elkészített projektmunkát a hitelesítő oktató előzetesen értékeli, javaslatot tesz a vizsgabizottságnak az értékelésre. A záródolgozat nem szerkeszthető dokumentum állomány (például pdf.) formájában elektronikus formában is beküldhető. A nyomtatott verziót legkésőbb a vizsga megkezdése előtt a vizsgaszervezőnek át kell adni. A vizsgaszervező kötelezettséget vállal azért, hogy a záródolgozatot ipari titokként kezeli, nyilvánosságra nem hozza.

Értékelési szempontok	Maximális pontszám	Elért pontszám
<i>Konzulens/oktató értékelési javaslata</i>		
A záródolgozat megjelenési formája, külalakja.	10	
Szakmai gyakorlat bemutatása.	10	
A vizsgázó saját munkájának, feladatainak bemutatása.	5	
Munkatársi kapcsolatok bemutatása.	5	
Munka-, tűz és környezetvédelmi szabályok megjelenítése.	10	
A záródolgozatban bemutatott tartami elemek szakszerűsége, részletgazdagsága.	10	
<i>Bizottság értékelése</i>		
A záródolgozat lényegre törő bemutatása, előadásmód	10	
A választható elemek bemutatása.	10	
Szakmai nyelv használata, a gépek, berendezések és anyagok szakszerű megnevezése.	10	
Időgazdálkodás.	5	
A feltett kérdésekre adott válaszok szakszerűsége	15	
Összesen:	100	

11.3.6 A vizsgatevékenység akkor eredményes, ha a vizsgázó a megszerezhető összes pontszám legalább 40 %-át elérte.

11.4 A vizsgatevékenységek lebonyolításához szükséges személyi feltételek: Informatikai rendszerek biztosításához technikai szakértő.

11.5 A vizsgatevékenységek lebonyolításához szükséges tárgyi feltételek: A záródolgozat bemutatásához informatikai háttér

11.6 A vizsgatevékenységek alóli felmentések speciális esetei, módja, és feltételei: -

11.7 A képesítő vizsgán használható segédeszközökre és egyéb dokumentumokra vonatkozó részletes szabályok: A vizsgázó által hozott adathordozó

11.8 A vizsgatevékenységek megszervezésére, azok vizsgaidőpontjaira, a vizsgaidőszakokra vonatkozó sajátos feltételek: -

12 A szakmai képzés megszervezéséhez kapcsolódó különös, egyedi, speciális feltételek

--